

UCHWYTY TOKARSKIE Z MOCOWANIEM RĘCZNYM	strony 09 - 94	1
UCHWYTY TOKARSKIE Z MOCOWANIEM MECHANICZNYM	strony 95 - 146	2
IMADŁA MASZYNOWE I ŚLUSARSKIE	strony 147 - 194	3
PRZYRZĄDY FREZARSKIE	strony 195 - 214	4
VDI - OPRAWKI NARZĘDZIOWE	strony 215 - 242	5



1

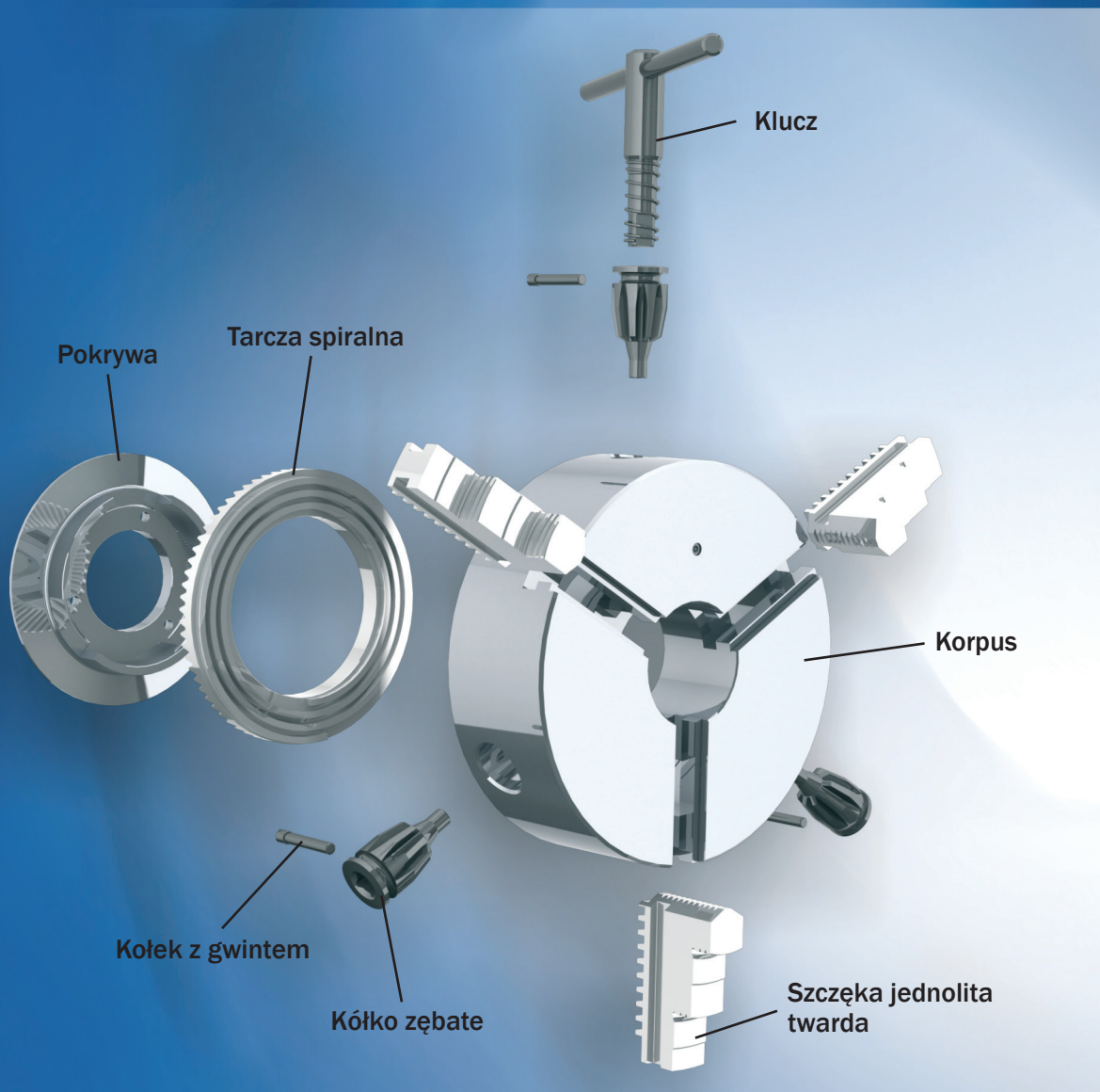
UCHWYTY TOKARSKIE Z MOCOWANIEM RĘCZNYM



1

BISON-BIAL niezmiennie produkuje wysokiej jakości uchwyty tokarskie z mocowaniem ręcznym standardowe oraz precyzyjne spełniające wysokie wymagania klientów.

Nasze uchwyty są wykonywane z wysokiej jakości odkuwek stalowych lub odlewów żeliwnych. Hartowane i szlifowane powierzchnie robocze współpracujących części zapewniają uchwytom doskonałe parametry wytrzymałościowe oraz długi okres użytkowania.

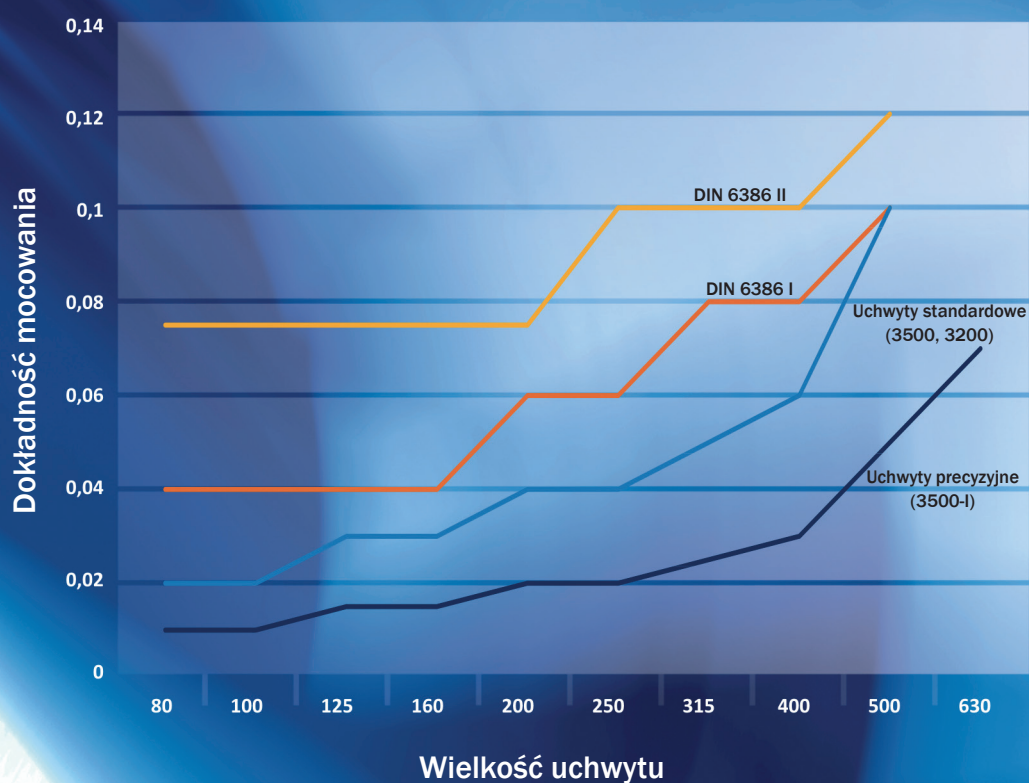


Każdy uchwyt poddany jest dokładnej kontroli, obejmującej m.in. sprawdzenie siły zacisku i dokładności mocowania. Aby produkt został oznaczony znakiem BISON-BIAL, musi spełnić wszystkie normy jakościowe obowiązujące w przedsiębiorstwie. Możemy poszczycić się faktem, iż nasze normy zakładają ostrzejsze wymagania niż te przewidziane w normach DIN.

Chcemy oferować Państwu więcej. Tam gdzie konieczna jest większa precyzja mogą Państwo wybrać żądany model z naszej linii uchwytów precyzyjnych BISON-BIAL.

Dokładność mocowania uchwytów standardowych i precyzyjnych została przedstawiona na poniższym wykresie w odniesieniu do wymogów stawianych przez normę DIN.

Niezależnie od wielkości nasze standardowe jak i precyzyjne uchwyty przewyższają dokładnością wymagania normy DIN.



Do operacji wymagających wysokiej precyzji rekomendujemy linię uchwytów precyzyjnych BISON-BIAL. Wysoka jakość dla wymagających przedsiębiorstw.

Precyzyjne uchwyty samocentrujące spiralne



3 szczękowe

	Korpus	Typ	Strona
DIN 6350	korpus stalowy	3504-I, 3505-I	19
DIN 55026	korpus stalowy	3514-I, 3515-I	20
DIN 55027	korpus stalowy	3534-I, 3535-I	21
DIN 55029	korpus stalowy	3544-I, 3545-I	22
DIN 6350 (MOCOWANIE OD CZOŁA)	korpus stalowy	3574-I, 3575-I	23

Standardowe uchwyty samocentrujące spiralne



3 szczękowe

		Korpus	Typ	Strona
	DIN 6350	korpus stalowy	3504, 3505	24
		korpus żeliwny	3204, 3205	25
	DIN 55026	korpus stalowy	3514, 3515	26
		korpus żeliwny	3214, 3215	27
	DIN 55027	korpus stalowy	3534, 3535	28
		korpus żeliwny	3234, 3235	29
	DIN 55029	korpus stalowy	3544, 3545	30
		korpus żeliwny	3244, 3245	31
	DIN 6350 (MOCOWANIE OD CZOŁA)	korpus stalowy	3574, 3575	32
		korpus żeliwny	3274, 3275	33

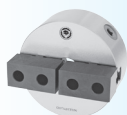


4 szczękowe

	DIN 6350	korpus stalowy	3704, 3705	34
		korpus żeliwny	3604, 3605	35
	DIN 55026	korpus stalowy	3714, 3715	36
		korpus żeliwny	3614, 3615	37
	DIN 55027	korpus stalowy	3734, 3735	38
		korpus żeliwny	3634, 3635	39
	DIN 55029	korpus stalowy	3744, 3745	40
		korpus żeliwny	3644, 3645	41
	DIN 6350 (MOCOWANIE OD CZOŁA)	korpus stalowy	3774, 3775	42
		korpus żeliwny	3674, 3675	43

Standardowe uchwyty samocentrujące spiralne

1



2 szczękowe

		Korpus	Typ	Strona
	DIN 6350	korpus żeliwny	3105	44



6 szczękowe

	DIN 6350	korpus stalowy	3806, 3807	45
		korpus żeliwny	3804, 3805	46

Uchwyty samocentrujące spiralne z regulowanym osadzeniem



3 szczękowe

		Korpus	Typ	Strona
		korpus stalowy	3564, 3565	47
		korpus żeliwny	3264, 3265	48



6 szczękowe

		korpus stalowy	3864, 3865	49
---	--	----------------	------------	----

Uchwyty do ostrzenia wiertel

		Typ	Strona
	3 szczękowe	3266, 3866	50
	6 szczękowe	3867, 3868	50
	Uchwyty zaciskowe do tulejek 5C	3911, 3960	51
	Uchwyty samocentrujące spiralne do małych średnic toczenia	3286	52

Dane techniczne dla uchwytów samocentrujących spiralnych

Zakresy mocowań	53
Maksymalne prędkości obrotowe	53
Siły zacisku	54
Wyrównoważenie uchwytów	54
Dokładność mocowania	54

Części zamienne do uchwytów samocentrujących spiralnych

Części zamienne	55
Główne wymiary szczęk jednolitych twardych i jednolitych miękkich do uchwytów typu 3200, 3500, 3700, 3864	59
Wymiary przyłączeniowe szczęk podstawowych do uchwytów typu 3100, 3200, 3500, 3600, 3700, 3865	59
Wymiary przyłączeniowe szczęk górnych do uchwytów typu 3100, 3200, 3500, 3600, 3700, 3865	60

Uchwyty tokarskie ze stożkiem Morse'a

	Typ	Strona
 Uchwyty tokarskie ze stożkiem Morse'a	9154, 9155, 9156, 9164, 9165 9184, 9185, 9186, 9187	61
Uchwyty tokarskie ze stożkiem Morse'a z niezależnym nastawieniem szczęk	4954, 4956	62

Uchwyty samocentrujące spiralne z niezależnym nastawieniem szczęk

 3 szczękowe			
	Korpus	Typ	Strona
DIN 6350	Korpus stalowy	4705	63
	Korpus żeliwny	4505	
 4 szczękowe			
DIN 6350	Korpus stalowy	4805	63
	Korpus żeliwny	4605	

Uchwyty samocentrujące spiralne z dużym przełotem do rur

3 szczękowe			
	Korpus	Typ	Strona
	Korpus żeliwny	3295	64
 DIN 6350	Korpus stalowy	3597	65

Uchwyty samocentrujące spiralne z dużym przełotem do rur

1

3 szczękowe

		Korpus	Typ	Strona
	DIN 55026	Korpus stalowy	3515 HD	66

Uchwyty z niezależnym nastawieniem szczęk z dużym przełotem do rur

4 szczękowe

		Korpus	Typ	Strona
	DIN 55026	Korpus stalowy	4317 HD	67
	DIN 55029	Korpus stalowy	4347 HD	68

Uchwyty z niezależnym nastawieniem szczęk o wzmocnionej wytrzymałości

4 szczękowe

		Korpus	Typ	Strona
		Korpus stalowy	4307 HD	69

Uchwyty z niezależnym nastawieniem szczęk

4 szczękowe

		Korpus	Typ	Strona
		Korpus stalowy	4302, 4303	70
		Korpus żeliwny	4304, 4305	71
	DIN 55026	Korpus stalowy	4312, 4313	72
		Korpus żeliwny	4314, 4315	73
	DIN 55027	Korpus stalowy	4332, 4333	74
		Korpus żeliwny	4334, 4335	75
	DIN 55029	Korpus stalowy	4342, 4343	76
		Korpus żeliwny	4344, 4345	77
	DIN 55026	Korpus stalowy	4317-800/15 MSP	78

Dane techniczne dla uchwytów z niezależnym nastawieniem szczęk

Zakresy mocowań	79
Maksymalne prędkości obrotowe	79

Części zamienne do uchwytów z niezależnym nastawieniem szczęk

Główne wymiary szczęk jednolitych i dzielonych do uchwytów z niezależnym nastawieniem szczęk	81
--	----

Uchwyty samocentrujące zębatkowe



3 szczękowe

		Korpus	Typ	Strona
	DIN 6350	korpus stalowy	3404	82
	DIN 55026	korpus stalowy	3414	82
	DIN 55027	korpus stalowy	3434	82
	DIN 55026	korpus stalowy	3444	82

Główne wymiary dla uchwytów samocentrujących zębatkowych

82

Dane techniczne dla uchwytów samocentrujących zębatkowych

Zakresy mocowań	84
Maksymalne prędkości obrotowe	84
Siły zacisku	84
Wyrównoważenie uchwytów	84
Dokładność mocowania	84

Części zamienne do uchwytów samocentrujących zębatkowych

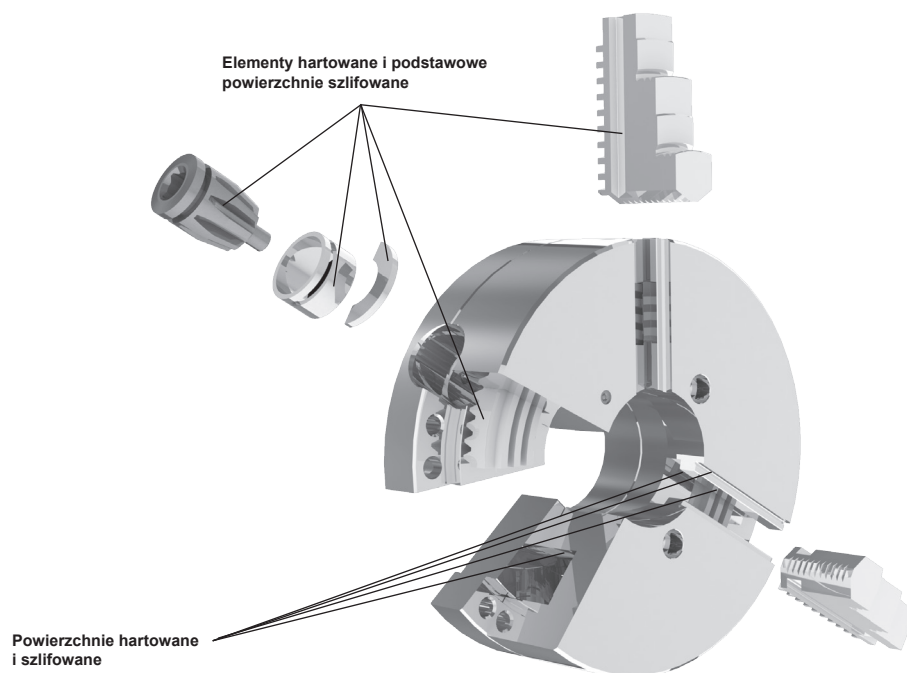
85

Tarcze zabierakowe

		Typ	Strona
	Tarcze zabierakowe do uchwytów z regulowanym osadzeniem	8210, 8230, 8240	86
	Tarcze zabierakowe obrobione wstępnie	8212, 8232, 8242	88
	Tarcze zabierakowe wykonane na gotowo	8210-X, 8230-X, 8240-X	89

Końcówki wrzecion obrabiarek wg norm DIN i ANSI

92



Uchwyty typu 3500, 3700

ZBADANA KONSTRUKCJA (TYP CUSHMANA) DO UŻYTKU POWSZECHNEGO WYKONYWANA W TRZECH PODSTAWOWYCH OD MIA NACH:

- Uchwyty standardowe - z korpusem żeliwnym, normalnego zastosowania (np. typ 3204)
- Uchwyty precyzyjne - z korpusem stalowym, do obróbki precyzyjnej; wydłużony okres trwałości (np. typ 3504-I)
- Uchwyty precyzyjne z regulowanym osadzeniem - z korpusem stalowym, do obróbki wymagającej bardzo wysokiej dokładności (np. typ 3864)

KORPUS

- Typ 3500, 3700 - wykonany z odkuwki matrycowej ze stali wysokiej jakości, hartowany i szlifowany
- Typ 3200, 3600 - wykonany z odlewu z wysokogatunkowego żeliwa szarego

TARCZA SPIRALNA

- Wykonana z odkuwki matrycowej ze stali stopowej wysokiej jakości, nawęglana i hartowana
- Powierzchnie spirali szlifowane z obu stron

SZCZĘKI

- Wykonane ze stali stopowej wyższej jakości, ząbki, prowadnice - nawęglane, hartowane i szlifowane

KÓŁKA ZĘBATE

- Wykonane ze stali stopowej, nawęglane, hartowane i szlifowane

Każda tarcza spiralna i zmontowany uchwyt precyzyjny są wyrównywane statycznie. Uchwyt tokarski musi być regularnie smarowany dla zachowania swojej siły zacisku. Odpowiednie wskazówki są zamieszczone w instrukcji obsługi dostarczanej z każdym uchwytem. Wszystkie uchwyty są wyposażone w smarowniczki dla zapewnienia wygodnej obsługi.

