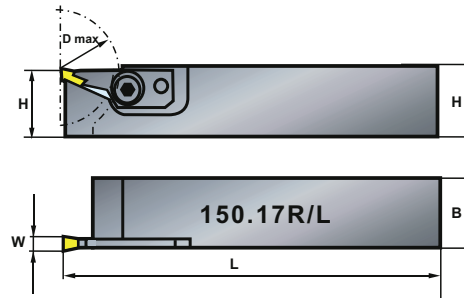
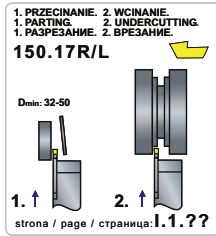




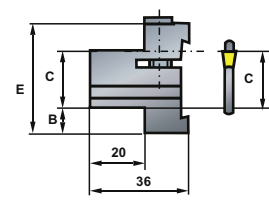
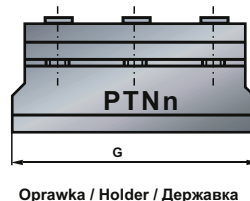
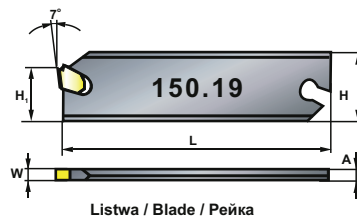
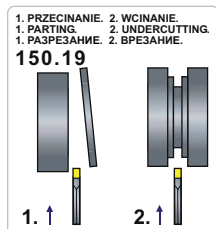
toolholders for parting and undercutting / noże tokarskie składane do przecinania i wcinania
резцы для разрезания и врезания



Oznaczenie Designation Обозначение	Wymiary Dimensions Размеры							Części zamienne / Spare parts / Запасные части					
	H	B	W	L	D _{max}	λ _e	γ _o						
150.17R/L2020-3	20	20	3	125	32			150.15-9030	150.17-643	150.17-656	150.17-635	150.17-671	3
2525-4	25	25	4	150	40	-	-	150.15-9040	150.17-644	150.17-656	150.17-636	150.17-672	3
3232-5	32	32	5	170	50			150.15-9050	150.17-646	150.17-658	150.17-637	150.17-673	3



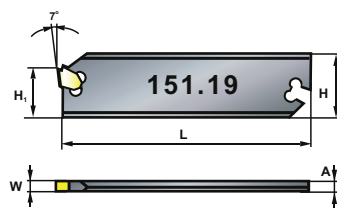
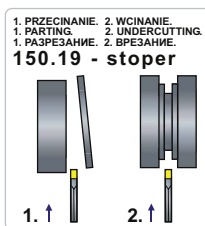
toolholders for parting and undercutting / noże tokarskie składane do przecinania i wcinania
резцы для разрезания и врезания



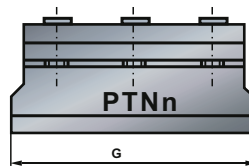
Oznaczenie Designation Обозначение	Wymiary Dimensions Размеры						Oprawka Holder Державка	LFMX	Części zamienne / Spare parts / Запасные части		
	W	H	H ₁	A	L	D _{max}			Klucz Socket screw key Ключ	Klucz Socket screw key Ключ	Śruba Locking screw Крепёжный болт
150.19-20-2	2,2	26	19,8	1,65	110	50	PTNn20	LFMX2	150.19-130	-	-
150.19-20-3	3,1	26	21,1	2,3	110	75		LFMX3			
150.19-20-4	4,1	26	21,0	3,2	110	80		LFMX4			
150.19-20-5	5,1	26	20,8	4,3	110	80		LFMX5			
150.19-25-2	2,2	32	24,8	1,65	150	50	PTNn20-32	LFMX2	150.19-130	-	-
150.19-25-3	3,1	32	24,7	2,3	150	100	PTNn25-32	LFMX3			
150.19-25-4	4,1	32	24,6	3,2	150	100		LFMX4			
150.19-25-5	5,1	32	24,4	4,3	150	100		LFMX5			
150.19-25-6	6,1	32	24,3	5,5	150	100		LFMX6			

