



Akcesoria
Accessories Zubehör

INNE NARZĘDZIA I AKCESORIA

OTHER TOOLS AND ACCESSORIES

ANDERE WERKZEUGE UND ZUBEHÖR

Strona
Page
Seite

ŚRODKI UŁATWIAJĄCE GWINTOWANIE FACILITIES FOR THREADING KÜHLSCHMIERMITTEL	148
POKRĘTKI, PRZEDŁUŻACZE, OPRAWKI TAP WRENCHES, EXTENSION SLEEVES, DIE STOCKS VERSTELLBARE WINDEISEN, GEWINDEBOHRERVERLÄNGERUNGEN, SCHNEIDEISENHALTER	149
PRZEDŁUŻACZE MASZYNOWE DO GWINTOWNIKÓW SHANK EXTENSIONS FOR TAPS SCHAFTVERLÄNGERUNGEN FÜR GEWINDEBOHRER	150
ROZWIERTAKI STOŻKOWE 1:16 TAPER REAMERS 1:16 KEGELREIBAHLE 1:16	151

TEREBOR

Preparat do gwintowania

Speciment for threading
Hilfsmittel für Gewindeschneiden

Zastosowanie: do gwintowania stali trudnoobrabialnych, a w szczególności:

- stale nierdzewne,
- stale kwasoodporne,
- stale o podwyższonej wytrzymałości na rozciąganie

Application: for threading hard working steels especially:

- stainless steels,
- acidproof steels,
- hardening and tempered steels

Anwendung: für Gewindeschneiden in schwerbearbeitenden Stählen, und besonders:

- rostbeständiger Stahl,
- rostseurebeständiger Stahl,
- hochfester Stahl



POJEMNOŚĆ CAPACITY GEHALT	INDEX	
250 ml	T0-100110-0250	•
500 ml	T0-100110-0500	•
5 l	T0-100110-5000	•

VARIOCUT B 30

Bezchlorowy olej do obróbki skrawaniem

Emulsion oil for machining
Chlorfreies Schneidöl



Zastosowanie: do gwintowania stali węglowych i niskostopowych

Application: for threading tool steels and soft constructional steels

Anwendung: für Gewindeschneiden in Kohlenstoff- und niedriglegierten Stählen

POJEMNOŚĆ CAPACITY GEHALT	INDEX	
250 ml	T0-100310-0250	•
500 ml	T0-100310-0500	•
5 l	T0-100310-5000	•

CIMTAP

Pasta do gwintowania

Paste for threading
Schneidpaste

Zastosowanie: do gwintowania ręcznego i maszynowego metali żelaznych i nieżelaznych

Application: for hand and machine threading of iron and non-iron metals

Anwendung: für Hand- und Maschinengewindeschneiden von Eisen- und Nichtisenwerkstoffen



POJEMNOŚĆ CAPACITY GEHALT	INDEX	
1 l	T0-100410-1000	•

POKRĘTKI DO GWINTOWNIKÓW

TAP WRENCHES

VERSTELLBARE WINDEISEN

Oznaczenie Sign Bezeichnung		I	M		INDEX	
			ISO-529	DIN-352		
PBPc/m - 0	2 ÷ 4,5	125	M1 ÷ M8	M1 ÷ M10	V0-303000-0204	•
PBPc/m - 1	3,15 ÷ 6,3	205	M3 ÷ M12	M3 ÷ M12	V0-303010-0306	•
PBPc/m - 1,5	2,5 ÷ 7,1	205	M5 ÷ M14	M4,5 ÷ M16	V0-303015-0207	•
PBPc/m - 2	3,55 ÷ 9	305	M6 ÷ M24	M4,5 ÷ M20	V0-303020-0309	•
PBPc/m - 4	5,6 ÷ 16	395	M7 ÷ M30	M9 ÷ M27	V0-303040-0516	•


POKRĘTKI TYPU "T" DO GWINTOWNIKÓW

TAP WRENCHES TYP T

VERSTELLBARE WINDEISEN TYPE "T"

Oznaczenie Sign Bezeichnung		I	M		INDEX	
			ISO-529	DIN-352		
Nr 1	2,0 ÷ 4,0	55	M2 ÷ M5	M2 ÷ M4	V0-310000-0205	•
Nr 1D	2,0 ÷ 4,0	200	M2 ÷ M5	M2 ÷ M4	V0-311000-0205	•
Nr 2	4,0 ÷ 7,1	90	M6 ÷ M12	M5 ÷ M12	V0-320000-0612	•
Nr 2D	4,0 ÷ 7,1	250	M6 ÷ M12	M5 ÷ M12	V0-321000-0612	•
Nr 3	9,0 ÷ 11,2	110	M14 ÷ M20	M14 ÷ M18	V0-330000-1420	•


POKRĘTKI Z GRZECHOTKĄ DO GWINTOWNIKÓW

TAP WRENCHES WITH RATCHET SYSTEM

WINDEISEN MIT RATSCH

Oznaczenie Sign Bezeichnung	I	M	INDEX	
G Nr 1	85	M3 ÷ M6	V0-310500-0306	•
G Nr 1D	250	M3 ÷ M6	V0-311500-0306	•
G Nr 2	110	M6 ÷ M12	V0-320500-0612	•
G Nr 2D	300	M6 ÷ M12	V0-321500-0612	•