1

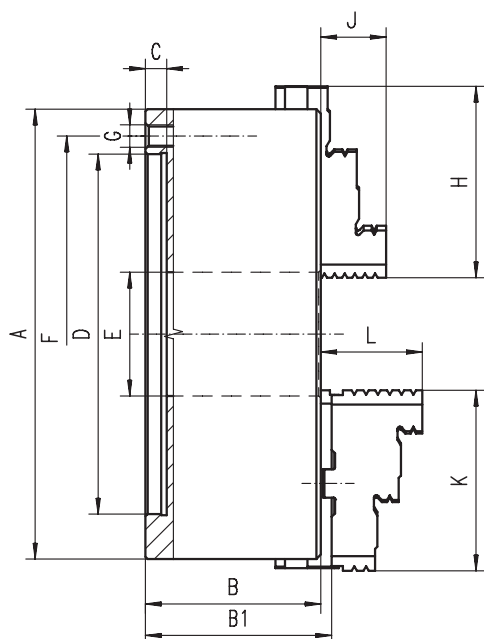
ZALECENIA DOTYCZĄCE UŻYTKOWANIA UCHWYTÓW Z MOCOWANIEM RĘCZNYM SAMOCENTRUJĄCYCH I Z NIEZALEŻNYM NASTAWIANIEM SZCZĘK

Typ	3500-I	3200 3600	3500 3700	3105	3264, 3265 3564, 3565 3864, 3865	3266, 3868 3866, 3867	4505, 4605 4705, 4805	4300
Zakres zastosowania								
Obróbka części typu tarcza	●	●	●	●	●		●	●
Obróbka z pręta lub rury	●	●	●	●	●		●	◆
Obróbka części wymagających wysokiej dokładności mocowania	■	●	●		■			
Ostrzenie wiertel krętych	■					■		
Mocowanie części na szlifierkach	●	◆	●		■		◆	
Obróbka części niecyldrycznych, asymetrycznych i nieregularnych							■	■
Obróbka części wymagających szczególnie wysokiej siły zacisku	●	●	●				●	●
Obróbka części wymagających wysokich prędkości obrotowych	■		■					
Prace kontrolne i pomiarowe	■				■			

- Normalne zastosowanie
- Zalecane zastosowanie
- ◆ Możliwe zastosowanie

Typ 3504-I, 3505-I

3 SZCZĘKI, KORPUS STALOWY (DIN 6350)



ø 80 - ø 400

ø 500 - ø 630



Właściwości:

- 3 szczękowy, uchwyt samocentrujący spiralny z mocowaniem ręcznym
- Stalowy korpus zapewnia dłuższy okres użytkowania, większą sztywność i odporność uchwytu na zużycie
- Hartowane i szlifowane powierzchnie robocze zapewniają dłuższy okres eksploatacji z zachowaniem dokładności i powtarzalności
- Wyważona tarcza spiralna oraz cały uchwyt pozwalają na stosowanie wyższych prędkości obrotowych podczas obróbki bez wystąpienia dużych drgań
- Montowane na wrzecionie obrabiarki przy pomocy tarczy zabierakowej na tylnej części uchwytu

Zastosowanie:

- Uchwyt precyzyjny o zwiększonej dokładności mocowania jest przeznaczony do bardzo dokładnej obróbki na tokarkach konwencjonalnych i przyrządach frezarskich

Opcje:

- Szczęki jednolite twarde (typ 3504-I) lub szczęki dzielone twarde (typ 3505-I)
- Wymiar uchwytu: na specjalne życzenie oferujemy wielkości od 630 mm do 1000 mm włącznie
- Konstrukcja uchwytu: nasi inżynierowie mogą wprowadzić zmiany konstrukcyjne stosownie do Państwa potrzeb

Wielkość uchwytu A	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630
B	44	50	59,5	68	78	89	96,2	109	119	129
B1	-	-	64,3	72,8	82,8	92,8	101,3	116,8	129,8	140,3
C	3	3	4	4	4	5	5	5	5	7
D H7	56	70	95	125	160	200	260	330	420	545
E	16	20	35,5	42	55	76	103	136	190	252
F	67	83	108	140	176	224	286	362	458	586
G	3xM6	3xM8	3xM8	6xM10	6xM10	6xM12	3xM16	6xM16	6xM16	6xM16
H	32	42	51	70	85	105	125	145	180	225
J	13	17	20	32	29	34	43	55	60	70
K	-	-	56	67	80	95	110	127	127	127
L	-	-	40	43	45	53	57	67	79	87
Masa całkowita [kg]	1,5	2,8	5,0	10,0	17,5	29	50	85	145,0	250,0

Dane techniczne - patrz strony 53-54

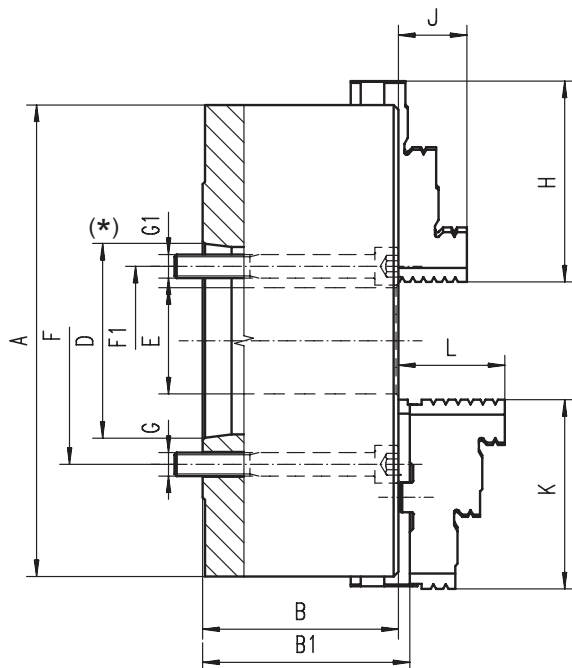
Typ 3504-I	Standardowe wyposażenie	1 kpl. szczęk jednolitych twardych zewnętrznych	1 kpl. szczęk jednolitych twardych wewnętrznych	1 klucz	Dodatkowe wyposażenie	1 kpl. szczęk jednolitych miękkich
Typ 3505-I	Standardowe wyposażenie	1 kpl. szczęk górnych twardych	1 kpl. szczęk podstawowych	1 klucz	Dodatkowe wyposażenie	1 kpl. szczęk górnych miękkich

Części zamienne - patrz strony 55-57

Przykład zamówienia: 3504-250-I

Typ 3514-I, 3515-I

3 SZCZĘKI, KORPUS STALOWY (DIN 55026)



(*) Śruby wewnątrz stożka - typ A1

Właściwości:

- 3 szczękowy, uchwyt samocentrujący spiralny z mocowaniem ręcznym
- Stalowy korpus zapewnia dłuższy okres użytkowania, większą sztywność i odporność uchwytu na zużycie
- Hartowane i szlifowane powierzchnie robocze zapewniają



dłuższy okres eksploatacji z zachowaniem dokładności i powtarzalności

- Wyważona tarcza spiralna oraz cały uchwyt pozwalają na stosowanie wyższych prędkości obrotowych podczas obróbki bez wystąpienia dużych drgań
- Mocowane bezpośrednio na obrabiarkę do końcówki wrzeciona typu A

Zastosowanie:

- Uchwyt precyzyjny o zwiększonej dokładności mocowania jest przeznaczony do bardzo dokładnej obróbki na tokarkach konwencjonalnych i szlifierkach

Opcje:

- Szczęki jednolite twarde (typ 3514-I) lub szczęki dzielone twarde (typ 3515-I)
- Wymiar uchwytu: na specjalne życzenie oferujemy wielkości od 630 mm do 1000 mm włącznie
- Konstrukcja uchwytu: nasi inżynierowie mogą wprowadzić zmiany konstrukcyjne stosownie do Państwa potrzeb

Wielkość uchwytu A	160	200	250	315	400	500	630
Stożek 1:4	*5	*5 *6	5 *6 *8	6 *8	8 *11	8 11	11 15
B	68	78	89	96,2	108	119	129
B1	72,8	82,8	92,8	101,3	116,8	129,8	140,3
D	min.	82,563	106,375	139,719	196,869	285,775	
	max.	82,578	106,390	139,734	196,887	285,795	
E	42	42 55	76 55	103 80	136 130	190 252	190
F1	61,9	61,9 82,6	- 82,6 111,1	- 111,1	- 165,1	- -	-
G1	M10	M10 M12	- M12 M16	- M16	- M20	- -	-
F	-	- -	104,8 -	133,4 -	171,4 -	235 -	330,2
Ilość śrub mocujących	3	3	3 6	6	6	6	6
G	-	- -	M10 -	M12 -	M16 -	M16 M20	M20 M24
H	70	85 85	105 105	125 125	145 145	180 180	225 225
J	32	29 29	34 34	43 43	55 55	60 60	70 70
K	67	80 80	95 95	110 110	127 127	127 127	127 127
L	43	45 45	53 53	57 57	67 67	79 79	87 87
Masa całkowita [kg]	10,0	19,0	32,0	55,0	92,0	160,0	285,0

Dane techniczne - patrz strony 53-54

Typ 3514-I	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych twardych zewnętrznych		1 kpl. szczęk jednolitych twardych wewnętrznych		1 klucz	Dodatkowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych miękkich
Typ 3515-I	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk górnych twardych		1 kpl. szczęk podstawowych		1 klucz	Dodatkowe wyposażenie		1 kpl. szczęk górnych miękkich

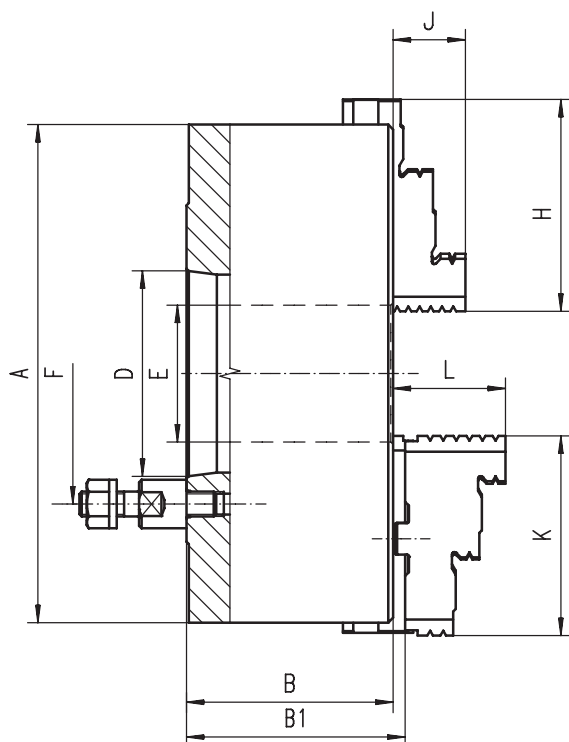
Części zamienne - patrz strony 55-57

Przykład zamówienia: 3514-250/5-I

Typ 3534-I, 3535-I

3 SZCZĘKI, KORPUS STALOWY (DIN 55027)

1



Właściwości:

- 3 szczękowy, uchwyt samocentrujący spiralny z mocowaniem ręcznym
- Stalowy korpus zapewnia dłuższy okres użytkowania, większą sztywność i odporność uchwytu na zużycie
- Hartowane i szlifowane powierzchnie robocze zapewniają dłuższy okres eksploatacji z zachowaniem dokładności i powtarzalności

- Wyważona tarcza spiralna oraz cały uchwyt pozwalają na stosowanie wyższych prędkości obrotowych podczas obróbki bez wystąpienia dużych drgań
- Mocowane bezpośrednio na obrabiarkę do końcówki wrzeciona typu bagietowego

Zastosowania

- Uchwyt precyzyjny o zwiększonej dokładności mocowania jest przeznaczony do bardzo dokładnej obróbki na tokarkach konwencjonalnych

Opcje:

- Szczęki jednolite twarde (typ 3534-I) lub szczęki dzielone twarde (typ 3535-I)
- Wymiar uchwytu: na specjalne życzenie oferujemy wielkości od 630 mm do 1000 mm włącznie
- Konstrukcja uchwytu: nasi inżynierowie mogą wprowadzić zmiany konstrukcyjne stosownie do Państwa potrzeb

Wielkość uchwytu A		125		160		200		250		315			400		500		630	
Stożek 1:4		3	4	4	5	5	6	6	8	6	8	11	8	11	8	11	11	15
B		59,5		68		78		89		96,2		111,7	108		119		129	
B1		64,8		72,8		82,8		92,8		101,3		116,8	116,8		129,8		140,3	
D	min.	53,975	63,513	63,513	82,563	82,563	106,375	106,375	139,719	139,719		196,869	139,719	196,869	139,719	196,869	196,869	285,775
	max.	53,988	63,526	63,526	82,578	82,578	106,390	106,390	139,734	139,734		196,887	139,734	196,887	139,734	196,887	196,887	285,795
E		32		42		55		76		103			136		136	190	190	252
F		75	85	85	104,8	104,8	133,4	133,4	171,4	171,4		235	171,4	235	171,4	235	235	330,2
Ilość śrub mocujących		3	3	3	4	4	4	4	4	4		6	4	4	4	6	6	6
H		51	51	70	70	85	85	105	105	125		125	145	145	180	180	225	225
J		20	20	32	32	29	29	34	34	43		43	55	55	60	60	70	70
K		56	56	67	67	80	80	95	95	110		110	127	127	127	127	127	127
L		40	40	43	43	45	45	53	53	57		57	67	67	79	79	87	87
Masa całkowita (kg)		5,0		9,0		19,0		32,0		51,0			101,0		150,0		274,0	
Dane techniczne - patrz strony 53-54																		

Dane techniczne - patrz strony 53-54

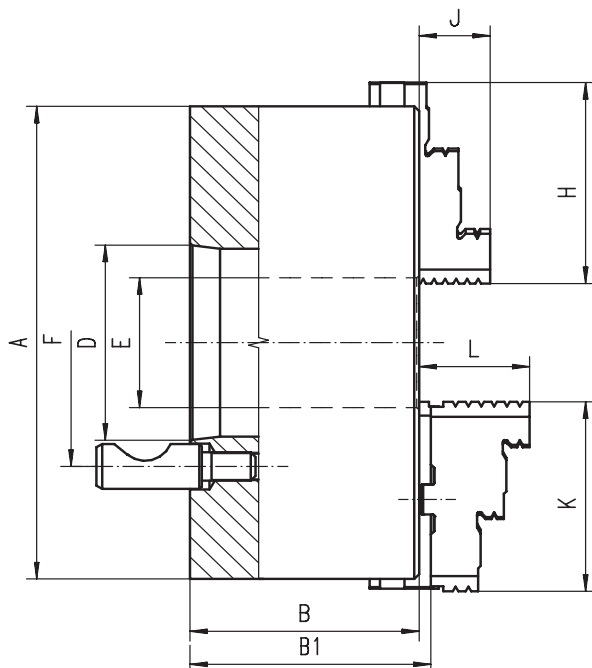
Typ 3534-I	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych twardych zewnętrznych		1 kpl. szczęk jednolitych twardych wewnętrznych		1 klucz	Dodatkowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych miękkich
Typ 3535-I	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk górnych twardych		1 kpl. szczęk podstawowych		1 klucz	Dodatkowe wyposażenie		1 kpl. szczęk górnych miękkich

Części zamienne - patrz strony 55-58

Przykład zamówienia: 3534-250/6-I

Typ 3544-I, 3545-I

3 SZCZĘKI, KORPUS STALOWY (DIN 55029)



Właściwości:

- 3 szczękowy, uchwyt samocentrujący spiralny z mocowaniem ręcznym
- Stalowy korpus zapewnia dłuższy okres użytkowania, większą sztywność i odporność uchwytu na zużycie
- Hartowane i szlifowane powierzchnie robocze zapewniają dłuższy okres eksploatacji z zachowaniem dokładności i

powtarzalności

- Wyważona tarcza spiralna oraz cały uchwyt pozwalają na stosowanie wyższych prędkości obrotowych podczas obróbki bez wystąpienia dużych drgań
- Mocowane bezpośrednio na obrabiarkę do końcówki wrzeciona typu CAMLOCK

Zastosowanie:

- Uchwyt precyzyjny o zwiększonej dokładności mocowania jest przeznaczony do bardzo dokładnej obróbki na tokarkach konwencjonalnych

Opcje:

- Szczęki jednolite twarde (typ 3544-I) lub szczęki dzielone twarde (typ 3545-I)
- Wymiar uchwytu: na specjalne życzenie oferujemy wielkości od 630 mm do 1000 mm włącznie
- Konstrukcja uchwytu: nasi inżynierowie mogą wprowadzić zmiany konstrukcyjne stosownie do Państwa potrzeb

Wielkość uchwytu A	100	125		160			200			250	
Stożek 1:4	3	3	4	3	4	5	4	5	6	6	8
B	76	59,5		68			78			89	
B1	-	64,8		72,8			82,8			92,8	
D	min.	53,975	53,975	63,513	53,975	63,513	82,563	63,513	82,563	106,375	106,375
	max.	53,988	53,988	63,526	53,988	63,526	82,578	63,526	82,578	106,390	106,390
E	20	32		42			55			76	
F	70,6	70,6	82,6	70,6	82,6	104,8	82,6	104,8	133,4	133,4	171,4
Ilość śrub mocujących	3	3	3	3	3	6	3	6	6	6	6
H	70	51	51	70	70	70	85	85	85	105	105
J	32	20	20	32	32	32	29	29	29	34	34
K	67	56	56	67	67	67	80	80	80	95	95
L	43	40	40	43	43	43	45	45	45	53	53
Masa całkowita [kg]	3,0	5,0		9,0			19,0			32,0	

Wielkość uchwytu A	315			400		500		630		
Stożek 1:4	6	8	11	8	11	8	11	8	11	15
B	96,2			111,7		108		129		
B1	101,3			116,8		119		140,3		
D	min.	106,375	139,719	196,869	139,719	196,869	139,719	196,869	139,719	285,775
	max.	106,390	139,734	196,887	139,734	196,887	139,734	196,887	139,734	285,795
E	103			136		136		190		
F	133,4	171,4	235	171,4	235	171,4	235	171,4	235	330,2
Ilość śrub mocujących	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
H	125	125	125	145	145	180	180	225	225	225
J	43	43	43	55	55	60	60	70	70	70
K	-	110	110	127	127	127	127	127	127	127
L	-	57	57	67	67	79	79	87	87	87
Masa całkowita [kg]	51,0			101,0		150,0		274,0		

Dane techniczne - patrz strony 53-54

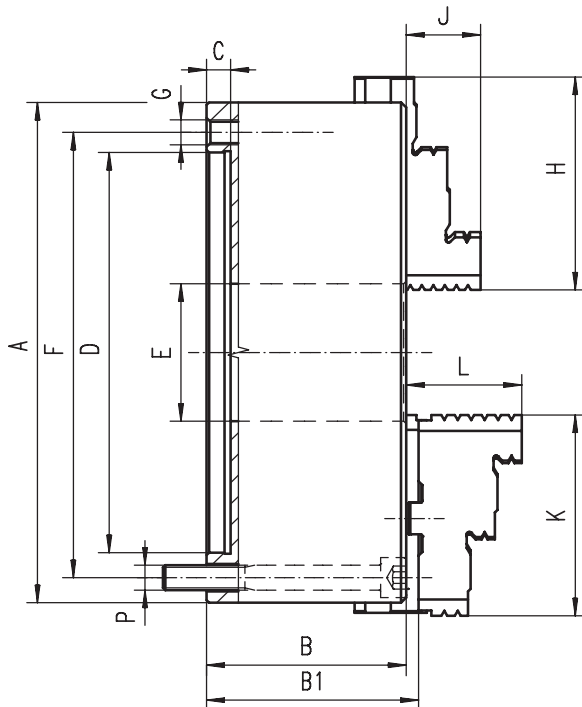
Typ 3544-I	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych twardych zewnętrznych		1 kpl. szczęk jednolitych twardych wewnętrznych		1 klucz	Dodatkowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych miękkich
Typ 3545-I	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk górnych twardych		1 kpl. szczęk podstawowych		1 klucz	Dodatkowe wyposażenie		1 kpl. szczęk górnych miękkich

Części zamienne - patrz strony 55-58

Przykład zamówienia: 3544-250/6-I

Typ 3574-I, 3575-I

3 SZCZĘKI, KORPUS STALOWY, MOCOWANIE OD CZOŁA (DIN 6350)



Właściwości:

- 3 szczękowy, uchwyt samocentrujący spiralny z mocowaniem ręcznym
- Stalowy korpus zapewnia dłuższy okres użytkowania, większą sztywność i odporność uchwytu na zużycie.
- Hartowane i szlifowane powierzchnie robocze zapewniają dłuższy okres eksploatacji z zachowaniem dokładności i powtarzalności
- Wyważona tarcza spiralna oraz cały uchwyt pozwalają na stosowanie wyższych prędkości obrotowych podczas obróbki bez wystąpienia dużych drgań
- Uniwersalny sposób mocowania: mogą być montowane

na wrzecionie obrabiarki przy pomocy tarczy zabierakowej zarówno od tyłu jak i od przodu uchwytu

Zastosowanie:

- Uchwyt precyzyjny o zwiększonej dokładności mocowania jest przeznaczony do bardzo dokładnej obróbki na tokarkach konwencjonalnych, szlifierkach i przyrządach frezarskich

Opcje:

- Szczęki jednolite twarde (typ 3574-I) lub szczęki dzielone twarde (typ 3575-I)
- Wymiar uchwytu: na specjalne życzenie oferujemy wielkości od 630 mm do 1000 mm włącznie
- Konstrukcja uchwytu: nasi inżynierowie mogą wprowadzić zmiany konstrukcyjne stosownie do Państwa potrzeb

Wielkość uchwytu A	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630
B	44	50	59,5	68	78	89	97,2	109	119	129
B1	-	-	64,3	72,8	82,8	92,8	101,3	116,8	129,8	140,3
C	3	3	4	4	4	5	5	5	5	7
D H7	56	70	95	125	160	200	260	330	420	545
E	16	20	35,5	42	55	76	103	136	190	252
F	67	83	108	140	176	224	286	362	458	586
G	3xM6	3xM8	3xM8	6xM10	6xM10	6xM12	6xM16	6xM16	6xM16	6xM16
H	32	42	51	70	85	105	125	145	180	225
J	13	17	20	32	29	34	43	55	60	70
K	-	-	56	67	80	95	110	127	127	127
L	-	-	40	43	45	53	57	67	79	87
P	3xM6	3xM8	3xM8	3xM10	3xM10	3xM12	3xM16	3xM16	3xM16	3xM16
Masa całkowita [kg]	1,5	2,8	5,0	10,0	17,5	29	50	85	85	250

Dane techniczne - patrz strony 53-54

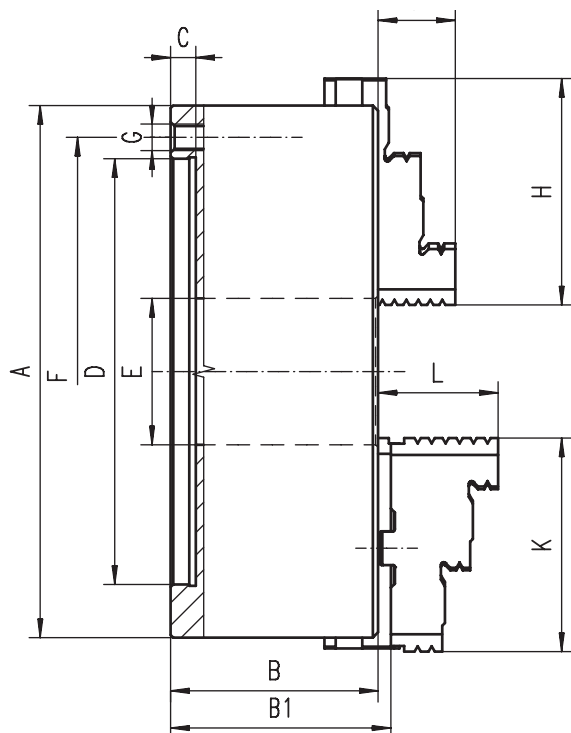
Typ 3574-I	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych twardych zewnętrznych		1 kpl. szczęk jednolitych twardych wewnętrznych		1 klucz	Dodatkowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych miękkich
Typ 3575-I	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk górnych twardych		1 kpl. szczęk podstawowych		1 klucz	Dodatkowe wyposażenie		1 kpl. szczęk górnych miękkich