	B	C	E	G	Listwa / Blade / Рейка			
PTNn20	8	20	38	90	150.19-20-	-	5	P-368.02
20-32	13	20	48	100	150.19-25-			
25-32	8	25	48	110	150.19-25-			

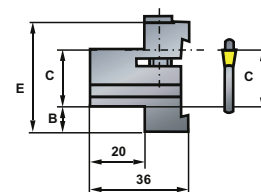
noże tokarskie składane do przecinania i wcinania / toolholders for parting and undercutting
 резцы для разрезания и врезания



Listwa / Blade / Рейка



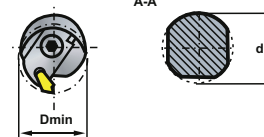
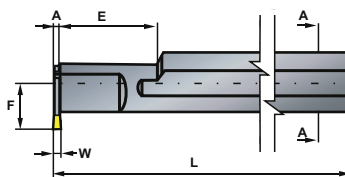
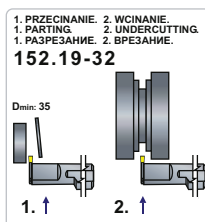
Oprawka / Holder / Державка



7.

Oznaczenie Designation Обозначение	Wymiary Dimensions Размеры						Oprawka Holder Державка	LFMX	Części zamienne / Spare parts / Запасные части		
	W	H	H ₁	A	L	D _{max}			Klucz Socket screw key Ключ	Klucz Socket screw key Ключ	Śruba Locking screw Крепёжный болт
151.19-25-3	3,1	32	24,7	2,3	150	100	PTNn20-32	LFMX3	151.19-130	-	-
151.19-25-4	4,1	32	24,6	3,2	150	100	PTNn25-32	LFMX4			
	B	C	E	G	Listwa / Blade / Рейка						
PTNn20-32	13	20	48	100	150.19-25-				-	5	P-368.02
25-32	8	25	48	110	150.19-25-						

noże tokarskie składane do przecinania i wcinania / toolholders for parting and undercutting
 резцы для разрезания и врезания



Oznaczenie Designation Обозначение	Wymiary Dimensions Размеры								LFMX	Części zamienne / Spare parts / Запасные части			
	F	E	L	W	A	D _{min}	d	Wkładka Pad Вкладка		Śruba Locking screw Крепёжный болт	Klucz Socket screw key Ключ	Klucz Socket screw key Ключ	
152.19-32-3	23	50	250	3,1	2,3	35	32	LFMX 3N	P-496.02	P-371.04	150.19-130	3	
152.19-32-4	23	50	250	4,1	3,2	35	32	LFMX 4N	P-371.02	P-371.04	150.19-130	3	

noże tokarskie składane do rowkowania / toolholders for grooving / резцы для точения канавок

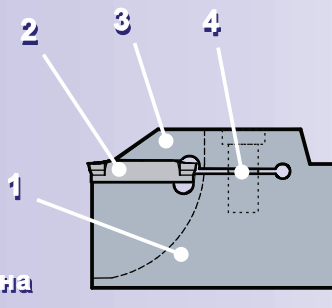
info.tech.
tech.info.
тех.инфо.



1 - trzonek
2 - płytki skrawająca
3 - docisk
4 - śruba zaciskowa

1 - holder
2 - insert
3 - clamp
4 - locking screw

1 - стержень
2 - режущая пластина
3 - прихват
4 - крепёжный болт



informacje techniczne technical informations технические информации



8. Noże tokarskie składane do rowkowania.

Noże z płytkami PTN.

Płytki mocowane w oprawce dociskiem i śrubą. Są to noże, które dzięki sztywnemu zamocowaniu płytki przenoszącemu siły boczne, służą nie tylko do wykonywania rowków, wcięć i przecinania, ale także toczenia wzdłużnego i kształtowego.

Noże te w połączeniu z dwuostrzowymi płytkami PTN... są najbardziej ekonomicznym rozwiązaniem w zabiegach przecinania, wcinania i toczenia rowków o różnej szerokości i głębokości: do 18-20 mm rowki zewnętrzne, do 6-9 mm rowki wewnętrzne.