PRZEDŁUŻACZE DO GWINTOWNIKÓW

EXTENSION SLEEVES FOR TAPS

GEWINDEBOHRERVERLÄNGERUNGEN

Oznaczenie Sign Bezeichnung		I	M		INDEX	
			ISO-529	DIN-352		
PBNa - 5	5,0	110	M6		V0-200000-0050	•
PBNa - 6,3	6,3	120	M8, M11		V0-200000-0063	•
PBNa - 7,1	7,1	125	M9, M12		V0-200000-0071	•
PBNa - 8	8,0	130	M10		V0-200000-0080	•
PBNa - 9	9,0	130	M14	M14, M16	V0-200000-0080	•
PBNa - 10	10,0	140	M16		V0-200000-0100	•

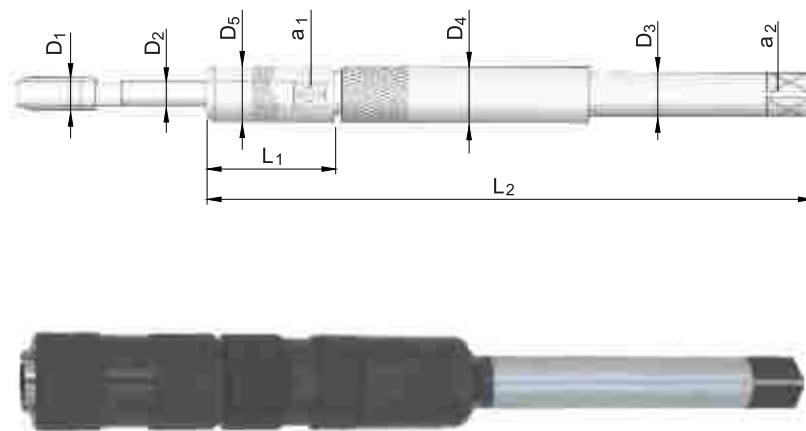

OPRAWKI DO NARZYNEK

DIE STOCKS

SCHNEIDEISENHALTER

Oznaczenie Sign Bezeichnung	I	M DIN	INDEX	
PBGa/m - 16x5	160	M1 ÷ M2,5	V0-103000-1605	•
PBGa/m - 20x5	185	M3 ÷ M4	V0-103000-2005	•
PBGa/m - 25x9	220	M7 ÷ M9	V0-103000-2509	•
PBGa/m - 30x11	260	M10 ÷ M11	V0-103000-3011	•
PBGa/m - 38x14	310	M12 ÷ M14	V0-103000-3814	•
PBGa/m - 45x18	400	M16 ÷ M20	V0-103000-4518	•
PBGa/m - 55x22	500	M22 ÷ M24	V0-103000-5522	•
PBGa/m - 65x25	560	M27 ÷ M36	V0-103000-6525	•





KRÓTKIE / SHORT / KURZ

Oznaczenie Sign Bezeichnung	D ₁		D ₂	D ₃	D ₄ =D ₅	L ₁	L ₂	a ₁	a ₂	INDEX	
	DIN-371	DIN-376									
PBNm 2,8/2,1-6/4,9-130	M2 - M2,6	M4	2,8	6	6,1	22	130	2,1	4,9	V0-211130-0206	•
PBNm 3,5/2,7-6/4,9-130	M3	M4,5 - M5	3,5	6	7,5	23	130	2,7	4,9	V0-211130-0306	•
PBNm 4,5/3,4-6/4,9-130	M4	M6	4,5	6	8,4	23	130	3,4	4,9	V0-211130-0406	•
PBNm 6/4,9-7/5,5-130	M4,5 - M6	M8	6	7	12,1	26	130	4,9	5,5	V0-211130-0607	•
PBNm 7/5,5-7/5,5-130	M7	M9 - M10	7	7	12,1	26	130	5,5	5,5	V0-211130-0707	•
PBNm 8/6,2-8/6,2-130	M8	M11	8	8	13	30	130	6,2	6,2	V0-211130-0808	•
PBNm 9/7-9/7-130	M9	M12	9	9	15	31	130	7	7	V0-211130-0909	•
PBNm 10/8-10/8-130	M10		10	10	15	33	130	8	8	V0-211130-1010	•
PBNm 11/9-11/9-130		M14	11	11	18	36	130	9	9	V0-211130-1111	•
PBNm 12/9-12/9-130		M16	12	12	18	36	130	9	9	V0-211130-1212	•

DŁUGIE / LONG / LANG

Oznaczenie Sign Bezeichnung	D ₁		D ₂	D ₃	D ₄ =D ₅	L ₁	L ₂	a ₁	a ₂	INDEX	
	DIN-371	DIN-376									
PBNm 2,8/2,1-6/4,9-230	M2 - M2,6	M4	2,8	6	6,1	22	230	2,1	4,9	V0-211230-0206	•
PBNm 3,5/2,7/6/4,9-230	M3	M4,5 - M5	3,5	6	7,5	23	230	2,7	4,9	V0-211230-0306	•
PBNm 4,5/3,4-6/4,9-230	M4	M6	4,5	6	8,4	23	230	3,4	4,9	V0-211230-0406	•
PBNm 6/4,9-7/5,5-230	M4,5 - M6	M8	6	7	12,1	26	230	4,9	5,5	V0-211230-0607	•
PBNm 7/5,5-7/5,5-230	M7	M9 - M10	7	7	12,1	26	230	5,5	5,5	V0-211230-0707	•
PBNm 8/6,2-8/6,2-230	M8	M11	8	8	13	30	230	6,2	6,2	V0-211230-0808	•
PBNm 9/7-9/7-230	M9	M12	9	9	15	31	230	7	7	V0-211230-0909	•
PBNm 10/8-10/8-230	M10		10	10	15	33	230	8	8	V0-211230-1010	•
PBNm 11/9-11/9-230		M14	11	11	18	36	230	9	9	V0-211230-1111	•
PBNm 12/9-12/9-230		M16	12	12	18	36	230	9	9	V0-211230-1212	•

[illegible]