Części zamienne - patrz strony 55-57

Przykład zamówienia: 3574-250-I

Typ 3504, 3505

3 SZCZĘKI, KORPUS STALOWY (DIN 6350)



Właściwości:

- 3 szczękowy, uchwyt samocentrujący spiralny z mocowaniem ręcznym
- Stalowy korpus zapewnia jednocześnie dłuższy okres użytkowania oraz umożliwia większą sztywność uchwytu i odporność na zużycie
- Hartowane i szlifowane powierzchnie robocze zapewniają dłuższy okres działania z zachowaniem dokładności i powtarzalności.
- Wyważone tarcze spiralne oraz uchwyt pozwalają na wyższe prędkości obrotowe bez wystąpienia dużych drgań

- Montowane na wrzecionie obrabiarki przy pomocy tarczy zabierakowej na tylnej części uchwytu

Zastosowanie:

- Uchwyt przeznaczony do wszystkich rodzajów obróbek na tokarkach konwencjonalnych i przyrządach frezarskich

Opcje:

- Szczęki jednolite twarde (typ 3504) lub szczęki dzielone twarde (typ 3505)
- Konstrukcja uchwytu: nasi inżynierowie mogą wprowadzić zmiany konstrukcyjne stosownie do Państwa potrzeb

Wielkość uchwytu A	80	100	125	160	200	250	315	400
B	44	50	59,5	68	78	89	97,2	109
B1	-	-	64,3	72,8	82,8	92,8	101,3	116,8
C	3	3	4	4	4	5	5	5
D H7	56	70	95	125	160	200	260	330
E	16	20	35,5	42	55	76	103	136
F	67	83	108	140	176	224	286	362
G	3xM6	3xM8	3xM8	6xM10	6xM10	6xM12	6xM16	6xM16
H	32	42	51	70	85	105	125	145
J	13	17	20	32	29	34	43	55
K	-	-	56	67	80	95	110	127
L	-	-	40	43	45	53	57	67
Masa całkowita [kg]	1,5	2,8	5,0	10,0	17,5	29	50	85

Dane techniczne - patrz strony 53-54

Typ 3504	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych twardych zewnętrznych		1 kpl. szczęk jednolitych twardych wewnętrznych		1 klucz	Dodatkowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych miękkich
Typ 3505	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk górnych twardych		1 kpl. szczęk podstawowych		1 klucz	Dodatkowe wyposażenie		1 kpl. szczęk górnych miękkich

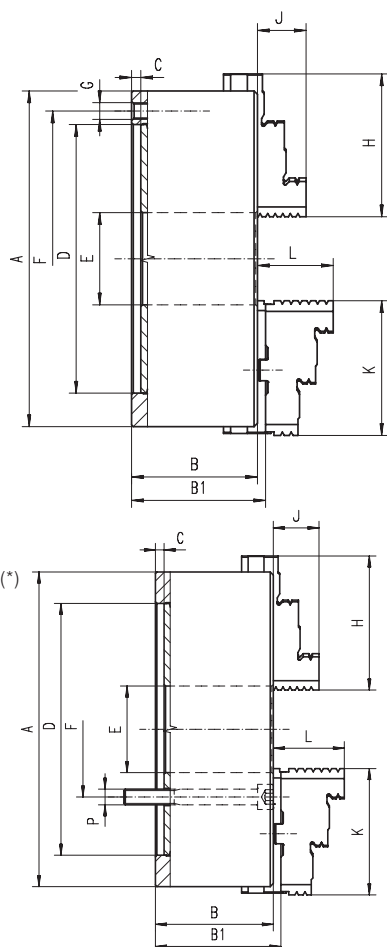
Części zamienne - patrz strony 55-57

Przykład zamówienia: 3504-315

Typ 3204, 3205

3 SZCZĘKI, KORPUS ŻELIWNY (DIN 6350)

1



3204-800, 915, 1000; 3205-800, 915, 1000



Właściwości:

- 3 szczękowy, uchwyt samocentrujący spiralny z mocowaniem ręcznym i wykonany z wysokiej jakości odlewu żeliwnego
- Prosta budowa pozwalająca na szybką wymianę części składowych
- Montowane na wrzecionie obrabiarki przy pomocy tarczy zabierakowej na tylnej części uchwytu

Zastosowanie:

- Uchwyt przeznaczony do wszystkich rodzajów obróbek na tokarkach konwencjonalnych i przyrządach frezarskich

Opcje:

- Szczęki jednolite twarde (typ 3204) lub szczęki dzielone twarde (typ 3205)
- Konstrukcja uchwytu: nasi inżynierowie mogą wprowadzić zmiany konstrukcyjne stosownie do Państwa potrzeb

Wielkość uchwytu A	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	(*)		
B	44	50	56	64,5	75	85	94	105	120	135	159	171	171
B1	-	-	60,8	69,3	79,8	88,8	99,1	113,8	130,8	146,3	170,3	180	180
C	3	3	4	4	4	5	5	5	5	7	20	20	20
D H7	56	70	95	125	160	200	260	330	420	545	450	520	520
E	16	20	32	42	55	76	103	136	190	252	320	408	408
F	67	83	108	140	176	224	286	362	458	586	368,3	463,6	463,6
G	3xM6	3xM8	3xM8	6xM10	6xM10	6xM12	6xM16	6xM16	6xM16	6xM16	-	-	-
H	32	42	51	70	85	105	125	145	180	225	225	-	-
J	13	17	20	32	29	34	43	55	60	70	70	-	-
K	-	-	56	67	80	95	110	127	127	127	127	175	175
L	-	-	40	43	45	53	57	67	79	87	87	100	100
P	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6xM24	-	6xM24
Masa całkowita [kg]	1,5	2,8	5,0	10,0	17,5	29	50	85	145,0	250,0	402	560	720

Dane techniczne - patrz strony 53-54

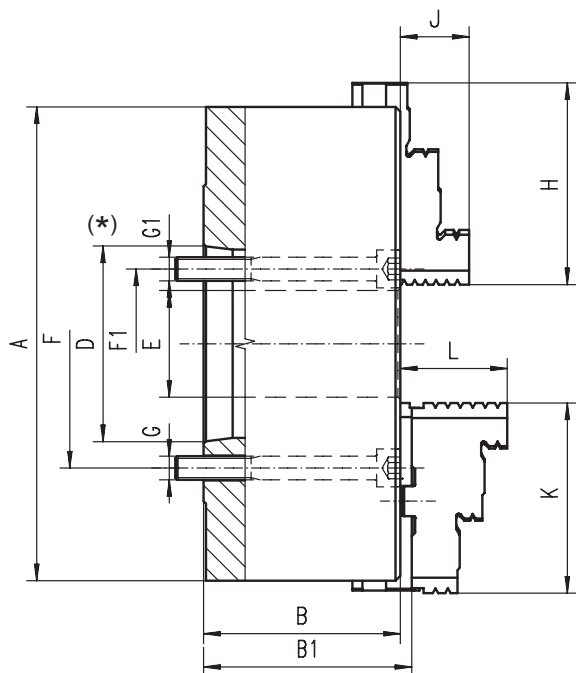
Typ 3204	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych twardych zewnętrznych		1 kpl. szczęk jednolitych twardych wewnętrznych		1 klucz	Dodatkowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych miękkich
Typ 3205	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk górnych twardych		1 kpl. szczęk podstawowych		1 klucz	Dodatkowe wyposażenie		1 kpl. szczęk górnych miękkich

Części zamienne - patrz strony 55-57

Przykład zamówienia: 3204-250

Typ 3514, 3515

3 SZCZĘKI, KORPUS STALOWY (DIN 55026)



(*) Śruby wewnątrz stożka - typ A1



Właściwości:

- 3 szczękowy, uchwyt samocentrujący spiralny z mocowaniem ręcznym
- Stalowy korpus zapewnia dłuższy okres użytkowania, większą sztywność i odporność uchwytu na zużycie
- Hartowane i szlifowane powierzchnie robocze zapewniają dłuższy okres eksploatacji z zachowaniem dokładności i powtarzalności

- Wyważona tarcza spiralna oraz cały uchwyt pozwalają na stosowanie wyższych prędkości obrotowych podczas obróbki bez wystąpienia dużych drgań
- Mocowane bezpośrednio na obrabiarce do końcówek wrzeciona typu A

Zastosowanie:

- Uchwyt przeznaczony do wszystkich rodzajów obróbek na tokarkach konwencjonalnych i szlifierkach

Opcje:

- Szczęki jednolite twarde (typ 3514) lub szczęki dzielone twarde (typ 3515)
- Konstrukcja uchwytu: nasi inżynierowie mogą wprowadzić zmiany konstrukcyjne stosownie do Państwa potrzeb

Wielkość uchwytu A		160	200			250			315		400		
Stożek 1:4		*5	4	*5	*6	5	*6	*8	6	*8	6	8	*11
B		68	78			89			96,2		108		
B1		72,8	82,8			92,8			101,3		116,8		
D	min.	82,563	63,513	82,563	106,375	82,563	106,375	139,719	106,375	139,719	106,375	139,719	196,869
	max.	82,578	63,526	82,578	106,390	82,578	106,390	139,734	106,390	139,734	106,390	139,734	196,887
E		42	42	42	55	76	55	76	103	80	103	136	130
F1		61,9	-	61,9	82,6	-	82,6	111,1	-	111,1	-	-	165,1
G1		M10	-	M10	M12	-	M12	M16	-	M16	-	-	M 20
F		-	82,6	-	-	104,8	-	-	133,4	-	133,4	171,4	-
Ilość śrub mocujących		3	3			3	6		6		6		
G		-	M10	-	-	M10	-	-	M12	-	M12	M16	-
H		70	85	85	85	105	105	105	125	125	145	145	145
J		32	29	29	29	34	34	34	43	43	55	55	55
K		67	80	80	80	95	95	95	110	110	127	127	127
L		43	45	45	45	53	53	53	57	57	67	67	67
Masa całkowita [kg]		10,0	19,0			32,0			55,0		92,0		
Dane techniczne - patrz strony 53-54													

Dane techniczne - patrz strony 53-54

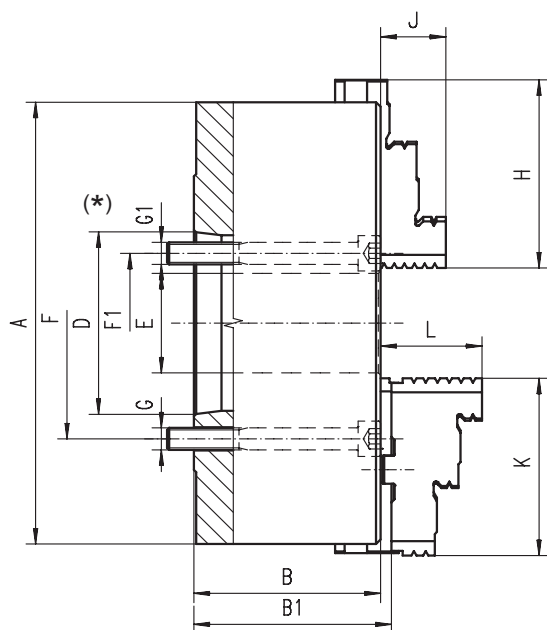
Typ 3514	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych twardych zewnętrznych		1 kpl. szczęk jednolitych twardych wewnętrznych		1 klucz	Dodatkowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych miękkich
Typ 3515	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk górnych twardych		1 kpl. szczęk podstawowych		1 klucz	Dodatkowe wyposażenie		1 kpl. szczęk górnych miękkich

Części zamienne - patrz strony 55-57

Przykład zamówienia: 3515-315/6

Typ 3214, 3215

3 SZCZĘKI, KORPUS ŻELIWNY (DIN 55026)



(*) Śruby wewnątrz stożka - typ A1



Właściwości:

- 3 szczękowy, uchwyt samocentrujący spiralny z mocowaniem ręcznym z korpusem wykonanym z wysokiej jakości odlewu żeliwnego
- Prosta budowa pozwalająca na szybką wymianę części składowych
- Mocowane bezpośrednio na obrabiarkę do końcówki wrzeciona typu A

Zastosowanie:

- Uchwyt przeznaczony do wszystkich rodzajów obróbek na obrabiarkach konwencjonalnych, szlifierkach oraz przyrządach frezarskich

Opcje:

- Szczęki jednolite twarde (typ 3214) lub szczęki dzielone twarde (typ 3515)
- Konstrukcja uchwytu: nasi inżynierowie mogą wprowadzić zmiany konstrukcyjne stosownie do Państwa potrzeb

Wielkość uchwytu A		160	200		250			315		400			500		630		800			1000
Stożek 1:4		*5	*5	*6	5	*6	*8	6	*8	6	8	*11	8	11	11	*15	11	*15	20	20
B		81,5	91		103,5			117,7		128,5			146		165		159		180	171
B1		86,3	95,8		107,3			122,8		137,3			157,3		175,8		191,3			180
D	min.	82,563	82,563	106,375	82,563	106,375	139,719	106,375	139,719	106,375	139,719	196,869	139,719	196,869	196,869	285,775	196,869	285,775	412,775	412,775
	max.	82,578	82,578	106,390	82,578	106,390	139,734	106,390	139,734	106,390	139,734	196,887	139,734	196,887	196,887	285,795	196,887	285,795	412,802	412,802
E	42	42	55	76	55	76	103	80	103	136	130	136	190	190	190	190	190	320	408	
F1	61,9	61,9	82,6	-	82,6	111,1	-	111,1	-	-	-	165,1	-	-	-	-	-	247,6	-	-
G1	M10	M10	M12	-	M12	M16	-	M16	-	-	M 20	-	-	-	-	-	-	M 24	-	-
F	-	-	-	104,8	-	-	133,4	-	133,4	171,4	-	171,4	235	235	330,2	235	-	368,3	463,6	
Ilość śrub mocujących	3	3	3	3	6		6		6			6		6		6			6	
G	-	-	-	M10	-	-	M12	-	M12	M16	-	M16	M20	M20	M24	M20	-	M24	M24	
H	70	85	85	105	105	105	125	125	145	145	145	180	180	225	225	225	225	225	-	
J	32	29	29	34	34	34	43	43	55	55	55	60	60	70	70	70	70	70	-	
K	67	80	80	95	95	95	110	110	127	127	127	127	127	127	127	127	127	127	-	
L	43	45	45	53	53	53	57	57	67	67	67	79	79	87	87	87	87	87	-	
Masa całkowita [kg]	10,0	19,0		32,0			55,0		92,0			160,0		285,0		384,0			720	
Dane techniczne - patrz strony 53-54																				

Dane techniczne - patrz strony 53-54

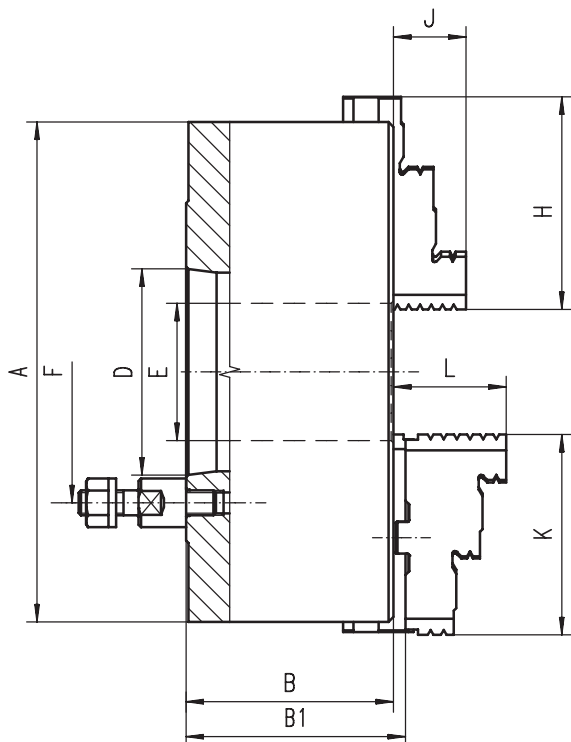
Typ 3214	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych twardych zewnętrznych		1 kpl. szczęk jednolitych twardych wewnętrznych		1 klucz	Dodatkowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych miękkich
Typ 3215	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk górnych twardych		1 kpl. szczęk podstawowych		1 klucz	Dodatkowe wyposażenie		1 kpl. szczęk górnych miękkich

Części zamienne - patrz strony 55-57

Przykład zamówienia: 3215-250/5

Typ 3534, 3535

3 SZCZĘKI, KORPUS STALOWY (DIN 55027)



Właściwości:

- 3 szczękowy, uchwyt samocentrujący spiralny z mocowaniem ręcznym
- Stalowy korpus zapewnia dłuższy okres użytkowania, większą sztywność i odporność uchwytu na zużycie
- Hartowane i szlifowane powierzchnie robocze zapewniają dłuższy okres eksploatacji z zachowaniem dokładności i powtarzalności

- Wyważona tarcza spiralna oraz cały uchwyt pozwalają na stosowanie wyższych prędkości obrotowych podczas obróbki bez wystąpienia dużych drgań
- Mocowane bezpośrednio na obrabiarkę do końcówki wrzeciona typu bagietowego

Zastosowanie:

- Uchwyt przeznaczony do wszystkich rodzajów obróbek na tokarkach konwencjonalnych

Opcje:

- Szczęki jednolite twarde (typ 3534) lub szczęki dzielone twarde (typ 3535)
- Konstrukcja uchwytu: nasi inżynierowie mogą wprowadzić zmiany konstrukcyjne stosownie do Państwa potrzeb

Wielkość uchwytu A		125		160		200		250		315			400		
Stożek 1:4		3	4	4	5	5	6	6	8	6	8	11	8	11	
B		59,5		68		78		89		96,2		111,7		108	
B1		64,8		72,8		82,8		92,8		101,3		116,8		116,8	
D	min.	53,975	63,513	63,513	82,563	82,563	106,375	106,375	139,719	106,375	139,719	196,869	139,719	196,869	
	max.	53,988	63,526	63,526	82,578	82,578	106,390	106,390	139,734	106,390	139,734	196,887	139,734	196,887	
E		32		42		55		76		103			136		
F		75	85	85	104,8	104,8	133,4	133,4	171,4	133,4	171,4	235	171,4	235	
Ilość śrub mocujących		3	3	3	4	4	4	4	4	4	4	6	4	6	
H		51	51	70	70	85	85	105	105	125	125	125	145	145	
J		20	20	32	32	29	29	34	34	43	43	43	55	55	
K		56	56	67	67	80	80	95	95	110	110	110	127	127	
L		40	40	43	43	45	45	53	53	57	57	57	67	67	
Masa całkowita [kg]		5,0		9,0		19,0		32,0		51,0			101,0		

Dane techniczne - patrz strony 53-54

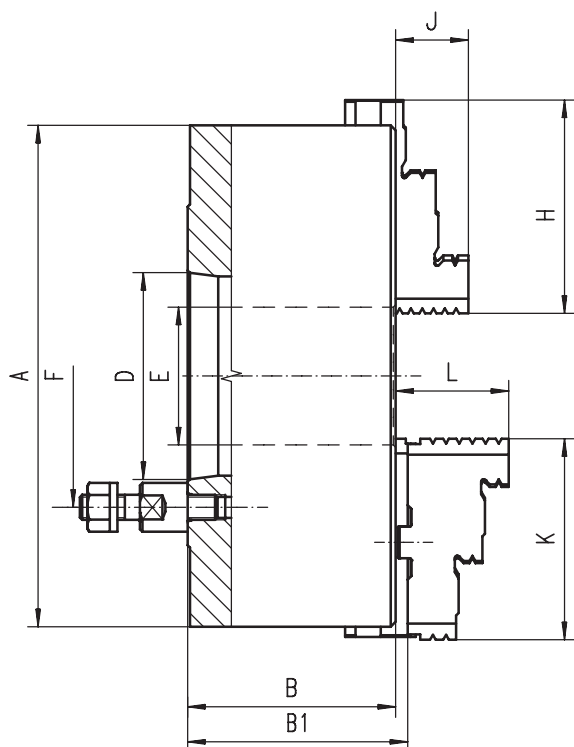
Typ 3534	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych twardych zewnętrznych		1 kpl. szczęk jednolitych twardych wewnętrznych		1 klucz	Dodatkowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych miękkich
Typ 3535	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk górnych twardych		1 kpl. szczęk podstawowych		1 klucz	Dodatkowe wyposażenie		1 kpl. szczęk górnych miękkich

Części zamienne - patrz strony 55-58

Przykład zamówienia: 3534-315/6

Typ 3234, 3235

3 SZCZĘKI, KORPUS ŻELIWNY (DIN 55027)



Właściwości:

- 3 szczękowy, uchwyt samocentrujący spiralny z mocowaniem ręcznym i wykonany z wysokiej jakości odlewu żeliwnego
- Prosta budowa pozwalająca na szybką wymianę części składowych
- Mocowane bezpośrednio na obrabiarkę do końcówki wrzeciona typu bagietowego

Zastosowanie:

- Uchwyt przeznaczony do wszystkich rodzajów obróbek na obrabiarkach konwencjonalnych

Opcje:

- Szczęki jednolite twarde (typ 3234) lub szczęki dzielone twarde (typ 3235)
- Wymiar uchwytu: na specjalne życzenie oferujemy wielkości od 630 mm do 1000 mm włącznie
- Konstrukcja uchwytu: nasi inżynierowie mogą wprowadzić zmiany konstrukcyjne stosownie do Państwa potrzeb