Można stosować płytki z prostą krawędzią skrawającą (prostokątne) lub płytki z krawędzią okrągłą (promieniową).



8. Toolholders for grooving.

Toolholders with PTN inserts.

Insert clamped in the cartridge with a clamp and a screw. These are toolholders, which due to the rigid clamping of the insert transferring lateral forces, are used not only to make undercuts, grooves and for parting, but also for lengthways and contour turning.

These toolholders, combined with double-edge PTN... inserts, are the most economic solution in case of parting, undercutting and grooving of grooves of different width and depth: up to 18-20 mm external grooves, and up to 6-9 mm internal grooves.

Inserts with straight cutting edge (rectangular) or inserts with round cutting edge (radius) can be used.



8. Резцы для точения канавок.

Резцы с пластинами PTN.

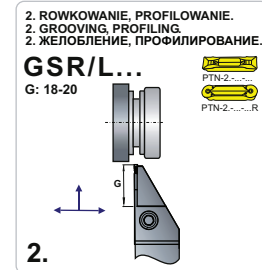
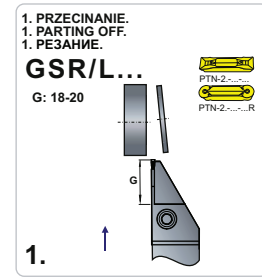
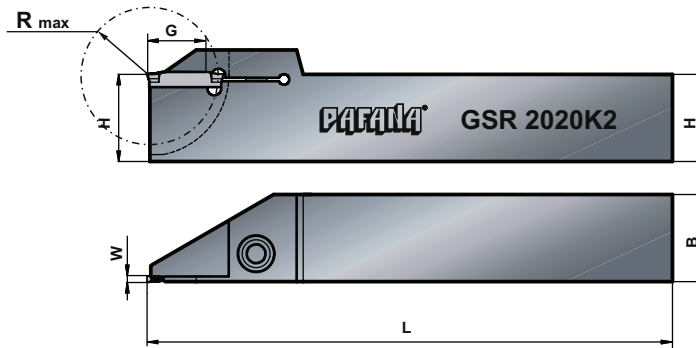
Пластина, репящаяся в оправе посредством прихвата и болта. Это резцы, которые благодаря неподвижному креплению пластины, переносящему боковые силы, служат не только для выполнения пазов, врезов и разрезания, но также продольного и фасонного точения.

Эти резцы вместе с пластинами с двумя остриями PTN... являются наиболее экономичным решением в процедурах разрезания, врезания и точения пазов с разной шириной и глубиной: до 18-20 мм наружные пазы, до 6-9 мм внутренние пазы.

Можно применять пластины с прямой режущей кромкой (прямоугольные) или пластины с круглой кромкой (радиальной).

noże tokarskie składane do rowkowania i toczenia wzdłużnego zewnętrznego - wzmocnione
 toolholders for grooving and lengthwise external turning - heavy-duty
 резцы для желобления и продольного наружного точения - усиленное

nowość!
 new!
 новинка!







schemat obróbki / schema of machining / схема обработки.

8.

GSR/L...

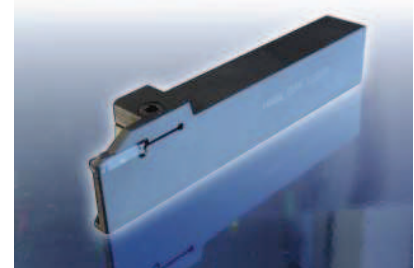
noże do toczenia zewnętrznego / external machining toolholders / резцы для наружного точения