Wielkość uchwytu A	100	125			160				200			
Stożek 1:4	3	3	4	3	4	5	6	3	4	5	6	
B	80	70			81,5				91			
B1	-	74,8			86,3				95,8			
D	min.	53,975	53,975	63,513	53,975	63,513	82,563	106,375	53,975	63,513	82,563	106,375
	max.	53,988	53,988	63,526	53,988	63,526	82,578	106,390	53,988	63,526	82,578	106,390
E	20	32			42				51,5	55		
F	75	75	85	75	85	104,8	133,4	75	85	104,8	133,4	
Ilość śrub mocujących	3	3	3	3	3	4	4	3	3	4	4	
H	42	51	51	70	70	70	70	85	85	85	85	
J	17	20	20	32	32	32	32	29	29	29	29	
K	-	56	56	67	67	67	67	80	80	80	80	
L	-	40	40	43	43	43	43	45	45	45	45	
Masa całkowita [kg]	3,0	5,0			9,0				19,0			

Wielkość uchwytu A	250		315			400			500		630	
Stożek 1:4	6	8	6	8	11	6	8	11	8	11	11	15
B	103,5		117,7			128,5			146		165	
B1	107,3		122,8			137,3			156,8		176,3	
D	min.	106,375	139,719	106,375	139,719	196,869	106,375	139,719	196,869	139,719	196,869	285,775
	max.	106,390	139,734	106,390	139,734	196,887	106,390	139,734	196,887	139,734	196,887	285,795
E	76		103			136			136	190	190	252
F	133,4	171,4	133,4	171,4	235	133,4	171,4	235	171,4	235	235	330,2
Ilość śrub mocujących	4	4	4	4	6	4	4	6	4	6	6	6
H	105	105	125	125	125	145	145	145	180	180	225	225
J	34	34	43	43	43	55	55	55	60	60	70	70
K	95	95	110	110	110	127	127	127	127	127	127	127
L	53	53	57	57	57	67	67	67	79	79	87	87
Masa całkowita [kg]	32,0		51,0			101,0			150,0		274,0	

Dane techniczne - patrz strony 53-54

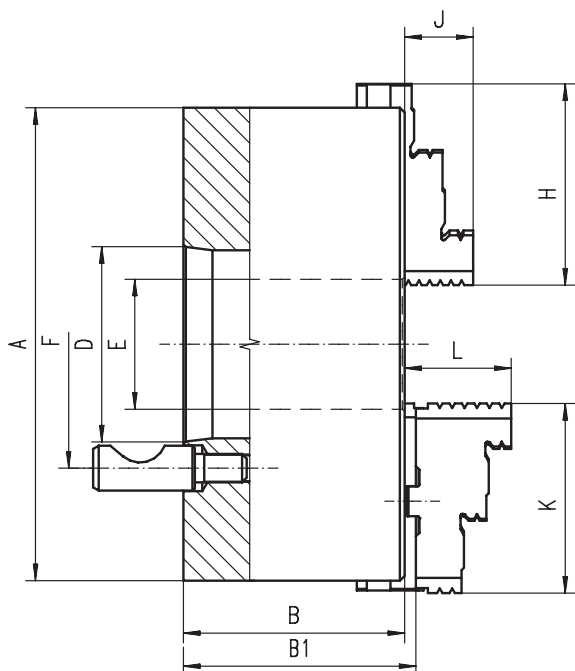
Typ 3234	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych twardych zewnętrznych		1 kpl. szczęk jednolitych twardych wewnętrznych		1 klucz	Dodatkowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych miękkich
Typ 3235	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk górnych twardych		1 kpl. szczęk podstawowych		1 klucz	Dodatkowe wyposażenie		1 kpl. szczęk górnych miękkich

Części zamienne - patrz strony 55-58

Przykład zamówienia: 3234-250/6

Typ 3544, 3545

3 SZCZĘKI, KORPUS STALOWY (DIN 55029)



Właściwości:

- 3 szczękowy, uchwyt samocentrujący spiralny z mocowaniem ręcznym
- Stalowy korpus zapewnia dłuższy okres użytkowania, większą sztywność i odporność uchwytu na zużycie
- Hartowane i szlifowane powierzchnie robocze zapewniają dłuższy okres eksploatacji z zachowaniem dokładności i powtarzalności
- Wyważona tarcza spiralna oraz cały uchwyt pozwalają na stosowanie wyższych prędkości obrotowych podczas obróbki bez wystąpienia dużych drgań

- Mocowane bezpośrednio na obrabiarkę do końcówki wrzeciona typu CAMLOCK

Zastosowanie:

- Uchwyt przeznaczony do wszystkich rodzajów obróbek na tokarkach konwencjonalnych

Opcje:

- Szczęki jednolite twarde (typ 3544) lub szczęki dzielone twarde (typ 3545)
- Konstrukcja uchwytu: nasi inżynierowie mogą wprowadzić zmiany konstrukcyjne stosownie do Państwa potrzeb

Wielkość uchwytu A		125		160			200			250		315			400		
Stożek 1:4		3	4	3	4	5	4	5	6	6	8	6	8	11	8	11	
B		59,5		68			78			89		96,2		111,7	108		
B1		64,8		72,8			82,8			92,8		101,3		116,8	116,8		
D	min.	53,975	63,513	53,975	63,513	82,563	63,513	82,563	106,375	106,375	139,719	106,375	139,719	196,869	139,719	196,869	
	max.	53,988	63,526	53,988	63,526	82,578	63,526	82,578	106,390	106,390	139,734	106,390	139,734	196,887	139,734	196,887	
E		32		42			55				76		103			136	
F		70,6	82,6	70,6	82,6	104,8	82,6	104,8	133,4	133,4	171,4	133,4	171,4	235	171,4	235	
Ilość śrub mocujących		3	3	3	3	6	3	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
H		51	51	70	70	70	85	85	85	105	105	125	125	125	145	145	
J		20	20	32	32	32	29	29	29	34	34	43	43	43	55	55	
K		56	56	67	67	67	80	80	80	95	95	110	110	110	127	127	
L		40	40	43	43	43	45	45	45	53	53	57	57	57	67	67	
Masa całkowita [kg]		5,0		9,0			19,0			32,0		51,0			101,0		

Dane techniczne - patrz strony 53-54

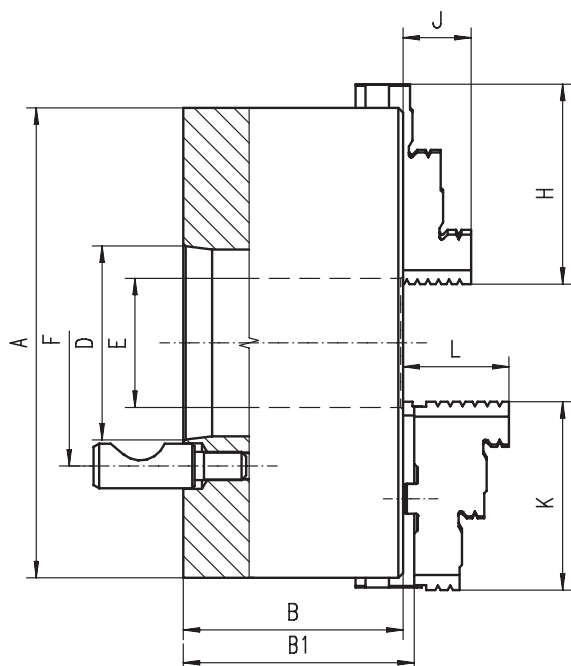
Typ 3544	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych twardych zewnętrznych		1 kpl. szczęk jednolitych twardych wewnętrznych		1 klucz	Dodatkowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych miękkich
Typ 3545	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk górnych twardych		1 kpl. szczęk podstawowych		1 klucz	Dodatkowe wyposażenie		1 kpl. szczęk górnych miękkich

Części zamienne - patrz strony 55-58

Przykład zamówienia: 3544-315/6

Typ 3244, 3245

3 SZCZĘKI, KORPUS ŻELIWNY (DIN 55029)



Właściwości:

- 3 szczękowy, uchwyt samocentrujący spiralny z mocowaniem ręcznym i wykonany z wysokiej jakości odlewu żeliwnego
- Prosta budowa pozwalająca na szybką wymianę części składowych
- Mocowane bezpośrednio na obrabiarkę do końcówki wrzeciona typu CAMLOCK

Zastosowanie:

- Uchwyt przeznaczony do wszystkich rodzajów obróbek na tokarkach konwencjonalnych

Opcje:

- Szczęki jednolite twarde (typ 3244) lub szczęki dzielone twarde (typ 3245)
- Wymiar uchwytu: na specjalne życzenie oferujemy wielkości od 630 mm do 1000 mm włącznie
- Konstrukcja uchwytu: nasi inżynierowie mogą wprowadzić zmiany konstrukcyjne stosownie do Państwa potrzeb

Wielkość uchwytu A	100	125			160			200			
Stożek 1:4	3	3	4	3	4	5	3	4	5	6	
B	80	70			81,5			91			
B1	-	74,8			86,3			95,8			
D	min.	53,975	53,975	63,513	53,975	63,513	82,563	53,975	63,513	82,563	106,375
	max.	53,988	53,988	63,526	53,988	63,526	82,578	53,988	63,526	82,578	106,390
E	20	32			42			51,5	55		
F	70,6	70,6	82,6		70,6	82,6	104,8	70,6	82,6	104,8	133,4
Ilość śrub mocujących	3	3	3		3	3	6	3	3	6	6
H	42	51	51		70	70	70	85	85	85	85
J	17	20	20		32	32	32	29	29	29	29
K	-	56	56		67	67	67	80	80	80	80
L	-	40	40		43	43	43	45	45	45	45
Masa całkowita [kg]	3,0	5,0			9,0			19,0			

Wielkość uchwytu A	250			315			400			500		630	
Stożek 1:4	5	6	8	6	8	11	6	8	11	8	11	11	15
B	103,5			117,7			128,5			146		165	
B1	107,3			122,8			137,3			156,8		176,3	
D	min.	82,563	106,375	139,719	106,375	139,719	196,869	106,375	139,719	196,869	139,719	196,869	285,775
	max.	82,578	106,390	139,734	106,390	139,734	196,887	106,390	139,734	196,887	139,734	196,887	285,795
E	76			103			103			136		190	
F	104,8	133,4	171,4	133,4	171,4	235	133,4	171,4	235	171,4	235	235	330,2
Ilość śrub mocujących	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
H	105	105	105	125	125	125	145	145	145	180	180	225	225
J	34	34	34	43	43	43	55	55	55	60	60	70	70
K	95	95	95	110	110	110	127	127	127	127	127	127	127
L	53	53	53	57	57	57	67	67	67	79	79	87	87
Masa całkowita [kg]	32,0			51,0			101,0			150,0		274,0	

Dane techniczne - patrz strony 53-54

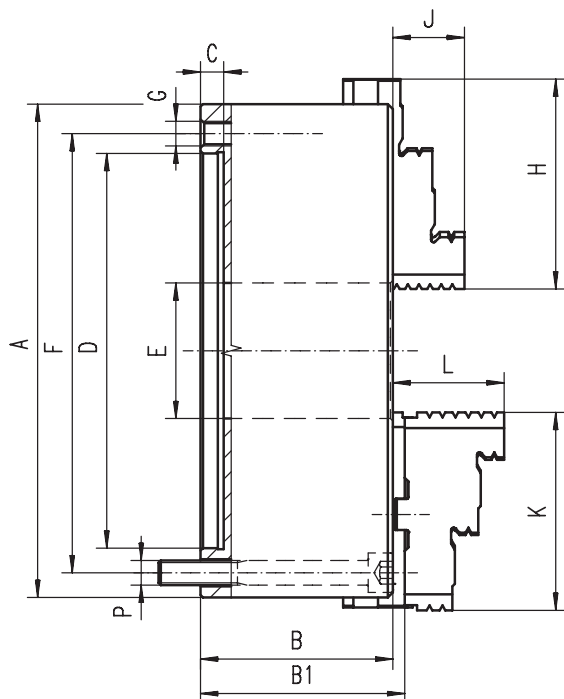
Typ 3244	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych twardej zewnątrznych		1 kpl. szczęk jednolitych twardej wewnątrznych		1 klucz	Dodatkowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych miękkich
Typ 3245	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk górnych twardej		1 kpl. szczęk podstawowych		1 klucz	Dodatkowe wyposażenie		1 kpl. szczęk górnych miękkich

Części zamienne - patrz strony 55-58

Przykład zamówienia: 3244-250/5

Typ 3574, 3575

3 SZCZĘKI, KORPUS STALOWY, MOCOWANIE OD CZOŁA (DIN 6350)



Właściwości:

- 3 szczękowy, uchwyt samocentrujący spiralny z mocowaniem ręcznym
- Stalowy korpus zapewnia jednocześnie dłuższy okres użytkowania oraz umożliwia większą sztywność uchwytu i odporność na zużycie
- Hartowane i szlifowane powierzchnie robocze zapewniają dłuższy okres działania z zachowaniem dokładności i powtarzalności
- Wyważone tarcze spiralne oraz uchwyt pozwalają na wyższe prędkości obrotowe bez wystąpienia dużych drgań
- Uniwersalny sposób mocowania: mogą być montowane

Zastosowanie:

- Uchwyt przeznaczony do wszystkich rodzajów obróbek na tokarkach konwencjonalnych, szlifierkach i przyrządach frezarskich

Opcje:

- Szczęki jednolite twarde (typ 3574) lub szczęki dzielone twarde (typ 3575)
- Konstrukcja uchwytu: nasi inżynierowie mogą wprowadzić zmiany konstrukcyjne stosownie do Państwa potrzeb

Wielkość uchwytu A	80	100	125	160	200	250	315	400
B	44	50	59,5	68	78	89	97,2	109
B1	-	-	64,3	72,8	82,8	92,8	101,3	116,8
C	3	3	4	4	4	5	5	5
D H7	56	70	95	125	160	200	260	330
E	16	20	35,5	42	55	76	103	136
F	67	83	108	140	176	224	286	362
G	3xM6	3xM8	3xM8	6xM10	6xM10	6xM12	6xM16	6xM16
H	32	42	51	70	85	105	125	145
J	13	17	20	32	29	34	43	55
K	-	-	56	67	80	95	110	127
L	-	-	40	43	45	53	57	67
P	3xM6	3xM8	3xM8	3xM10	3xM10	3xM12	3xM16	3xM16
Masa całkowita [kg]	1,5	2,8	5,0	10,0	17,5	29	50	85

Dane techniczne - patrz strony 53-54

Typ 3574	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych twardych zewnętrznych		1 kpl. szczęk jednolitych twardych wewnętrznych		1 klucz	Dodatkowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych miękkich
Typ 3575	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk górnych twardych		1 kpl. szczęk podstawowych		1 klucz	Dodatkowe wyposażenie		1 kpl. szczęk górnych miękkich

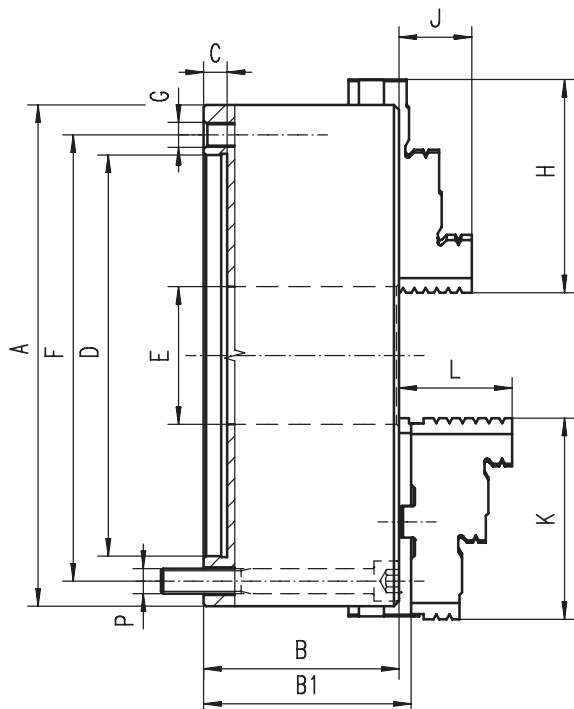
Części zamienne - patrz strony 55-57

Przykład zamówienia: 3574-315

Typ 3274, 3275

3 SZCZĘKI, KORPUS ŻELIWNY, MOCOWANIE OD CZOŁA (DIN 6350)

1



Właściwości:

- 3 szczękowy, uchwyt samocentrujący spiralny z mocowaniem ręcznym i wykonany z wysokiej jakości odlewu żeliwnego
- Prosta budowa pozwalająca na szybką wymianę części składowych
- Uniwersalny sposób mocowania: mogą być montowane na wrzecionie obrabiarki przy pomocy tarczy zabierakowej zarówno od tyłu jak i od przodu uchwyt

Zastosowanie:

- Uchwyt przeznaczony do wszystkich rodzajów obróbk na tokarkach konwencjonalnych, szlifierkach i przyrządach frezarskich

Opcje:

- Szczęki jednolite twarde (typ 3274) lub szczęki dzielone twarde (typ 3275)
- Wymiar uchwytu: na specjalne życzenie oferujemy wielkości od 630 mm do 1000 mm włącznie
- Konstrukcja uchwytu: nasi inżynierowie mogą wprowadzić zmiany konstrukcyjne stosownie do Państwa potrzeb

Wielkość uchwytu A	80	85	100	125	160	200	250	315	400	500	630
B	44	44	50	56	64,5	75	85	94	105	120	135
B1	-	-	-	60,8	69,3	79,8	88,8	99,1	113,8	130,8	146,3
C	3	3	3	4	4	4	5	5	5	5	7
D H7	56	62	70	95	125	160	200	260	330	420	545
E	16	18	20	32	42	55	76	103	136	190	252
F	67	72	83	108	140	176	224	286	362	458	586
G	3xM6	-	3xM8	3xM8	6xM10	6xM10	6xM12	6xM16	6xM16	6xM16	6xM16
H	32	32	42	51	70	85	105	125	145	180	225
J	13	43	17	20	32	29	34	43	55	60	70
K	-	-	-	56	67	80	95	110	127	127	127
L	-	-	-	40	43	45	53	57	67	79	87
P	3xM6	3xM6	3xM8	3xM8	3xM10	3xM10	3xM12	3xM16	3xM16	6xM16	6xM16
Masa całkowita [kg]	1,5	1,9	2,8	5,0	10,0	17,5	29	50	85	145,0	250,0

Dane techniczne - patrz strony 53-54

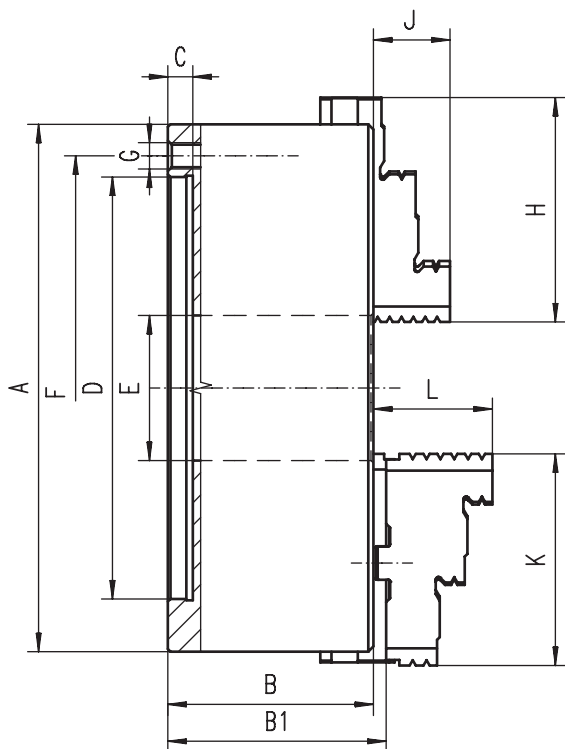
Typ 3274	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych twardych zewnętrznych		1 kpl. szczęk jednolitych twardych wewnętrznych		1 klucz	Dodatkowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych miękkich
Typ 3275	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk górnych twardych		1 kpl. szczęk podstawowych		1 klucz	Dodatkowe wyposażenie		1 kpl. szczęk górnych miękkich

Części zamienne - patrz strony 55-57

Przykład zamówienia: 3274-250

Typ 3704, 3705

4 SZCZĘKI, KORPUS STALOWY, (DIN 6350)



Właściwości:

- 4 szczękowy, uchwyt samocentrujący spiralny z mocowaniem ręcznym
- Stalowy korpus zapewnia jednocześnie dłuższy okres użytkowania oraz umożliwia większą sztywność uchwytu i odporność na zużycie
- Hartowane i szlifowane powierzchnie robocze zapewniają dłuższy okres działania z zachowaniem dokładności i powtarzalności

- Wyważone tarcze spiralne oraz uchwyt pozwalają na wyższe prędkości obrotowe bez wystąpienia dużych drgań
- Montowane na wrzecionie obrabiarki przy pomocy tarczy zabierakowej na tylnej części uchwytu

Zastosowanie:

- Uchwyt przeznaczony do wszystkich rodzajów obróbek na tokarkach konwencjonalnych, szlifierkach i przyrządach frezarskich
- Przeznaczone do mocowania przedmiotów zarówno o przekroju kwadratowym i okrągłym

Opcje:

- Szczęki jednolite twarde (typ 3704) lub szczęki dzielone twarde (typ 3705)
- Wymiar uchwytu: na specjalne życzenie oferujemy wielkości od 630 mm do 1000 mm włącznie
- Konstrukcja uchwytu: nasi inżynierowie mogą wprowadzić zmiany konstrukcyjne stosownie do Państwa potrzeb

Wielkość uchwytu A	100	125	160	200	250	315	400	500	630
B	50	59,5	68	78	89	97,2	109	119	129
B1	-	64,3	72,8	82,8	92,8	101,3	116,8	129,8	140,3
C	3	4	4	4	5	5	5	5	7
D H7	70	95	125	160	200	260	330	420	545
E	20	35,5	42	55	76	103	136	190	252
F	83	108	140	176	224	286	362	458	586
G	3xM8	3xM8	6xM10	6xM10	6xM12	6xM16	6xM16	6xM16	6xM16
H	42	51	70	85	105	125	145	180	225
J	17	20	32	29	34	43	55	60	70
K	-	56	67	80	95	110	127	127	127
L	-	40	43	45	53	57	67	79	87
Masa całkowita (kg)	2,8	5,0	10,0	17,5	29	50	85	145,0	250,0

Dane techniczne - patrz strony 53-54

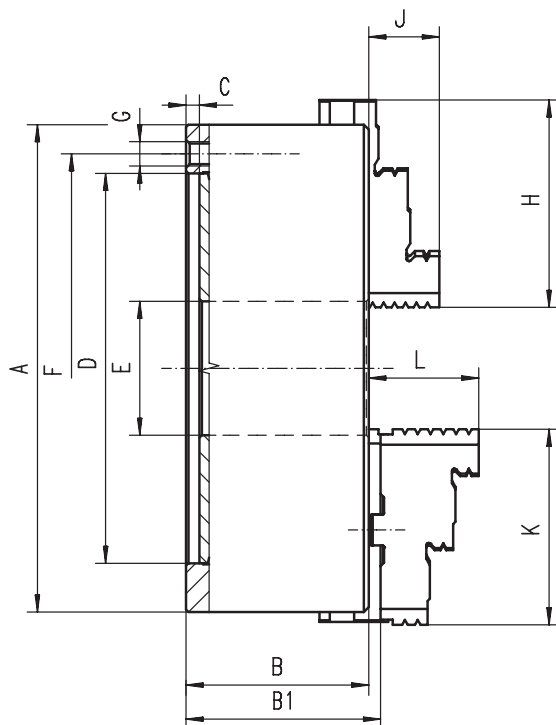
Typ 3704	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych twardych zewnętrznych		1 kpl. szczęk jednolitych twardych wewnętrznych		1 klucz	Dodatkowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych miękkich
Typ 3705	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk górnych twardych		1 kpl. szczęk podstawowych		1 klucz	Dodatkowe wyposażenie		1 kpl. szczęk górnych miękkich

Części zamienne - patrz strony 55-57

Przykład zamówienia: 3704-315

Typ 3604, 3605

4 SZCZĘKI, KORPUS ŻELIWNY (DIN 6350)



Właściwości:

- 4 szczękowy, uchwyt samocentrujący spiralny z mocowaniem ręcznym i wykonany z wysokiej jakości odlewu żeliwnego
- Prosta budowa pozwalająca na szybką wymianę części składowych
- Montowane na wrzecionie obrabiarki przy pomocy tarczy zabierakowej na tylnej części uchwytu

Zastosowanie:

- Uchwyt przeznaczony do wszystkich rodzajów obróbek na tokarkach konwencjonalnych, szlifierkach i przyrządach frezarskich
- Przeznaczone do mocowania przedmiotów zarówno o przekroju kwadratowym i okrągłym

Opcje:

- Szczęki jednolite twarde (typ 3604) lub szczęki dzielone twarde (typ 3605)
- Wymiar uchwytu: na specjalne życzenie oferujemy wielkości od 630 mm do 1000 mm włącznie
- Konstrukcja uchwytu: nasi inżynierowie mogą wprowadzić zmiany konstrukcyjne stosownie do Państwa potrzeb

Wielkość uchwytu A	125	160	200	250	315	400	500	630
B	56	64,5	75	85	94	105	120	135
B1	60,8	69,3	79,8	88,8	99,1	113,8	130,8	146,3
C	4	4	4	5	5	5	5	7
D H7	95	125	160	200	260	330	420	545
E	32	42	55	76	103	136	190	252
F	108	140	176	224	286	362	458	586
G	3xM8	6xM10	6xM10	6xM12	6xM16	6xM16	6xM16	6xM16
H	51	70	85	105	125	145	180	225
J	20	32	29	34	43	55	60	70
K	56	67	80	95	110	127	127	127
L	40	43	45	53	57	67	79	87
Masa całkowita [kg]	5,0	10,0	17,5	29	50	85	145,0	250,0

Dane techniczne - patrz strony 53-54

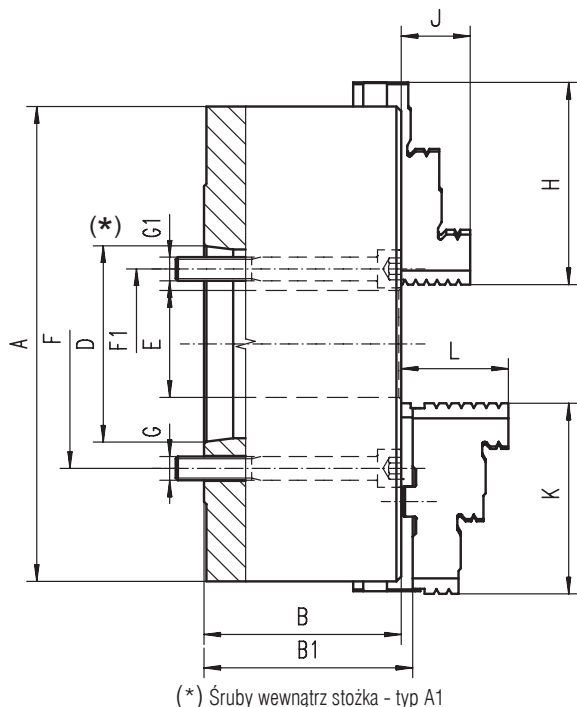
Typ 3604	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych twardych zewnętrznych		1 kpl. szczęk jednolitych twardych wewnętrznych		1 klucz	Dodatkowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych miękkich
Typ 3605	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk górnych twardych		1 kpl. szczęk podstawowych		1 klucz	Dodatkowe wyposażenie		1 kpl. szczęk górnych miękkich

Części zamienne - patrz strony 55-57

Przykład zamówienia: 3604-250

Typ 3714, 3715

4 SZCZĘKI, KORPUS STALOWY (DIN 55026)



Właściwości:

- 4 szczękowy, uchwyt samocentrujący spiralny z mocowaniem ręcznym
- Stalowy korpus zapewnia dłuższy okres użytkowania, większą sztywność i odporność uchwytu na zużycie
- Hartowane i szlifowane powierzchnie robocze zapewniają dłuższy okres eksploatacji z zachowaniem dokładności i powtarzalności
- Wyważona tarcza spiralna oraz cały uchwyt pozwalają na



stosowanie wyższych prędkości obrotowych podczas obróbki bez wystąpienia dużych drgań

- Mocowane bezpośrednio na obrabiarkę do końcówki wrzeciona typu A

Zastosowanie:

- Uchwyt przeznaczony do wszystkich rodzajów obróbek na tokarkach konwencjonalnych i szlifierkach
- Przeznaczone do mocowania przedmiotów zarówno o przekroju kwadratowym i okrągłym

Opcje:

- Szczęki jednolite twarde (typ 3714) lub szczęki dzielone twarde (typ 3715)
- Wymiar uchwytu: na specjalne życzenie oferujemy wielkości od 630 mm do 1000 mm włącznie
- Konstrukcja uchwytu: nasi inżynierowie mogą wprowadzić zmiany konstrukcyjne stosownie do Państwa potrzeb

Wielkość uchwytu A	160	200		250			315		400			630
Stożek 1:4	*5	*5	*6	5	*6	*8	6	*8	6	8	*11	11
B	68	78		89			96,2		108			129
B1	72,8	82,8		92,8			101,3		116,8			140,3
D	min	82,563	82,563	106,375	82,563	106,375	139,719	106,375	139,719	106,375	139,719	196,869
	max.	82,578	82,578	106,390	82,578	106,390	139,734	106,390	139,734	106,390	139,734	196,887
E	42	42	55	76	55	76	103	80	103	136	130	190
F1	61,9	61,9	82,6	-	82,6	111,1	-	111,1	-	-	165,1	-
G1	M10	M10	M12	-	M12	M16	-	M16	-	-	M 20	-
F	-	-	-	104,8	-	-	133,4	-	133,4	171,4	-	235
Ilość śrub mocujących	3	3		3	6			6	6			6
G	-	-	-	M10	-	-	M12	-	M12	M16	-	M20
H	70	85	85	105	105	105	125	125	145	145	145	225
J	32	29	29	34	34	34	43	43	55	55	55	70
K	67	80	80	95	95	95	110	110	127	127	127	127
L	43	45	45	53	53	53	57	57	67	67	67	87
Masa całkowita [kg]	10,0	19,0		32,0			55,0		92,0			285,0

Dane techniczne - patrz strony 53-54

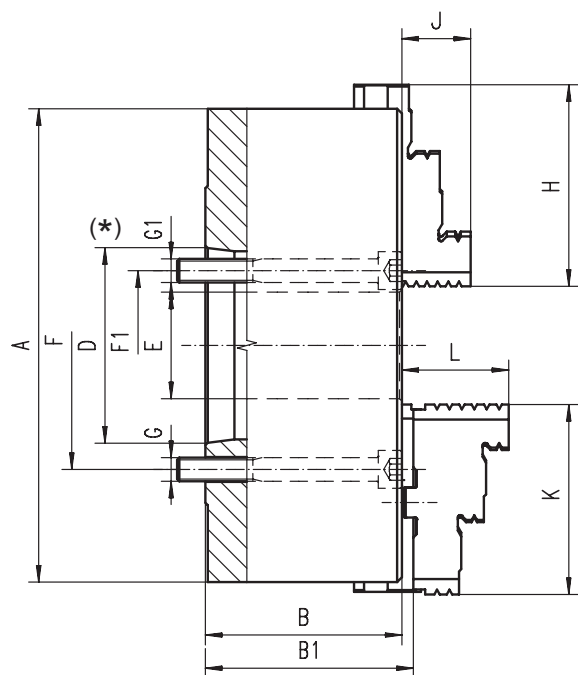
Typ 3714	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych twardej zewnętrznych		1 kpl. szczęk jednolitych twardej wewnętrznych		1 klucz	Dodatkowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych miękkich
Typ 3715	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk górnych twardej		1 kpl. szczęk podstawowych		1 klucz	Dodatkowe wyposażenie		1 kpl. szczęk górnych miękkich

Części zamienne - patrz strony 55-57

Przykład zamówienia: 3714-315/6

Typ 3614, 3615

4 SZCZĘKI, KORPUS ŻELIWNY (DIN 55026)



(*) Śruby wewnątrz stożka - typ A1



Właściwości:

- 4 szczękowy, uchwyt samocentrujący spiralny z mocowaniem ręcznym i wykonany z wysokiej jakości odlewu żeliwnego
- Prosta budowa pozwalająca na szybką wymianę części składowych
- Mocowane bezpośrednio na obrabiarkę do końcówki wrzeciona typu A

Zastosowanie:

- Uchwyt przeznaczony do wszystkich rodzajów obróbek na tokarkach konwencjonalnych i szlifierkach
- Przeznaczone do mocowania przedmiotów zarówno o przekroju kwadratowym i okrągłym

Opcje:

- Szczęki jednolite twarde (typ 3614) lub szczęki dzielone twarde (typ 3615)
- Wymiar uchwyty: na specjalne życzenie oferujemy wielkości od 500 mm do 1000 mm włącznie
- Konstrukcja uchwyty: nasi inżynierowie mogą wprowadzić zmiany konstrukcyjne stosownie do Państwa potrzeb

Wielkość uchwyty A	200	250				315		400			500	
Stożek 1:4	*6	5	*6	*8	6	*8	6	8	*11	8	11	
B	91	103,5				117,7		128,5			146	
B1	95,8	107,3				122,8		137,3			157,3	
D	min.	106,375	82,563	106,375	139,719	106,375	139,719	106,375	139,719	196,869	139,719	196,869
	max.	106,390	82,578	106,390	139,734	106,390	139,734	106,390	139,734	196,887	139,734	196,887
E	55	76	55	76	103	80	103	136	130	136	190	
F1	82,6	-	82,6	111,1	-	111,1	-	-	165,1	-	-	
G1	M12	-	M12	M16	-	M16	-	-	M 20	-	-	
F	-	104,8	-	-	133,4	-	133,4	171,4	-	171,4	235	
Ilość śrub mocujących	4				8	4	8	8	4	4	8	
G	-	M10	-	-	M12	-	M12	M16	-	M16	M20	
H	85	105	105	105	125	125	145	145	145	180	180	
J	29	34	34	34	43	43	55	55	55	60	60	
K	80	95	95	95	110	110	127	127	127	127	127	
L	45	53	53	53	57	57	67	67	67	79	79	
Masa całkowita [kg]	19,0	32,0				55,0		92,0			160,0	

Dane techniczne - patrz strony 53-54

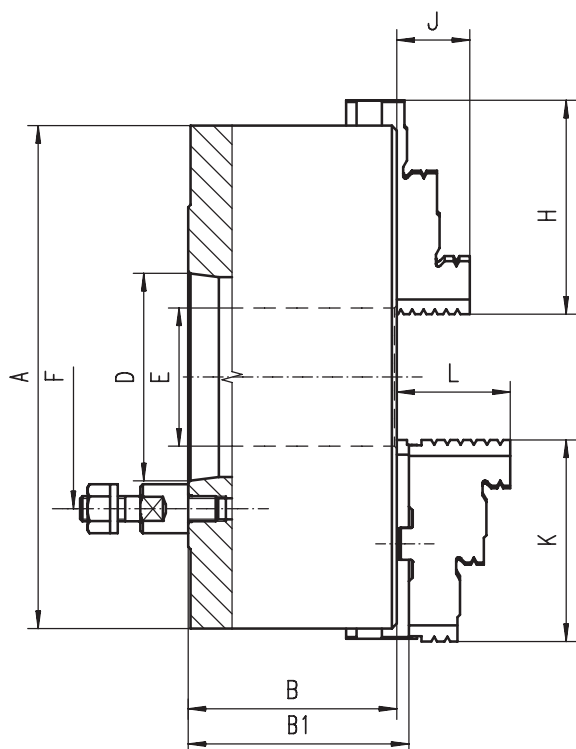
Typ 3614	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych twardych zewnętrznych		1 kpl. szczęk jednolitych twardych wewnętrznych		1 klucz	Dodatkowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych miękkich
Typ 3615	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk górnych twardych		1 kpl. szczęk podstawowych		1 klucz	Dodatkowe wyposażenie		1 kpl. szczęk górnych miękkich

Części zamienne - patrz strony 55-57

Przykład zamówienia: 3614-250/5

Typ 3734, 3735

4 SZCZĘKI, KORPUS STALOWY (DIN 55027)



Właściwości:

- 4 szczękowy, uchwyt samocentrujący spiralny z mocowaniem ręcznym
- Stalowy korpus zapewnia dłuższy okres użytkowania, większą sztywność i odporność uchwytu na zużycie
- Hartowane i szlifowane powierzchnie robocze zapewniają dłuższy okres eksploatacji z zachowaniem dokładności i

powtarzalności

- Wyważona tarcza spiralna oraz cały uchwyt pozwalają na stosowanie wyższych prędkości obrotowych podczas obróbki bez wystąpienia dużych drgań
- Mocowane bezpośrednio na obrabiarkę do końcówki wrzeciona typu bagietowego

Zastosowanie:

- Uchwyt przeznaczony do wszystkich rodzajów obróbek na tokarkach konwencjonalnych
- Przeznaczone do mocowania przedmiotów zarówno o przekroju kwadratowym i okrągłym

Opcje:

- Szczęki jednolite twarde (typ 3734) lub szczęki dzielone twarde (typ 3735)
- Wymiar uchwytu: na specjalne życzenie oferujemy wielkości od 630 mm do 1000 mm włącznie
- Konstrukcja uchwytu: nasi inżynierowie mogą wprowadzić zmiany konstrukcyjne stosownie do Państwa potrzeb

Wielkość uchwytu A	125		160		200		250		315		400		500		630	
Stożek 1:4	3	4	4	5	5	6	6	8	6	8	8	11	8	11	11	15
B	59,5		68		78		89		96,2		108		119		129	
B1	64,8		72,8		82,8		92,8		101,3		116,8		129,8		140,3	
D	min.	53,975	63,513	63,513	82,563	82,563	106,375	106,375	139,719	106,375	139,719	139,719	196,869	139,719	196,869	285,775
	max.	53,988	63,526	63,526	82,578	82,578	106,390	106,390	139,734	106,390	139,734	139,734	196,887	139,734	196,887	285,795
E	32		42		55		76		103		136		136	190	190	252
F	75	85	85	104,8	104,8	133,4	133,4	171,4	133,4	171,4	171,4	235	171,4	235	235	330,2
Ilość śrub mocujących	3	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4	6	4	6	6	6
H	51	51	70	70	85	85	105	105	125	125	145	145	180	180	225	225
J	20	20	32	32	29	29	34	34	43	43	55	55	60	60	70	70
K	56	56	67	67	80	80	95	95	110	110	127	127	127	127	127	127
L	40	40	43	43	45	45	53	53	57	57	67	67	79	79	87	87
Masa całkowita [kg]	5,0		9,0		19,0		32,0		51,0		101,0		150,0		274,0	

Dane techniczne - patrz strony 53-54

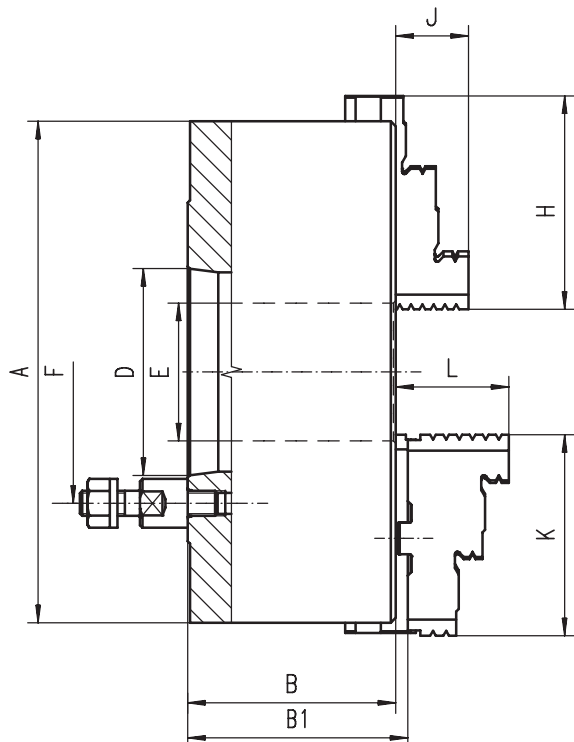
Typ 3734	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych twardej zewnętrznych		1 kpl. szczęk jednolitych twardej wewnętrznych		1 klucz	Dodatkowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych miękkich
Typ 3735			1 kpl. szczęk górnych twardej		1 kpl. szczęk podstawowych		1 klucz			1 kpl. szczęk górnych miękkich

Części zamienne - patrz strony 55-58

Przykład zamówienia: 3734-315/6

Typ 3634, 3635

4 SZCZĘKI, KORPUS ŻELIWNY (DIN 55027)



Właściwości:

- 4 szczękowy, uchwyt samocentrujący spiralny z mocowaniem ręcznym i wykonany z wysokiej jakości odlewu żeliwnego
- Prosta budowa pozwalająca na szybką wymianę części składowych
- Mocowane bezpośrednio na obrabiarkę do końcówki wrzeciona typu bagnetowego

Zastosowanie:

- Uchwyt przeznaczony do wszystkich rodzajów obróbek na tokarkach konwencjonalnych

Opcje:

- Szczęki jednolite twarde (typ 3634) lub szczęki dzielone twarde (typ 3635)
- Wymiar uchwyty: na specjalne życzenie oferujemy wielkości od 500 mm do 1000 mm włącznie
- Konstrukcja uchwyty: nasi inżynierowie mogą wprowadzić zmiany konstrukcyjne stosownie do Państwa potrzeb

Wielkość uchwytu A		125		160				200			
Stożek 1:4		3	4	3	4	5	6	3	4	5	6
B		70		81,5				91			
B1		74,8		86,3				95,8			
D	min.	53,975	63,513	53,975	63,513	82,563	106,375	53,975	63,513	82,563	106,375
	max.	53,988	63,526	53,988	63,526	82,578	106,390	53,988	63,526	82,578	106,390
E		32		42				51,5		55	
F		75	85	75	85	104,8	133,4	75	85	104,8	133,4
Ilość śrub mocujących		3	3	3	3	4	4	3	3	4	4
H		51	51	70	70	70	70	85	85	85	85
J		20	20	32	32	32	32	29	29	29	29
K		56	56	67	67	67	67	80	80	80	80
L		40	40	43	43	43	43	45	45	45	45
Masa całkowita [kg]		5.0		9.0				19.0			

Wielkość uchwytu A		250		315		400			500	
Stożek 1:4		6	8	6	8	6	8	11	8	11
B		103,5		117,7		128,5			146	
B1		107,3		122,8		137,3			156,8	
D	min.	106,375	139,719	106,375	139,719	106,375	139,719	196,869	139,719	196,869
	max.	106,390	139,734	106,390	139,734	106,390	139,734	196,887	139,734	196,887
E		76		103		103	136		136	190
F		133,4	171,4	133,4	171,4	133,4	171,4	235	171,4	235
Ilość śrub mocujących		4	4	4	4	4	4	6	4	6
H		105	105	125	125	145	145	145	180	180
J		34	34	43	43	55	55	55	60	60
K		95	95	110	110	127	127	127	127	127
L		53	53	57	57	67	67	67	79	79
Masa całkowita [kg]		32.0		51.0		101.0			150.0	