Oznaczenie Designation Обозначение	Wymiary Dimensions Размеры						 PTN-2-...-R  PTN-2-...-R	Części zamienne / Spare parts Запасные части	
	H	B	L	W	G	Rmax		 Śruba Locking screw Крепежный винт	 Klucz Socket screw Ключ
GSR 2020K2	20	20	125	2	18	18	PTN-22-2.0-0.2	M6x20	5SMS
GSR 2020K2,5	20	20	125	2,5	18		PTN-22-2.5-0.2	M6x20	5SMS
GSR 2020K3	20	20	125	3	18		PTN-22-3.0-0.3	M6x20	5SMS
GSR 2525M2	25	25	150	2	18	23	PTN-22-2.0-0.2	M6x25	5SMS
GSR 2525M2,5	25	25	150	2,5	18		PTN-22-2.5-0.2	M6x25	5SMS
GSR 2525M3	25	25	150	3	18		PTN-22-3.0-0.3	M6x25	5SMS
GSR 2525M4	25	25	150	4	20		PTN-25-4.0-0.4	M6x25	5SMS
GSR 3225P5	32	25	170	5	19	26,8	PTN-25-5.0-0.4	M6x25	5SMS
GSR 3225P6	32	25	170	6	19,5		PTN-25-6.0-0.4	M6x25	5SMS
GSL 2020K2	20	20	125	2	18	18	PTN-22-2.0-0.2	M6x20	5SMS
GSL 2020K2,5	20	20	125	2,5	18		PTN-22-2.0-0.2	M6x20	5SMS
GSL 2020K3	20	20	125	3	18		PTN-22-3.0-0.2	M6x20	5SMS
GSL 2525M2	25	25	150	2	18	23	PTN-22-2.0-0.2	M6x25	5SMS
GSL 2525M2,5	25	25	150	2,5	18		PTN-22-2.5-0.2	M6x25	5SMS
GSL 2525M3	25	25	150	3	18		PTN-22-3.0-0.3	M6x25	5SMS
GSL 2525M4	25	25	150	4	20		PTN-25-4.0-0.4	M6x25	5SMS
GSL 3225P5	32	25	170	5	19	26,8	PTN-25-5.0-0.4	M6x25	5SMS
GSL 3225P6	32	25	170	6	19,5		PTN-25-6.0-0.4	M6x25	5SMS

UWAGA! G - maksymalna głębokość wcinania.

NOTE! G - maximum depth of grooving

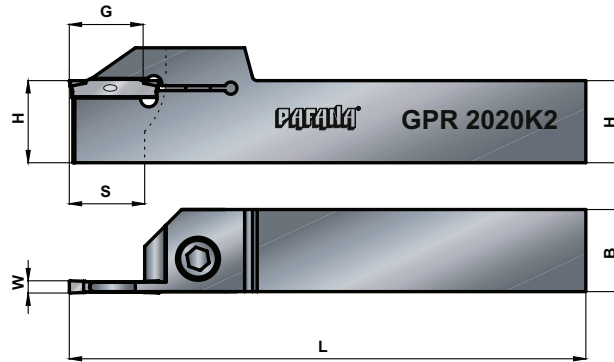
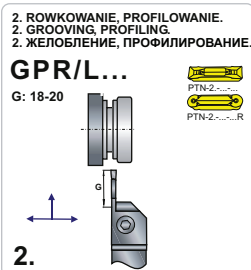
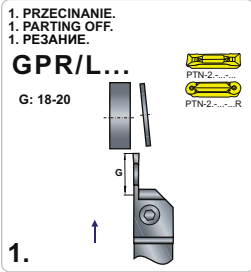
ВНИМАНИЕ! G - максимальная глубина врезания.



noże tokarskie składane do rowkowania i toczenia wzdłużnego zewnętrznego
 toolholders for grooving and lengthwise external turning
 резцы для желобления и продольного наружного точения

nowość!
 new!
 новинка!

schemat obróbki / schema of machining / схема обработки.