Dane techniczne - patrz strony 53-54

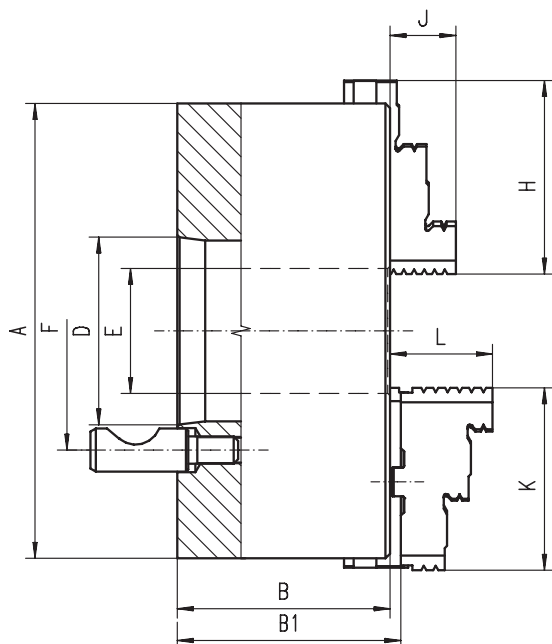
Typ 3634	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych twardej zewnętrznych		1 kpl. szczęk jednolitych twardej wewnętrznych		1 klucz	Dodatkowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych miękkich
Typ 3635	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk górnych twardej		1 kpl. szczęk podstawowych		1 klucz	Dodatkowe wyposażenie		1 kpl. szczęk górnych miękkich

Części zamienne - patrz strony 55-58

Przykład zamówienia: 3634-250/6

Typ 3744, 3745

4 SZCZĘKI, KORPUS STALOWY (DIN 55029)



Właściwości:

- 4 szczękowy, uchwyt samocentrujący spiralny z mocowaniem ręcznym
- Stalowy korpus zapewnia dłuższy okres użytkowania, większą sztywność i odporność uchwytu na zużycie
- Hartowane i szlifowane powierzchnie robocze zapewniają dłuższy okres eksploatacji z zachowaniem dokładności i powtarzalności
- Wyważona tarcza spiralna oraz cały uchwyt pozwalają na stosowanie wyższych prędkości obrotowych podczas obróbki bez wystąpienia dużych drgań
- Mocowane bezpośrednio na obrabiarkę do końcówki wrzeciona typu CAMLOCK

Zastosowanie:

- Uchwyt przeznaczony do wszystkich rodzajów obróbek na tokarkach konwencjonalnych
- Przeznaczone do mocowania przedmiotów zarówno o przekroju kwadratowym i okrągłym

Opcje:

- Szczęki jednolite twarde (typ 3744) lub szczęki dzielone twarde (typ 3745)
- Wymiar uchwytu: na specjalne życzenie oferujemy wielkości od 630 mm do 1000 mm włącznie
- Konstrukcja uchwytu: nasi inżynierowie mogą wprowadzić zmiany konstrukcyjne stosownie do Państwa potrzeb

Wielkość uchwytu A	125		160			200			250		315		400		500		630	
Stożek 1:4	3	4	3	4	5	4	5	6	6	8	6	8	8	11	8	11	11	15
B	59,5		68			78			89		96,2		108		119		129	
B1	64,8		72,8			82,8			92,8		101,3		116,8		129,8		140,3	
D	min.	53,975	63,513	53,975	63,513	82,563	63,513	82,563	106,375	106,375	139,719	106,375	139,719	139,719	196,869	139,719	196,869	285,775
	max.	53,988	63,526	53,988	63,526	82,578	63,526	82,578	106,390	106,390	139,734	106,390	139,734	139,734	196,887	139,734	196,887	285,795
E	32		42			55			76		103		136		136		190	252
F	70,6	82,6	70,6	82,6	104,8	82,6	104,8	133,4	133,4	171,4	133,4	171,4	171,4	235	171,4	235	235	330,2
Ilość śrub mocujących	3	3	3	3	6	3	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
H	51	51	70	70	70	85	85	85	105	105	125	125	145	145	180	180	225	225
J	20	20	32	32	32	29	29	29	34	34	43	43	55	55	60	60	70	70
K	56	56	67	67	67	80	80	80	95	95	110	110	127	127	127	127	127	127
L	40	40	43	43	43	45	45	45	53	53	57	57	67	67	79	79	87	87
Masa całkowita [kg]	5,0		9,0			19,0			32,0		51,0		101,0		150,0		274,0	

Dane techniczne - patrz strony 53-54

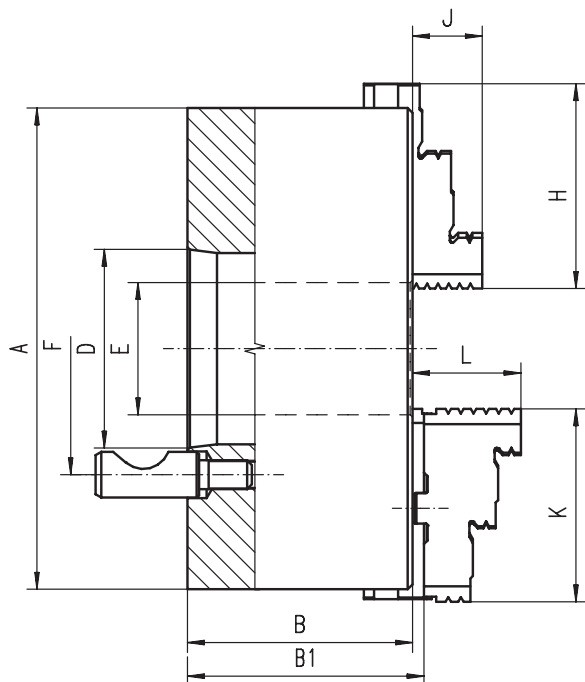
Typ 3744	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych twardych zewnętrznych		1 kpl. szczęk jednolitych twardych wewnętrznych		1 klucz	Dodatkowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych miękkich
Typ 3745			1 kpl. szczęk górnych twardych		1 kpl. szczęk podstawowych		1 klucz			1 kpl. szczęk górnych miękkich

Części zamienne - patrz strony 55-58

Przykład zamówienia: 3744-315/6

Typ 3644, 3645

4 SZCZĘKI, KORPUS ŻELIWNY (DIN 55029)



Właściwości:

- 4 szczękowy, uchwyt samocentrujący spiralny z mocowaniem ręcznym i wykonany z wysokiej jakości odlewu żeliwnego
- Prosta budowa pozwalająca na szybką wymianę części składowych
- Mocowane bezpośrednio na obrabiarkę do końcówki wrzeciona typu CAMLOCK

Zastosowanie:

- Uchwyt przeznaczony do wszystkich rodzajów obróbek na tokarkach konwencjonalnych
- Przeznaczone do mocowania przedmiotów zarówno o przekroju kwadratowym i okrągłym

Opcje:

- Szczęki jednolite twarde (typ 3644) lub szczęki dzielone twarde (typ 3645)
- Wymiar uchwyty: na specjalne życzenie oferujemy wielkości od 500 mm do 1000 mm włącznie
- Konstrukcja uchwyty: nasi inżynierowie mogą wprowadzić zmiany konstrukcyjne stosownie do Państwa potrzeb

Wielkość uchwyty A	125		160			200			
Stożek 1:4	3	4	3	4	5	3	4	5	6
B	70		81,5			91			
B1	74,8		86,3			95,8			
D	min.	53,975	63,513	53,975	63,513	82,563	53,975	63,513	82,563
	max.	53,988	63,526	53,988	63,526	82,578	53,988	63,526	82,578
E	32		42			51,5			
F	70,6	82,6	70,6	82,6	104,8	70,6	82,6	104,8	133,4
Ilość śrub mocujących	3	3	3	3	6	3	3	6	6
H	51	51	70	70	70	85	85	85	85
J	20	20	32	32	32	29	29	29	29
K	56	56	67	67	67	80	80	80	80
L	40	40	43	43	43	45	45	45	45
Masa całkowita [kg]	5,0		9,0			19,0			

Wielkość uchwyty A	250			315		400			500	
Stożek 1:4	5	6	8	6	8	6	8	11	8	11
B	103,5			117,7		128,5			146	
B1	107,3			122,8		137,3			156,8	
D	min.	82,563	106,375	139,719	106,375	139,719	106,375	139,719	196,869	139,719
	max.	82,578	106,390	139,734	106,390	139,734	106,390	139,734	196,887	139,734
E	76			103		103			136	
F	104,8	133,4	171,4	133,4	171,4	133,4	171,4	235	171,4	235
Ilość śrub mocujących	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
H	105	105	105	125	125	145	145	145	180	180
J	34	34	34	43	43	55	55	55	60	60
K	95	95	95	110	110	127	127	127	127	127
L	53	53	53	57	57	67	67	67	79	79
Masa całkowita [kg]	32,0			51,0		101,0			150,0	

Dane techniczne - patrz strony 53-54

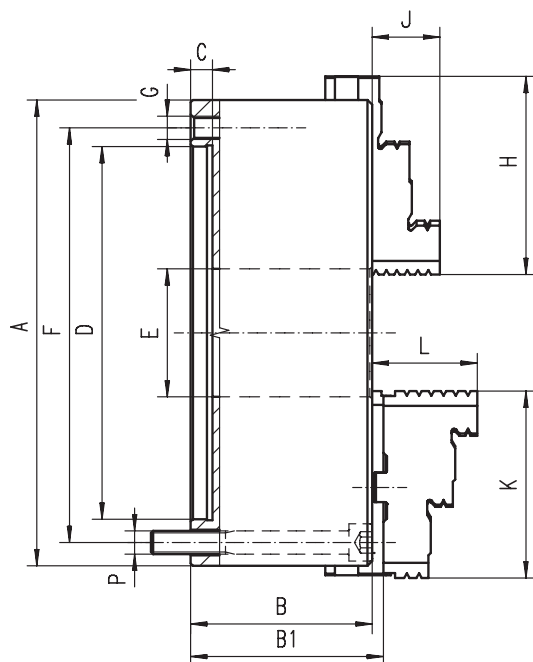
Typ 3644	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych twardych zewnętrznych		1 kpl. szczęk jednolitych twardych wewnętrznych		1 klucz	Dodatkowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych miękkich
Typ 3645			1 kpl. szczęk górnych twardych		1 kpl. szczęk podstawowych		1 klucz			1 kpl. szczęk górnych miękkich

Części zamienne - patrz strony 55-58

Przykład zamówienia: 3644-250/5

Typ 3774, 3775

4 SZCZĘKI, KORPUS STALOWY, MOCOWANIE OD CZOŁA (DIN 6350)



Właściwości:

- 4 szczękowy, uchwyt samocentrujący spiralny z mocowaniem ręcznym
- Stalowy korpus zapewnia jednocześnie dłuższy okres użytkowania oraz umożliwia większą sztywność uchwytu i odporność na zużycie
- Hartowane i szlifowane powierzchnie robocze zapewniają dłuższy okres działania z zachowaniem dokładności i powtarzalności
- Wyważone tarcze spiralne oraz uchwyt pozwalają na wyższe prędkości obrotowe bez wystąpienia dużych drgań
- Uniwersalny sposób mocowania: mogą być montowane na wrzecionie obrabiarki przy pomocy tarczy zabierakowej zarówno od tyłu jak i od przodu uchwytu

Zastosowanie:

- Uchwyt przeznaczony do wszystkich rodzajów obróbek na tokarkach konwencjonalnych, szlifierkach i przyrządach frezarskich
- Przeznaczone do mocowania przedmiotów zarówno o przekroju kwadratowym i okrągłym
- Stosowane do dokładnej obróbki na tokarkach numerycznych CNC zamiast uchwytów z mocowaniem mechanicznym

Opcje:

- Szczęki jednolite twarde (typ 3774) lub szczęki dzielone twarde (typ 3775)
- Wymiar uchwytu: na specjalne życzenie oferujemy wielkości od 400 mm do 1000 mm włącznie
- Konstrukcja uchwytu: nasi inżynierowie mogą wprowadzić zmiany konstrukcyjne stosownie do Państwa potrzeb

Wielkość uchwytu A	125	160	200	250	315	400
B	59,5	68	78	89	97,2	109
B1	64,3	72,8	82,8	92,8	101,3	116,8
C	4	4	4	5	5	5
D H7	95	125	160	200	260	330
E	35,5	42	55	76	103	136
F	108	140	176	224	286	362
G	3xM8	6xM10	6xM10	6xM12	6xM16	6xM16
H	51	70	85	105	125	145
J	20	32	29	34	43	55
K	56	67	80	95	110	127
L	40	43	45	53	57	67
P	3xM8	3xM10	3xM10	3xM12	3xM16	3xM16
Masa całkowita [kg]	5	10,0	17,5	29	50	85

Dane techniczne - patrz strony 53-54

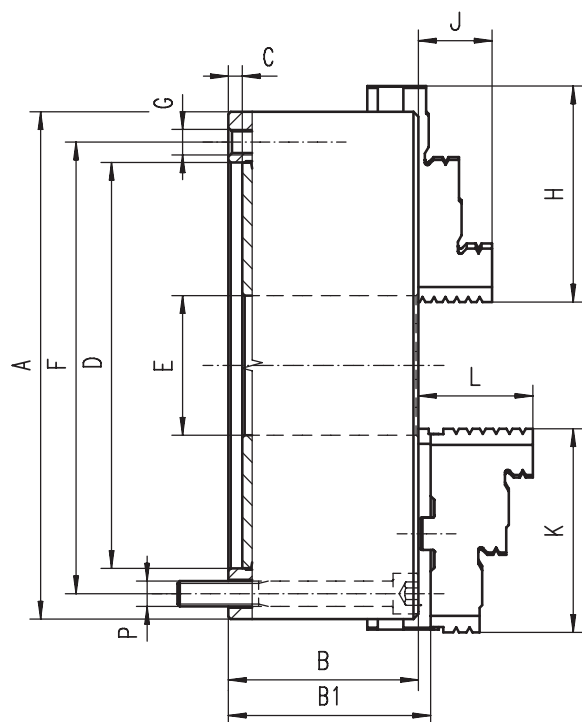
Typ 3774	Standardowe wyposażenie	1 kpl. szczęk jednolitych twardych zewnętrznych	1 kpl. szczęk jednolitych twardych wewnętrznych	1 klucz	Dodatkowe wyposażenie	1 kpl. szczęk jednolitych miękkich
Typ 3775	Standardowe wyposażenie	1 kpl. szczęk górnych twardych	1 kpl. szczęk podstawowych	1 klucz	Dodatkowe wyposażenie	1 kpl. szczęk górnych miękkich

Części zamienne - patrz strony 55-57

Przykład zamówienia: 3774-315

Typ 3674, 3675

4 SZCZĘKI, KORPUS ŻELIWNY, MOCOWANIE OD CZOŁA (DIN 6350)



Właściwości:

- 4 szczękowy, uchwyt samocentrujący spiralny z mocowaniem ręcznym i wykonany z wysokiej jakości odlewu żeliwnego
- Prosta budowa pozwalająca na szybką wymianę części składowych
- Uniwersalny sposób mocowania: mogą być montowane na wrzecionie obrabiarki przy pomocy tarczy zabierakowej zarówno od tyłu jak i od przodu uchwytu

Zastosowanie:

- Uchwyt przeznaczony do wszystkich rodzajów obróbek na tokarkach konwencjonalnych i przyrządach frezarskich

- Przeznaczone do mocowania przedmiotów zarówno o przekroju kwadratowym i okrągłym
- Stosowane do dokładnej obróbki na tokarkach numerycznych CNC zamiast uchwytów z mocowaniem mechanicznym

Opcje:

- Szczęki jednolite twarde (typ 3674) lub szczęki dzielone twarde (typ 3675)
- Wymiar uchwytu: na specjalne życzenie oferujemy wielkości od 400 mm do 1000 mm włącznie
- Konstrukcja uchwytu: nasi inżynierowie mogą wprowadzić zmiany konstrukcyjne stosownie do Państwa potrzeb

Wielkość uchwytu A	125	160	200	250	315	400
B	56	64,5	75	85	94	105
B1	60,8	69,3	79,8	88,8	99,1	113,8
C	4	4	4	5	5	5
D H7	95	125	160	200	260	330
E	32	42	55	76	103	136
F	108	140	176	224	286	362
G	3xM8	6xM10	6xM10	6xM12	6xM16	3xM16
H	51	70	85	105	125	145
J	20	32	29	34	43	55
K	56	67	80	95	110	127
L	40	43	45	53	57	67
P	3xM8	3xM10	3xM10	3xM12	3xM16	3xM16
Masa całkowita [kg]	5,0	10,0	17,5	29	50	85

Dane techniczne - patrz strony 53-54

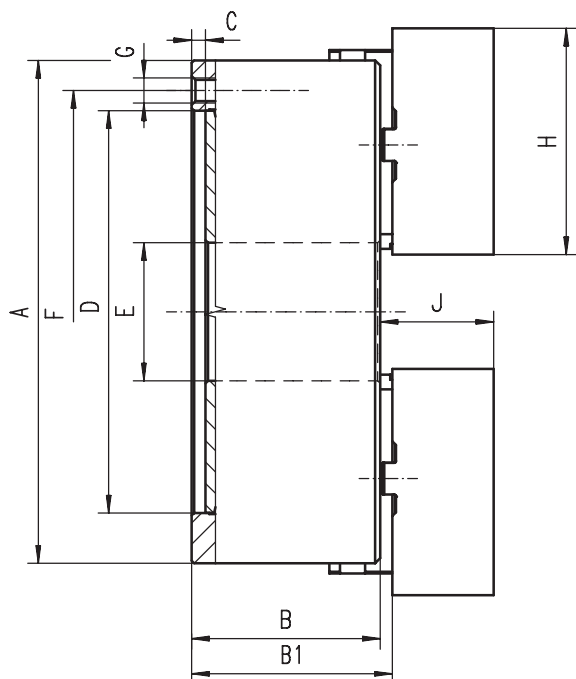
Typ 3674	Standardowe wyposażenie	1 kpl. szczęk jednolitych twardych zewnętrznych	1 kpl. szczęk jednolitych twardych wewnętrznych	1 klucz	Dodatkowe wyposażenie	1 kpl. szczęk jednolitych miękkich
Typ 3675	Standardowe wyposażenie	1 kpl. szczęk górnych twardych	1 kpl. szczęk podstawowych	1 klucz	Dodatkowe wyposażenie	1 kpl. szczęk górnych miękkich

Części zamienne - patrz strony 55-57

Przykład zamówienia: 3674-250

Typ 3105

2 SZCZĘKI, KORPUS ŻELIWNY (DIN 6350)



Właściwości:

- 2 szczękowy, uchwyt samocentrujący spiralny z mocowaniem ręcznym i wykonany z wysokiej jakości odlewu żeliwnego
- Uchwyty są wyposażone w szczęki górne miękkie, które mogą być indywidualnie kształtowane przez użytkownika i mogą być stosowane do mocowania przedmiotów o nieregularnych kształtach
- Szczęki dzielone miękkie
- Prosta budowa pozwalająca na szybką wymianę części składowych
- Montowane na wrzecionie obrabiarki przy pomocy tarczy zabierakowej na tylnej części uchwytu

Zastosowanie:

- Uchwyt przeznaczony do wszystkich rodzajów obróbek na tokarkach konwencjonalnych i przyrządach frezarskich

Opcje:

- Wymiar uchwytu: na specjalne życzenie oferujemy wielkości od 400 mm do 1000 mm włącznie
- Konstrukcja uchwytu: nasi inżynierowie mogą wprowadzić zmiany konstrukcyjne stosownie do Państwa potrzeb

Wielkość uchwytu A	160	200	250	315	400
B	64,5	75	85	94	105
B1	69,3	79,8	88,8	99,1	113,8
C	4	4	5	5	5
D H7	125	160	200	260	330
E	42	55	76	103	136
F	140	176	224	286	362
G	6xM10	6xM10	6xM12	6xM16	6xM16
H	70	85	105	125	145
J	32	29	34	43	55
Masa całkowita [kg]	10	17,5	29	50	85

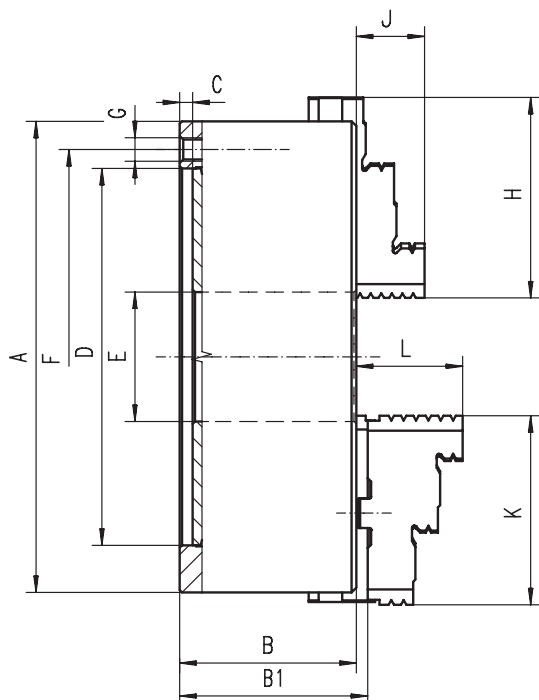
Dane techniczne - patrz strony 53-54

Typ 3105	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk górnych miękkich		1 kpl. szczęk podstawowych		1 klucz
Części zamienne - patrz strony 55-57							

Przykład zamówienia: 3105-250

Typ 3806, 3807

6 SZCZĘK, KORPUS STALOWY (DIN 6350)



Właściwości:

- 6 szczękowy, uchwyt samocentrujący spiralny z mocowaniem ręcznym
- Stalowy korpus zapewnia dłuższy okres użytkowania, większą sztywność i odporność uchwytu na zużycie
- Hartowane i szlifowane powierzchnie robocze zapewniają dłuższy okres eksploatacji z zachowaniem dokładności i powtarzalności
- Wyważona tarcza spiralna oraz cały uchwyt pozwalają na stosowanie wyższych prędkości obrotowych podczas obróbki bez wystąpienia dużych drgań
- Montowane na wrzecionie obrabiarki przy pomocy tarczy zabierakowej na tylnej części uchwytu

Zastosowanie:

- Uchwyt przeznaczony do wszystkich rodzajów obróbek na tokarkach konwencjonalnych, szlifierkach i przyrządach frezarskich
- Szczególnie użyteczny do obróbki cienkościennych detali. Równomierny rozkład siły zacisku na 6 szczęk pozwala na uniknięcie deformacji mocowanych przedmiotów