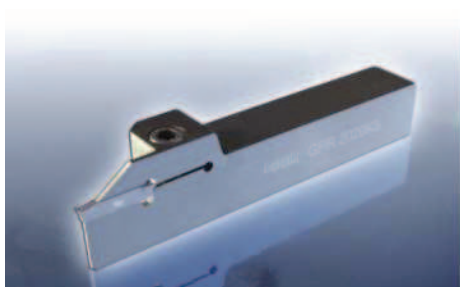
GPR/L...

noże do toczenia zewnętrznego / external machining toolholders / резцы для наружного точения

Oznaczenie Designation Обозначение	Wymiary Dimensions Размеры						 PTN-2-...-... PTN-2-...-...R	Części zamienne / Spare parts Запасные части	
	H	B	L	W	S	G		 Śruba Locking screw Крепёжный винт	 Klucz Socket screw Ключ
GPR2020K2	20	20	125	2	18	18	PTN-22-2.0-0,2	M6x20	5SMS
GPR2020K2,5	20	20	125	2,5	18	18	PTN-22-2.5-0,2	M6x20	5SMS
GPR2020K3	20	20	125	3	18	18	PTN-22-3.0-0,3	M6x20	5SMS
GPR2525M2*	25	25	150	2	18	18	PTN-22-2.0-0,2	M6x25	5SMS
GPR2525M2,5*	25	25	150	2,5	18	18	PTN-22-2.5-0,2	M6x25	5SMS
GPR2525M3	25	25	150	3	18	18	PTN-22-3.0-0,3	M6x25	5SMS
GPR2525M4	25	25	150	4	18	20	PTN-25-4.0-0,4	M6x25	5SMS
GPR3232P5	32	32	170	5	21	19	PTN-25-5.0-0,4	M6x25	5SMS
GPR3232P6*	32	32	170	6	21	19,5	PTN-25-6.0-0,4	M6x25	5SMS
GPL2020K2	20	20	125	2	18	18	PTN-22-2.0-0,2	M6x20	5SMS
GPL2020K2,5	20	20	125	2,5	18	18	PTN-22-2.5-0,2	M6x20	5SMS
GPL2020K3	20	20	125	3	18	18	PTN-22-3.0-0,3	M6x20	5SMS
GPL2525M2*	25	25	150	2	18	18	PTN-22-2.0-0,2	M6x25	5SMS
GPL2525M2,5*	25	25	150	2,5	18	18	PTN-22-2.5-0,2	M6x25	5SMS
GPL2525M3	25	25	150	3	18	18	PTN-22-3.0-0,3	M6x25	5SMS
GPL2525M4	25	25	150	4	18	20	PTN-25-4.0-0,4	M6x25	5SMS
GPL3232P5	32	32	170	5	21	19	PTN-25-5.0-0,4	M6x25	5SMS
GPL3232P6*	32	32	170	6	21	19,5	PTN-25-6.0-0,4	M6x25	5SMS

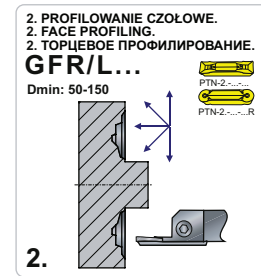
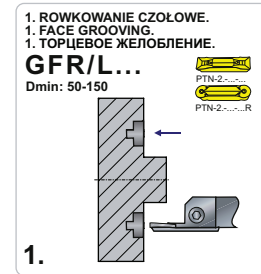
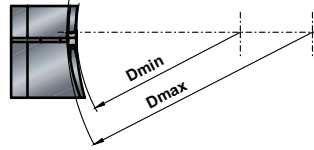
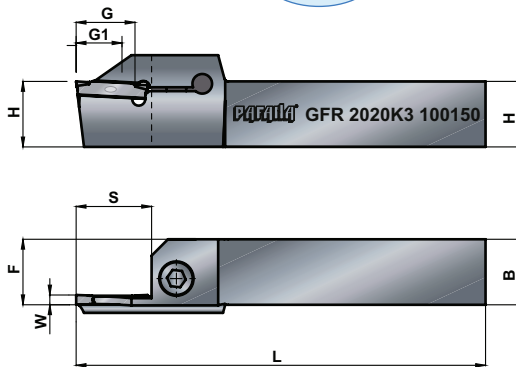
* - w przygotowaniu / in preparation / в подготовке

UWAGA! G - maksymalna głębokość wcinania. / NOTE! G - maximum depth of grooving
 ВНИМАНИЕ! G - максимальная глубина врезания.



noże tokarskie składane do rowkowania czołowego i toczenia poprzecznego zewnętrznego
face grooving toolholders and crosswise external turning
резцы для желобления в торец и поперечного наружного точения

nowość!
new!
новинка!



schemat obróbki / schema of machining / схема обработки.

8.

GFR/L...

noże do toczenia zewnętrznego / external machining toolholders / резцы для наружного точения

Oznaczenie Designation Обозначение	Wymiary Dimensions Размеры										 PTN-2-... PTN-2-...R	Części zamienne / Spare parts Запасные части	
	H	B	W	L	S	G	G1*	Dmin	Dmax	 Śruba Locking screw Крепежный винт		 Kłucz Socket screw key Ключ	
GFR 2020K3 5070	20	20	3	125	23	18	14	50	70	PTN-22-3.0-0,2	M6X20	5SMS	
GFL 2020K3 5070*	20	20	3	125	23	18	14	50	70	PTN-22-3.0-0,2	M6X20	5SMS	
GFR 2020K3 70100	20	20	3	125	23	18	14	70	100	PTN-22-3.0-0,2	M6X20	5SMS	
GFL 2020K3 70100*	20	20	3	125	23	18	14	70	100	PTN-22-3.0-0,2	M6X20	5SMS	
GFR 2020K3 100150	20	20	3	125	23	18	14	100	150	PTN-22-3.0-0,2	M6X20	5SMS	
GFL 2020K3 100150*	20	20	3	125	23	18	14	100	150	PTN-22-3.0-0,2	M6X20	5SMS	

*- w przygotowaniu / in preparation / в подготовке

UWAGA!:

Przy wycinaniu kanałów czołowych nie zaleca się jednostajnego wcinania na pełną głębokość G. Poleca się obróbkę przerywaną w celu złamania wióra lub roztaczanie na określony zakres średnic.

ATTENTION!:

At cutting out of face grooves does not recommend unchanging cutting on the full depth G. Recommends the interrupted machining for purpose the chip breaking or boring on the definite range of diameters.

ВНИМАНИЕ!:

При вырезании в торец каналов не рекомендуется равномерное врезание на полную глубину G. Рекомендуется прерываемая обработка с целью ломания стружки или растачивание на определенный диапазон диаметров.

G1* - Zalecana max głębokość jednorazowego wejścia w materiał w cyklu ciągłym bez łamania wióra.

G1* - Recommended max the depth of single entry in material in continuous cycle without the chip breaking.

G1* - Рекомендуемая максимальная глубина одnorазового входа в материал в непрерывном цикле без ломания стружки.

1. Pojedyncze wcięcie (rowkowanie czołowe):

Dmin i Dmax dotyczy zakresu średnic, w którym można pracować przy pojedynczym wcięciu czołowym.

1. Single incision (face grooving):

Dmin and Dmax concerns range diameters, in which one can work at the single face incision.

1. Одинарный врез (торцевое желобление):

Dmin и Dmax касаются диапазона диаметров, в котором можно работать при одинарном торцевом врезе.

2. Roztaczanie kształtowe (profilowanie czołowe):

Przy roztaczaniu kształtowym zakres średnic roboczych może być większy lub mniejszy od podanych w tabeli, pod warunkiem, że rozpocznie się pracę nożem w zalecanym zakresie średnic.

2. Shape boring (face profiling):

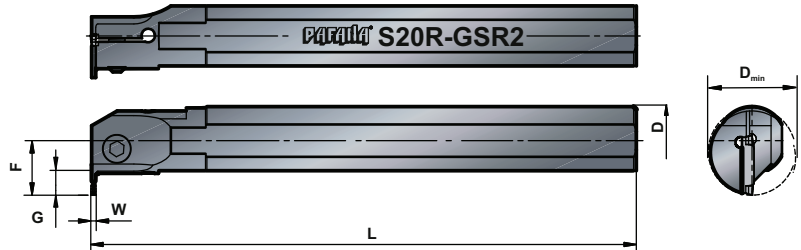
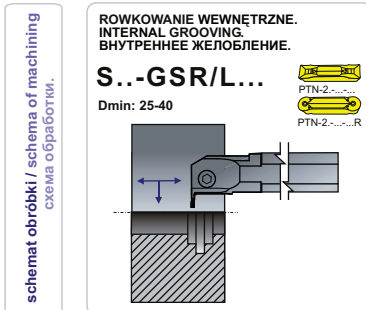
At shape boring the range of working diameters can be greater or smaller from given in the table, on condition that it will begin the work with toolholder in the recommended range of diameters.