Opcje:

- Wymiar uchwytu: na specjalne życzenie oferujemy wielkości od 630 mm do 1000 mm włącznie
- Konstrukcja uchwytu: nasi inżynierowie mogą wprowadzić zmiany konstrukcyjne stosownie do Państwa potrzeb

Wielkość uchwytu A	200	250	315	400	500	630
B	75	85	94	105	120	135
B1	79,8	88,8	99,1	113,8	130,8	146,3
C	4	5	5	5	5	7
D H7	160	200	260	330	420	545
E	55	76	103	136	190	252
F	176	224	286	362	458	586
G	6xM10	6xM12	6xM16	6xM16	6xM16	6xM16
H	85	105	125	145	180	225
J	29	34	43	55	60	70
K	80	95	110	127	127	127
L	45	53	57	67	79	87
Masa całkowita [kg]	17,5	29	50	85	145,0	250,0

Dane techniczne - patrz strony 53-54

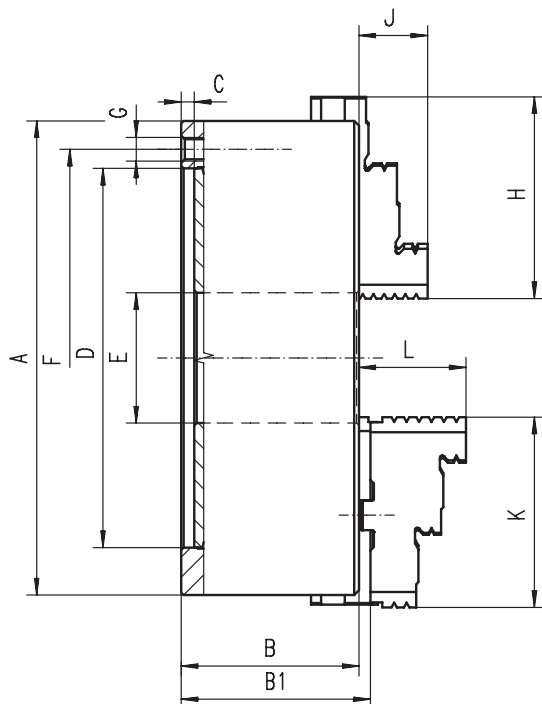
Typ 3806	Standardowe wyposażenie	1 kpl. szczęk jednolitych twardych zewnętrznych	1 kpl. szczęk jednolitych twardych wewnętrznych	1 klucz	Dodatkowe wyposażenie	1 kpl. szczęk jednolitych miękkich
Typ 3807	Standardowe wyposażenie	1 kpl. szczęk górnych twardych	1 kpl. szczęk podstawowych	1 klucz	Dodatkowe wyposażenie	1 kpl. szczęk górnych miękkich

Części zamienne - patrz strony 55-57

Przykład zamówienia: 3806-315

Typ 3804, 3805

6 SZCZĘK, KORPUS ŻELIWNY (DIN 6350)



Właściwości:

- 6 szczękowy, uchwyt samocentrujący spiralny z mocowaniem ręcznym i wykonany z wysokiej jakości odlewu żeliwnego
- Prosta budowa pozwalająca na szybką wymianę części składowych
- Montowane na wrzecionie obrabiarki przy pomocy tarczy zabierakowej na tylnej części uchwytu

Zastosowanie:

- Uchwyt przeznaczony do wszystkich rodzajów obróbek na tokarkach konwencjonalnych, szlifierkach i przyrządach frezarskich

- Szczególnie użyteczny do obróbki cienkościennych detali. Równomierny rozkład siły zacisku na 6 szczęk pozwala na uniknięcie deformacji mocowanych przedmiotów

Opcje:

- Szczęki jednolite twarde (typ 3804) lub szczęki dzielone twarde (typ 3805)
- Wymiar uchwytu: na specjalne życzenie oferujemy wielkości od 630 mm do 1000 mm włącznie
- Konstrukcja uchwytu: nasi inżynierowie mogą wprowadzić zmiany konstrukcyjne stosownie do Państwa potrzeb

Wielkość uchwytu A	200	250	315	400	500	630
B	75	85	94	105	120	135
B1	79,8	88,8	99,1	113,8	130,8	146,3
C	4	5	5	5	5	7
D H7	160	200	260	330	420	545
E	55	76	103	136	190	252
F	176	224	286	362	458	586
G	6xM10	6xM12	6xM16	6xM16	6xM16	6xM16
H	85	105	125	145	180	225
J	29	34	43	55	60	70
K	80	95	110	127	127	127
L	45	53	57	67	79	87
Masa całkowita [kg]	17,5	29	50	85	145,0	250,0

Dane techniczne - patrz strony 53-54

Typ 3804	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych twardych zewnętrznych		1 kpl. szczęk jednolitych twardych wewnętrznych		1 klucz	Dodatkowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych miękkich
Typ 3805	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk górnych twardych		1 kpl. szczęk podstawowych		1 klucz	Dodatkowe wyposażenie		1 kpl. szczęk górnych miękkich

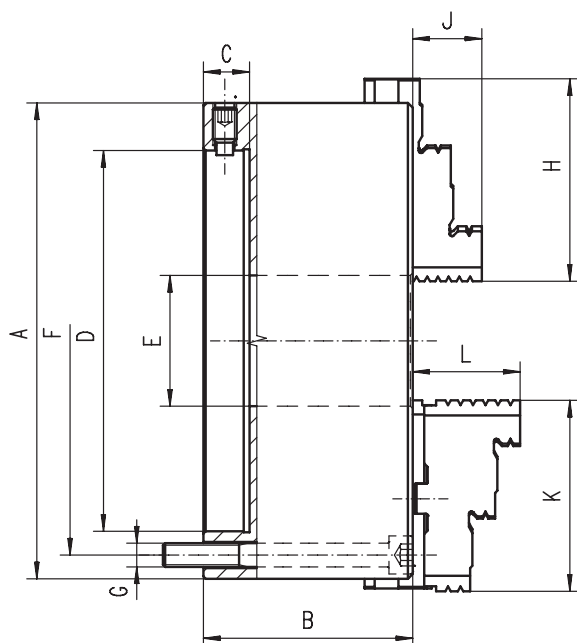
Części zamienne - patrz strony 55-57

Przykład zamówienia: 3804-250

Typ 3564, 3565

3 SZCZĘKI, KORPUS STALOWY, MOCOWANIE OD CZOŁA

1



Właściwości:

- 3 szczękowy, uchwyt samocentrujący
- Stalowy korpus zapewnia dłuższy okres użytkowania, większą sztywność i odporność uchwytu na zużycie
- Hartowane i szlifowane powierzchnie robocze zapewniają dłuższy okres eksploatacji z zachowaniem dokładności i powtarzalności
- Wyważona tarcza spiralna oraz cały uchwyt pozwalają na stosowanie wyższych prędkości obrotowych podczas obróbki bez wystąpienia dużych drgań
- Powtarzalność dokładności mocowania: 0,015 mm
- Wysoka dokładność mocowania: przy pomocy wkrętów regulacyjnych w korpusie uchwytu możliwe jest ustawienie prawie zerowego bicia mocowanego przedmiotu (dokładność mocowania do 0,005 mm)
- Do ustawiania mocowanego przedmiotu do żądanej dokładności służą 4 promieniowe wkręty regulacyjne (lub 8 dla uchwytów o średnicach 400, 500, 630 mm)

Zastosowanie:

- Uchwyt o wysokiej dokładności mocowania przeznaczony do wszystkich rodzajów operacji obróbkowych, ze szczególnym uwzględnieniem szlifierek i przyrządów frezarskich
- Szczególnie przydatny do obróbki przedmiotów wymagającej wysokiej dokładności

Opcje:

- Szczęki jednolite twarde (typ 3564) lub szczęki dzielone twarde (typ 3565)
- Wymiar uchwytu: na specjalne życzenie oferujemy wielkości od 630 mm do 1000 mm włącznie
- Konstrukcja uchwytu: nasi inżynierowie mogą wprowadzić zmiany konstrukcyjne stosownie do Państwa potrzeb

Wielkość uchwytu A	100	125	160	200	250	315	400	500	630
B	68	71,5	68,6	78	89	96,2	123	144	150
C	13	15	18	20	20	20	22	30	30
D	45	55	86	110	145	180	299, 237	407,16	407,16
E	20	35	42	55	76	103	136	190	252
F	83	108	140	176	224	286	171,5	235	330,2
G	3xM8	3xM8	3xM10	3xM10	3xM12	3xM16	6xM16	6xM20x120	6xM20x130
Masa całkowita [kg]	3,3	5,0	9,1	15,5	26,2	46,5	90,0	171	302

Dane techniczne - patrz strony 53-54

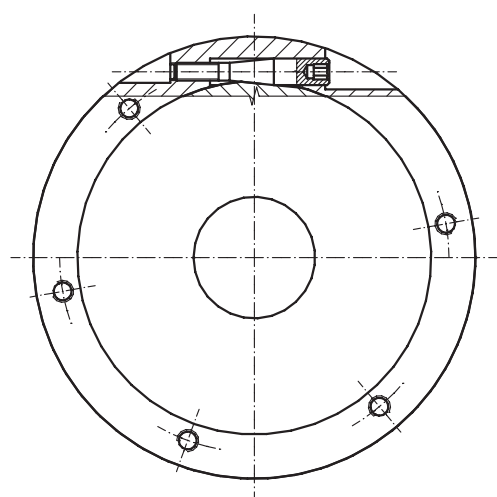
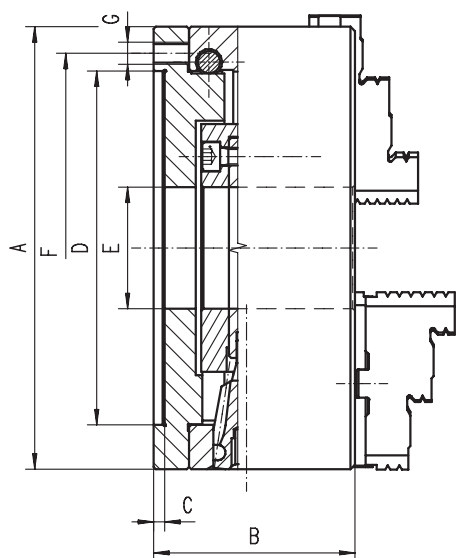
Typ 3564	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych twardych zewnętrznych		1 kpl. szczęk jednolitych twardych wewnętrznych		1 klucz	Dodatkowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych miękkich
Typ 3565	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk górnych twardych		1 kpl. szczęk podstawowych		1 klucz	Dodatkowe wyposażenie		1 kpl. szczęk górnych miękkich

Części zamienne - patrz strony 55-57

Przykład zamówienia: 3564-315

Typ 3264, 3265

3 SZCZĘKI, KORPUS ŻELIWNY, MOCOWANIE OD CZOŁA



Właściwości:

- 3 szczękowy, uchwyt samocentrujący
- Powtarzalność dokładności mocowania: 0,015 mm
- Wysoka dokładność mocowania: przy pomocy wkrętów regulacyjnych w korpusie uchwytu możliwe jest ustawienie prawie zerowego bicia mocowanego przedmiotu (dokładność mocowania do 0,005 mm)
- Do ustawiania mocowanego przedmiotu do żądanej dokładności służą 3 ustawione stycznie wkręty regulacyjne

Zastosowanie:

- Uchwyt o wysokiej dokładności mocowania przeznaczony do wszystkich rodzajów operacji obróbkowych, ze szczególnym uwzględnieniem szlifierek
- Szczególnie przydatny do obróbki przedmiotów wymagającej wysokiej dokładności

Opcje:

- Szczęki jednolite twarde (typ 3264) lub szczęki dzielone twarde (typ 3265)
- Wymiar uchwytu: na specjalne życzenie oferujemy wielkości od 315 mm do 1000 mm włącznie
- Konstrukcja uchwytu: nasi inżynierowie mogą wprowadzić zmiany konstrukcyjne stosownie do Państwa potrzeb

Wielkość uchwytu A	80	100	125	160	200	250	315
B	59	69	70	80,5	91	103	120
C min.	3	4	5	5	5	6	6
D	56	70	95	125	160	200	260
E min.	16	20	32	42	55	76	103
F	67	83	108	140	176	224	286
G	3xM6	3xM8	3xM8	3xM10	3xM10	3xM12	3xM16
Masa całkowita [kg]	Typ 3264	2,8	3,5	5,6	10	17,2	34,5
	Typ 3265	-	-	6,0	10,5	18,0	36,0

Dane techniczne - patrz strony 53-54

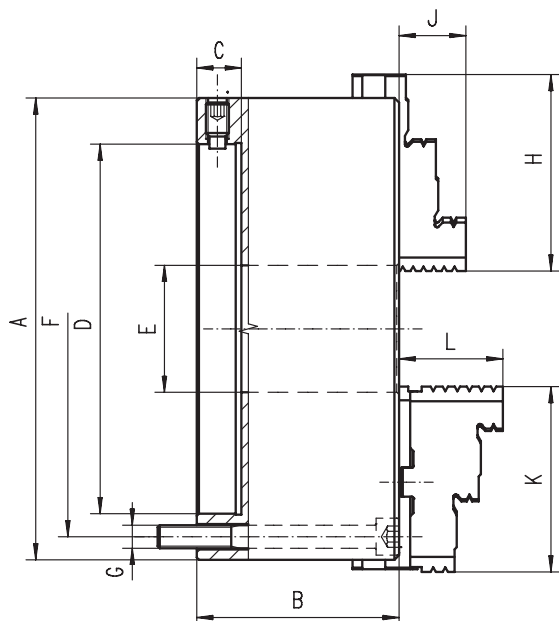
Typ 3264	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych twardych zewnętrznych		1 kpl. szczęk jednolitych twardych wewnętrznych		1 klucz	Dodatkowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych miękkich
Typ 3265	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk górnych twardych		1 kpl. szczęk podstawowych		1 klucz	Dodatkowe wyposażenie		1 kpl. szczęk górnych miękkich

Części zamienne - patrz strony 55-57

Przykład zamówienia: 3264-250

Typ 3864, 3865

6 SZCZEK, KORPUS STALOWY, MOCOWANIE OD CZOŁA



Właściwości:

- 6 szczękowy, uchwyt samocentrujący
- Stalowy korpus zapewnia dłuższy okres użytkowania, większą sztywność i odporność uchwytu na zużycie
- Hartowane i szlifowane powierzchnie robocze zapewniają dłuższy okres eksploatacji z zachowaniem dokładności i powtarzalności
- Wyważona tarcza spiralna oraz cały uchwyt pozwalają na stosowanie wyższych prędkości obrotowych podczas obróbki bez wystąpienia dużych drgań
- Powtarzalność dokładności mocowania: 0,015 mm
- Wysoka dokładność mocowania: przy pomocy wkrętów regulacyjnych w korpusie uchwytu możliwe jest ustawienie prawie zerowego bicia mocowanego przedmiotu (dokładność mocowania do 0,005 mm)
- Do ustawiania mocowanego przedmiotu do żądanej dokładności służą 4 promieniowe wkręty regulacyjne (lub 8 dla uchwytów o średnicach 400, 500, 630 mm)

Zastosowanie:

- Uchwyt o wysokiej dokładności mocowania przeznaczony do wszystkich rodzajów operacji obróbkowych, ze szczególnym uwzględnieniem szlifierek i przyrządów frezarskich
- Szczególnie przydatny do obróbki przedmiotów wymagającej wysokiej dokładności
- Szczególnie użyteczny do obróbki cienkościennych detali. Równomierny rozkład siły zacisku na 6 szczęk pozwala na uniknięcie deformacji mocowanych przedmiotów

Opcje:

- Szczęki jednolite twarde (typ 3864) lub szczęki dzielone twarde (typ 3865)
- Wymiar uchwytu: na specjalne życzenie oferujemy wielkości od 630 mm do 1000 mm włącznie
- Konstrukcja uchwytu: nasi inżynierowie mogą wprowadzić zmiany konstrukcyjne stosownie do Państwa potrzeb

Wielkość uchwytu A	125	160	200	250	315	400	500	630
B	71,5	68,6	78	89	96,2	123	144	150
C	15	18	20	20	20	22	30	30
D	55	86	110	145	180	299, 237	407,16	407,16
E	35	42	55	76	103	136	190	252
F	108	140	176	224	286	171,5	235	330,2
G	3xM8	3xM10	3xM10	3xM12	3xM16	6xM16	6xM20x120	6xM20x130
H	51	70	85	105	125	145	180	225
J	20	32	29	34	41	55	60	70
K	56	67	80	95	110	127	127	127
L	40	43	45	53	56	67	79	87
Masa całkowita [kg]	6,2	10,5	17,5	33,0	56,0	99,0	180	326

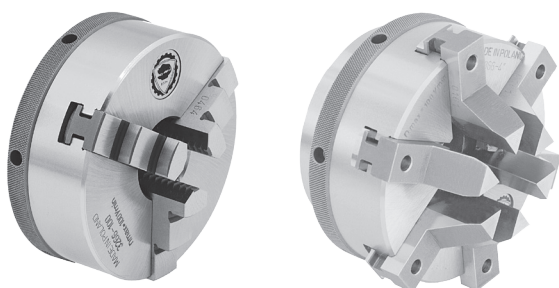
Dane techniczne - patrz strony 53-54

Typ 3864	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych twardych zewnętrznych		1 kpl. szczęk jednolitych twardych wewnętrznych		1 klucz	Dodatkowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych miękkich
Typ 3865	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk górnych twardych		1 kpl. szczęk podstawowych		1 klucz	Dodatkowe wyposażenie		1 kpl. szczęk górnych miękkich

Części zamienne - patrz strony 55-57

Przykład zamówienia: 3864-315

Typ 3266, 3866

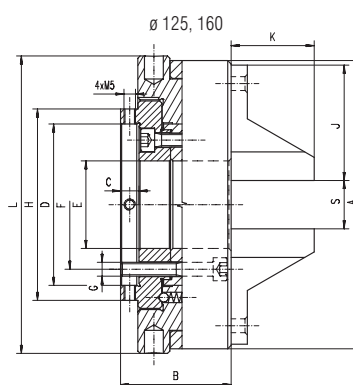
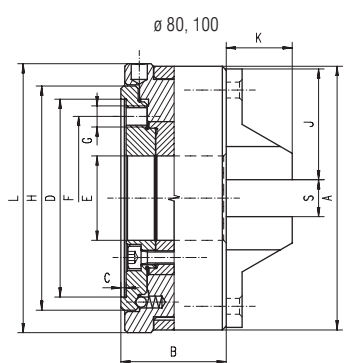
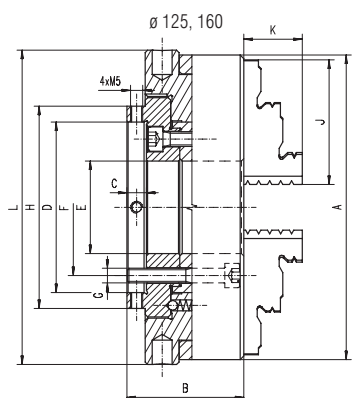
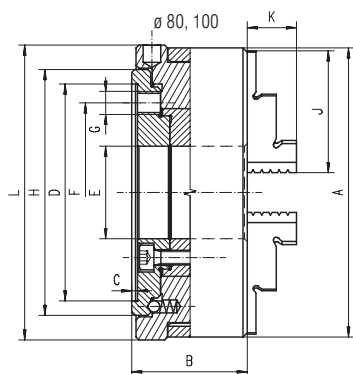


Zastosowanie:

- Uchwyty samocentrujące spiralne są zaprojektowane specjalnie do ostrzenia wiertel krętych i innych narzędzi skrawających

Opcje:

- Do ustawiania mocowanego przedmiotu do żądanej dokładności w uchwytach o średnicy 125 mm i 160 mm służą 4 śruby regulacyjne



Typ 3266	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych twardych zewnętrznych		1 kpl. szczęk jednolitych twardych wewnętrznych		1 pokrętło
-----------------	--------------------------------	--	---	--	---	--	------------

Wielkość uchwytu	3 SZCZĘKOWY TYP 3266					
A	B	C	D	E	F	G
80	35	1,5	48	24	39	3xM6
100	40	2	75	32	62	3xM8
125	48	8	70	38	56	3xM6
160	52	8	78,5	52	65	3xM6
200	66	13	115	64	84	3xM8

A	H	J	K	L	Długość pokrętła	Masa całkowita [kg]
80	52	35	13	82	100	1,1
100	85	42	17	102	125	3,2
125	83	51	20	129	160	4,0
160	96	70	33	164	200	7,3
200	147	85	30	205	200	13,3

Części zamienne - patrz strona 55

Przykład zamówienia: 3266-160

Typ 3866	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych twardych		1 pokrętło
-----------------	--------------------------------	--	------------------------------------	--	------------

Wielkość uchwytu	6 SZCZĘKOWY TYP 3866					
A	B	C	D	E	F	G
80	35	1,5	48	24	39	3xM6
100	40	2	75	32	62	3xM8
125	48	8	70	38	56	3xM6
160	52	8	78,5	52	65	3xM6

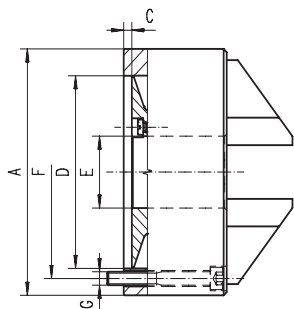
A	H	J	K	L	S	Długość pokrętła	Masa całkowita [kg]
80	52	35	22	82	1-23	100	2,0
100	85	42	25	102	1,5-31	125	2,8
125	83	50	36	128	2-37	160	4,0
160	96	58	36	164	3-51	200	7,0