2. Профильное растачивание (торцевое профилирование):

В случае профильного растачивания диапазон рабочих диаметров может быть больше или меньше, чем указанные в таблице при условии, что работа резцом начнется в рекомендуемом диапазоне диаметров.

noże tokarskie składane do rowkowania wewnętrznego
 toolholders for internal grooving
 резцы для внутреннего желобления

nowość!
 new!
 новинка!



8.

S...-GSR/L...

noże do toczenia wewnętrznego / internal machining toolholders / резцы для внутреннего точения

Oznaczenie Designation Обозначение	Wymiary Dimensions Размеры						 PTN-2-... PTN-2-...R	Części zamienne / Spare parts Запасные части	
	L	D(g7)	W	F	G	D _{min}		 Śruba Locking screw Крепежный винт	 Klucz Socket screw key
S20R GSR2	200	20	2	16	6	25	PTN-22-2.0-0.2	M6x10	5SMS
S20R GSR2,5	200	20	2,5	16	6	30	PTN-22-2.5-0.2	M6x10	5SMS
S20R GSR3	200	20	3	16	6	30	PTN-22-3.0-0.3	M6x10	5SMS
S25R GSR2	200	25	2	20	7,5	32	PTN-22-2.0-0.2	M6x14	5SMS
S25R GSR2,5	200	25	2,5	20	7,5	32	PTN-22-2.5-0.2	M6x14	5SMS
S25R GSR3	200	25	3	20	7,5	32	PTN-22-3.0-0.3	M6x14	5SMS
S25R GSR4	200	25	4	20	7,5	32	PTN-25-4.0-0.4	M6x14	5SMS
S32S GSR3	250	32	3	25	9	40	PTN-22-3.0-0.3	M6x14	5SMS
S32S GSR4	250	32	4	25	9	40	PTN-25-4.0-0.4	M6x14	5SMS
S32S GSR5	250	32	5	25	9	40	PTN-25-5.0-0.4	M6x14	5SMS
S32S GSR6	250	32	6	25	9	40	PTN-25-6.0-0.4	M6x14	5SMS
S20R GSL2	200	20	2	16	6	25	PTN-22-2.0-0.2	M6x10	5SMS
S20R GSL2,5	200	20	2,5	16	6	30	PTN-22-2.5-0.2	M6x10	5SMS
S20R GSL3	200	20	3	16	6	30	PTN-22-3.0-0.3	M6x10	5SMS
S25R GSL2	200	25	2	20	7,5	32	PTN-22-2.0-0.2	M6x14	5SMS
S25R GSL2,5	200	25	2,5	20	7,5	32	PTN-22-2.5-0.2	M6x14	5SMS
S25R GSL3	200	25	3	20	7,5	32	PTN-22-3.0-0.3	M6x14	5SMS
S25R GSL4	200	25	4	20	7,5	32	PTN-25-4.0-0.4	M6x14	5SMS
S32S GSL3	250	32	3	25	9	40	PTN-22-3.0-0.3	M6x14	5SMS
S32S GSL4	250	32	4	25	9	40	PTN-25-4.0-0.4	M6x14	5SMS
S32S GSL5	250	32	5	25	9	40	PTN-25-5.0-0.4	M6x14	5SMS
S32S GSL6	250	32	6	25	9	40	PTN-25-6.0-0.4	M6x14	5SMS

UWAGA! G - maksymalna głębokość wcinania . D_{min} - minimalna średnica otworu.
 NOTE! G - maximum depth of insert grooving. D_{min} - minimum whole diameter.
 ВНИМАНИЕ! G - максимальная глубина врезания. D_{min} - минимальный диаметр отверстия.