Przykład zamówienia: 3866-125

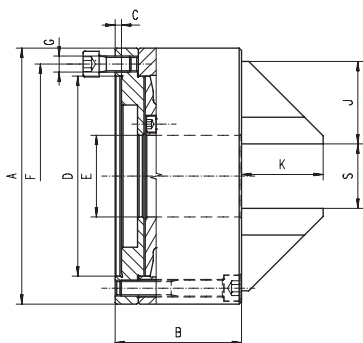
Części zamienne - szczęki jednolite twarde - komplet	
Wielkość uchwytu	Kod Nr
mm	do uchwytu typ 3866
	6 szt./kpl.
80	0642 985 411 106
100	0642 985 411 208
125	0642 985 411 300
160	0642 985 411 401

Przykład zamówienia: 0642 985 411 106

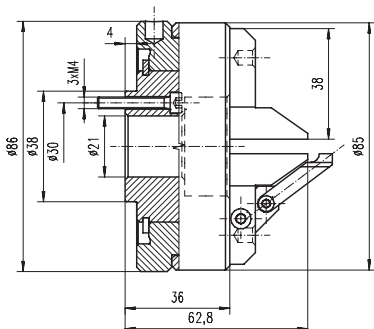
Typ 3867, 3868



3867
ø80; ø110



3867
ø160



3868
ø85



Właściwości:

- Osadzenie cylindryczne (mocowanie od przodu)

Zastosowanie:

- Uchwyty samocentrujące spiralne zaprojektowane specjalnie do ostrzenia wiertel krętych i innych narzędzi skrawających

Opcje:

- Dodatkowa płytka ustalająca (typ 3868)

Typ 3867	Standardowe wyposażenie	1 kpl. szczęk jednolitych twardych	1 klucz
----------	-------------------------	------------------------------------	---------

Typ 3867

Wielkość uchwytu	A	B	C	D
85	85	44	3,9	62
110	110	50	4	86
160	160	79	4	125

Wielkość uchwytu mm	E	F	G	J	K	S	Masa całkowita [kg]
85	25,5	70	3xM6	32	37	1-25	1,9
110	32,1	95	3xM6	38	33	2,3-32	3,5
160	51	140	3xM10	51	51	2,5-50	4,5

Przykład zamówienia: 3868-85

Typ 3868	Standardowe wyposażenie	1 kpl. szczęk jednolitych twardych	1 pokrętło
----------	-------------------------	------------------------------------	------------

Typ 3868

Wielkość uchwytu	Długość pokrętła	Masa całkowita [kg]
85	100	2,5

Przykład zamówienia: 3868-85

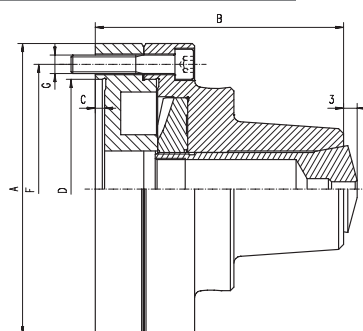
Części zamienne - szczęki jednolite twarde - komplet

Wielkość uchwytu	Kod Nr	Kod Nr
	do uchwytu typ 3867	do uchwytu typ 3868
85	0642 985 411 605	0642 985 412 107
110	0642 985 411 707	-
160	0642 985 411 809	-

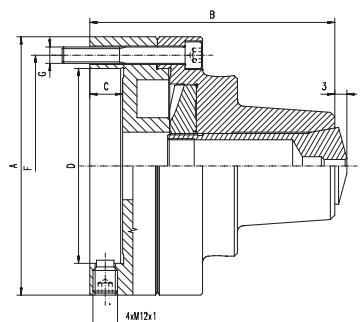
Przykład zamówienia: 0642 985 411 605

UCHWYTY ZACISKOWE DO TULEJEK 5C

Typ 3911, 3960



Tulejka zaciskowa 5C (nie dostarczane z uchwytem)



Tulejka zaciskowa 5C (nie dostarczane z uchwytem)



Właściwości:

- Uruchamiana kluczem spirala zapewnia równomierne, bez odkształceń mocowanie przedmiotów obrabianych i szybką wymianę tulejek

Zastosowanie:

- Uchwyt zaciskowy typu 3911 jest zaprojektowany do tulejek zaciskowych 5C i służy do prac tokarskich, szlifierskich i frezarskich
- Typ 3960 umożliwia precyzyjne ustawienie dokładności przy pomocy 4 wkrętów ustalających

Opcje:

- Uchwyty z osadzeniem gwintowanym i typu camlock dostępne na życzenie

Standardowe akcesoria:

- Klucz

Typ 3911

Wielkość uchwytu	A	B	C	D	F	G	Masa całkowita [kg]
125	126	107,5	4	95	108	3xM8x45	4,5

Przykład zamówienia: 3911-125-5C

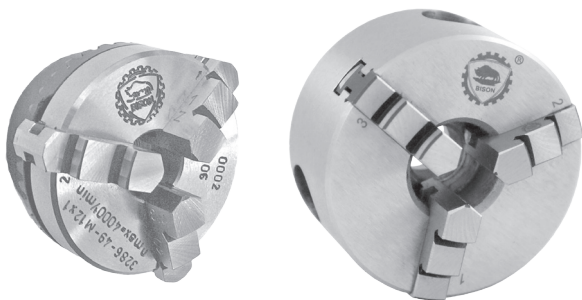
Typ 3960

Wielkość uchwytu	A	B	C	D	F	G	Masa całkowita [kg]
125	126	117	15	55	108	3xM8x55	5,4

Przykład zamówienia: 3960 - 125-5C

Typ 3286

3 SZCZĘKI, KORPUS STALOWY, OSADZENIE GWINTOWANE

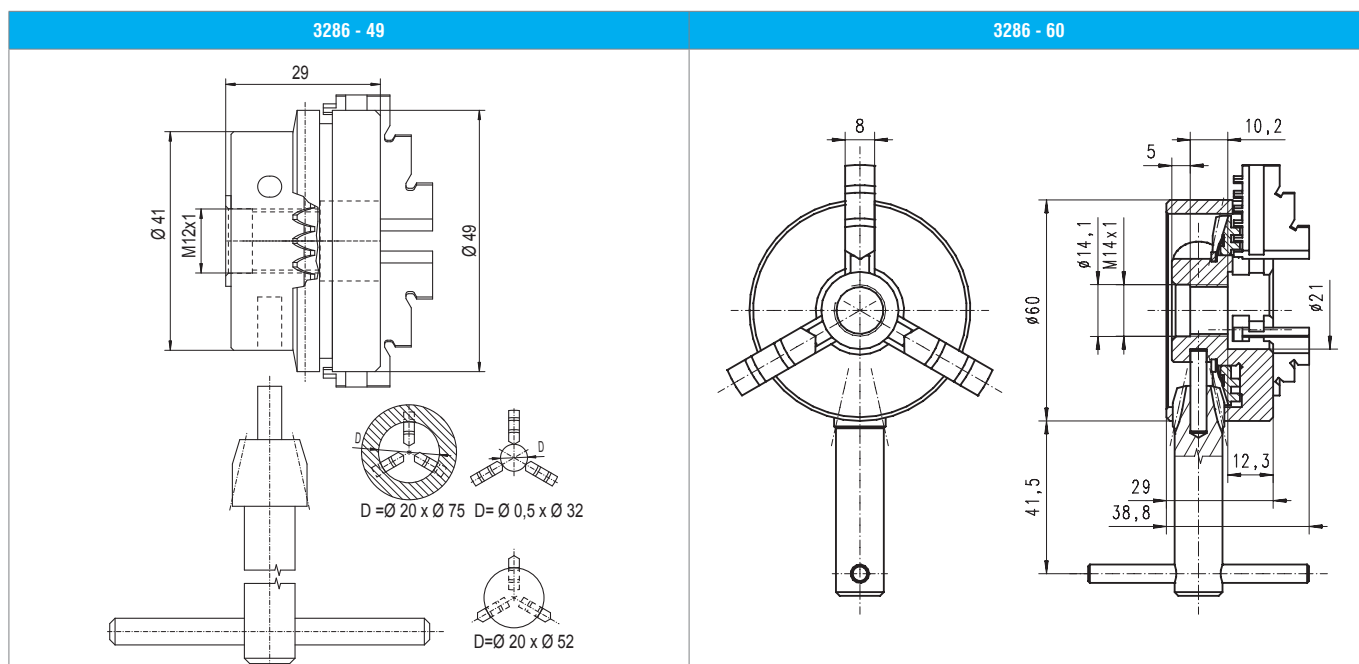


Właściwości:

- Specjalna zwarta konstrukcja
- Możliwość toczenia bardzo małych średnic
- Szczęki jednolite odwracalne

Zastosowanie:

- Szczególnie przydatne do mini tokarek i zastosowań hobbystycznych
- Uchwyty są przeznaczone do tokarek z gwintowaną końcówką wrzeciona
- Do obróbki metalu i drewna

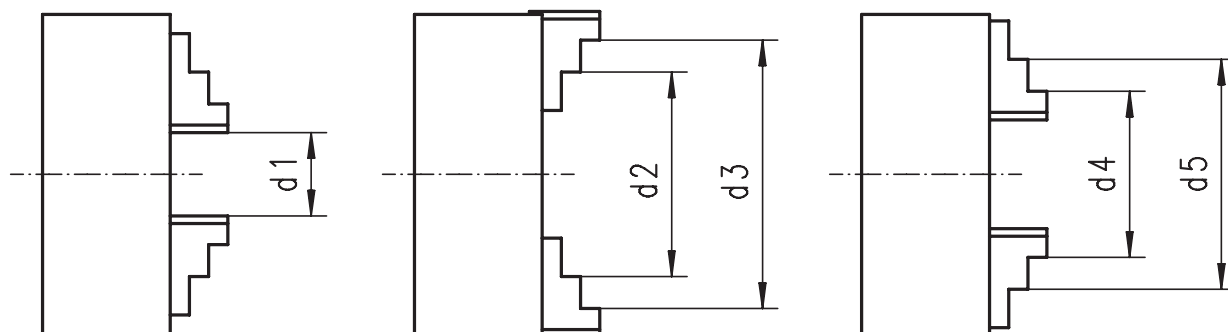


Wielkość uchwytu	Końcówka wrzeciona	Max. prędkość obrotowa (obr/min)	Masa całkowita [kg]
49	M12x1	4000	0,5
60	M14x1	4000	0,68

Przykład zamówienia: 3286-49

CZĘŚCI ZAMIENNE			
		Typ 3286-49	Typ 3286-60
		Kod Nr	
Szczęka		0642 985 399 142	0642 985 399 155
Tarcza spiralna		0642 985 399 183	0642 985 399 170
Klucz		0642 985 399 101	

Przykład zamówienia: 0642 985 399 142



ZAKRESY MOCOWAŃ DLA UCHWYTÓW TYP 3200, 3500, 3600, 3700

Wielkość uchwytu		80	100	125	160	200
Szczęki jednolite twarde	d1	2-27	3-33	3-50	3-64	4-90
	d2	25-50	32-62	39-83	50-107	60-145
	d3	48-71	62-93	80-125	98-160	130-200
	d4	22-46	25-56	34-74	42-100	52-135
	d5	45-69	56-87	72-115	94-154	120-202
Szczęki dzielone twarde	d1	-	-	3-50	3-64	4-90
	d2	-	-	52-96	62-121	72-156
	d3	-	-	95-125	115-160	133-200
	d4	-	-	34-76	42-97	50-130
	d5	-	-	75-118	88-146	105-190
Max. średnica wysięgu szczęk		90	117	151	204	246

Wielkość uchwytu		250	315	400	500	630	800	915	1000
Szczęki jednolite twarde	d1	5-118	10-131	10-180	20-235	30-335	150-482	-	-
	d2	77-188	90-215	103-272	140-357	180-487	302-634	-	-
	d3	160-250	190-315	230-400	276-500	345-630	468-800	-	-
	d4	62-174	78-200	85-252	120-335	160-465	282-614	-	-
	d5	145-256	172-299	210-380	245-476	325-630	448-780	-	-
Szczęki dzielone twarde	d1	5-118	10-131	10-180	20-235	30-335	150-482	200 - 550	250 - 600
	d2	86-197	103-226	127-294	110-400	120-570	240-724	300 - 950	350 - 1080
	d3	160-250	190-315	230-400	190-500	200-630	316-800	380 - 1025	430 - 1150
	d4	58-165	65-182	72-228	120-410	140-590	252-736	350 - 1000	425 - 1070
	d5	125-235	145-265	165-329	200-485	210-665	328-812	450 - 1025	500 - 1150
Max. średnica wysięgu szczęk		306	384	472	600	770	940	-	-

ZAKRESY MOCOWAŃ DLA UCHWYTÓW TYP 3864, 3865

Wielkość uchwytu		125	160	200	250	315	400	500	630
Szczęki jednolite twarde	d1	6-43	8-64	8-90	12-118	12-131	15-202	30-235	40-335
	d2	42-78	52-107	64-145	82-188	95-215	140-308	152-361	192-487
	d3	83-120	102-160	132-200	165-250	192-315	232-400	291-500	358-630
	d4	34-68	47-100	55-135	68-174	82-200	95-280	132-335	175-467
	d5	74-110	98-154	121-202	150-256	178-299	213-400	270-474	340-630
Szczęki dzielone twarde	d1	6-43	8-64	8-90	12-118	12-131	15-202	30-235	40-335
	d2	50-87	67-121	74-156	82-188	108-226	132-296	121-402	132-555
	d3	94-125	118-160	134-200	164-250	153-315	236-400	197-478	210-630
	d4	33-70	45-97	52-130	68-174	68-182	73-252	135-413	150-585
	d5	76-119	92-146	109-190	150-256	150-265	169-352	210-489	220-661
Max. średnica wysięgu szczęk		151	204	246	306	384	472	600	770

Nie wolno przekraczać maksymalnych zakresów mocowania!

MAKSYMALNE PRĘDKOŚCI OBROTOWE (obr/min)

Wielkość uchwytu	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	915	1000
3100*, 3200, 3600	5000	4500	4000	3600	3000	2500	2000	1600	1000	800	600	400	400
3500, 3700	7000	6300	5500	4600	4000	3500	2800	2000	1300	1000	800	700	600
3564, 3565		6300	5500	4600	4000	3500	2800	2000	1300	1000			
3864, 3865			3800	3200	2800	2400	2400	1400	900	700			
4505*					2500	2000	1500	1000	700	540			
4605*					2000	1800	1500	1000	600	480			
4705*					3000	2500	2000	1500	1000	750			
4805*					2500	2000	1700	1300	800	660			

* Przy symetrycznym mocowaniu przedmiotu obrabianego

1

SIŁA MOCOWANIA DLA UCHWYTÓW TYP 3100, 3200, 3500, 3600, 3700, 3800

Wielkość uchwytu	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	915	1000
Moment obrotowy na kluczu [Nm]	35	50	75	120	160	180	200	280	360	460	500	500	500
Siła mocowania [daN]	1000	1700	2400	3100 2400*	3700 2900*	4600 3600*	5500 4400*	6500 4900*	7200	8000	9000	9000	9000

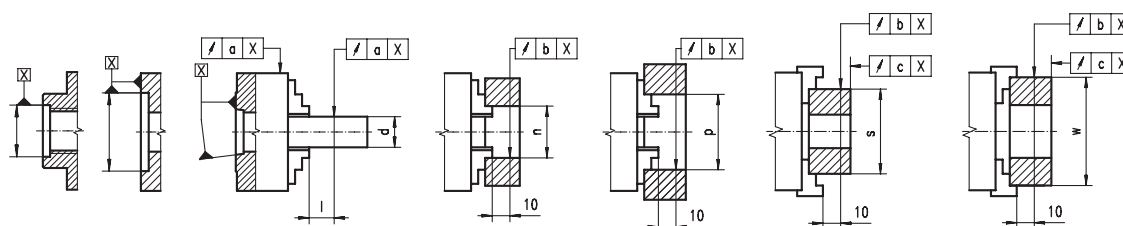
* dla 3100

Siła zacisku jest sumą sił wszystkich szczęk działających promieniowo na nieobracający się detal. Wyszczególnione siły zacisku stanowią wartości przybliżone. Dotyczą one uchwytów w dobrym stanie, które są smarowane smarem zalecanym w instrukcji obsługi.

WYRÓWNOWAŻENIE UCHWYTÓW SAMOCENTRUJĄCYCH TYP 3500, 3700

Wielkość uchwytu	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630
gcm	11	16	23	32	45	63	90	140	300	640

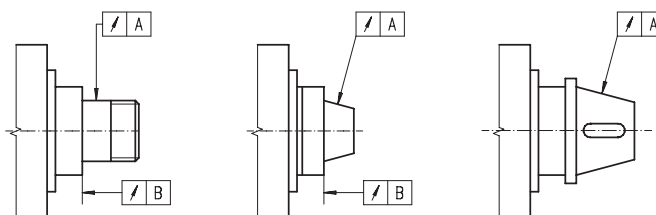
DOKŁADNOŚĆ MOCOWANIA DLA UCHWYTÓW SAMOCENTRUJĄCYCH TYP 3200, 3500, 3600, 3700, 3800



Wielkość uchwytu	mm	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	915	1000
d	10	10	18	18	30	30	53	53	75	75	160	250	250	
	-	14	25	30	40	53	75	100	100	125	200	315	315	
	14	18	30	40	53	75	100	125	125	160	250	400	400	
l	40	40	60	60	80	80	120	120	160	160	160	160	160	
n	40	40	50	50	80	80	125	125	200	200	325	500	500	
p	60	75	100	135	162	200	252	282	282	325	500	630	630	
s	35	50	62	88	96	150	210	250	300	400	400	500	500	
w	Szczęki jednolite	63	80	100	100	160	160	250	250	400	400	500	-	-
	Szczęki dzielone	-	-	120	150	185	225	300	350	400	400	500	630	630

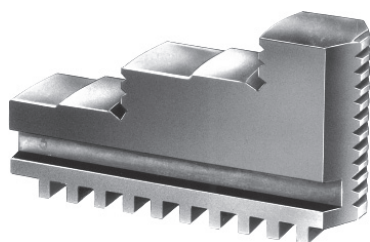
Dokładność mocowania (mm)

3500-I	a	0,010	0,015	0,020	0,025	0,030	0,050	0,070						
	b	0,013	0,018	0,023	0,028	0,033	0,055	0,075						
	c	0,008	0,010	0,013	0,015	0,015	0,030	0,050						
3500 3700 3800	a	0,020	0,030	0,040	0,050	0,060	0,10	0,10						
	b	0,025	0,035	0,045	0,055	0,065	0,10	0,10						
	c	0,015	0,020	0,025	0,030	0,030	0,05	0,05						
3200 3600	a	0,020	0,030	0,040	0,050	0,060	0,10	0,10	0,15	0,15	0,15			
	b	0,025	0,035	0,045	0,055	0,065	0,10	0,10	0,15	0,15	0,15			
	c	0,015	0,020	0,025	0,030	0,030	0,05	0,05	0,06	0,06	0,06			
3284 3285	a		0,05		0,08									
	b		0,075		0,075									
	c		0,04		0,07									



DOKŁADNOŚĆ KOŃCÓWKI WRZECIONA

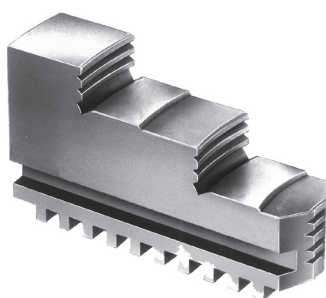
3500	A, B	Ø 80 - 400	Ø 500 - 630	W celu uzyskania wyszczególnionych dokładności mocowania uchwytu zamocowanego na obrabiarce niezbędne jest: 1) zapewnić bicie końcówki wrzeciona obrabiarki nie przekraczające podanych wartości, 2) uwzględnić podstawowe wymagania w zakresie prawidłowego mocowania uchwytu na końcówce wrzeciona, zgodnie z instrukcją obsługi.
3200, 3600, 3700		0,003 mm	0,005 mm	
		Ø 80 - 160	Ø 200 - 800	
		0,003 mm	0,005 mm	



SZCZĘKI JEDNOLITE TWARDE ZEWNĘTRZNE - KOMPLET ¹⁾

Wielkość uchwyty	Kod Nr	Kod Nr	Kod Nr	Kod Nr
	Dla uchwytu typ 3200, 3500	Dla uchwytu typ 3600, 3700	Dla uchwytu typ 3864	Dla uchwytu typ 3266
mm	3 szt./kpl.	4 szt./kpl.	6 szt./kpl.	3 szt./kpl.
80	0642 985 350 009	-	-	0642 985 350 024
100	0642 985 350 100	0642 985 381 970*	-	0642 985 350 126
125	0642 985 350 202	0642 985 390 205	0642 985 400 209	0642 985 350 228
160	0642 985 350 304	0642 985 390 307	0642 985 400 300	0642 985 350 304
200	0642 985 350 406	0642 985 390 409	0642 985 400 402	0642 985 350 406
250	0642 985 350 508	0642 985 390 500	0642 985 400 504	-
315	0642 985 350 600	0642 985 390 602	0642 985 400 606	-
400	0642 985 350 701	0642 985 390 704	0642 985 400 708	-
500	0642 985 350 803	0642 985 390 806	0642 985 400 800	-
630	0642 985 350 905	0642 985 390 819	0642 985 349 009	-
800	0642 985 352 000	-	-	-

* dla 3700



SZCZĘKI JEDNOLITE TWARDE WEWNĘTRZNE - KOMPLET ¹⁾

Wielkość uchwyty	Kod Nr	Kod Nr	Kod Nr	Kod Nr
	Dla uchwytu typ 3200, 3500	Dla uchwytu typ 3600, 3700	Dla uchwytu typ 3864	Dla uchwytu typ 3266
mm	3 szt./kpl.	4 szt./kpl.	6 szt./kpl.	3 szt./kpl.
80	0642 985 351 000	-	-	0642 985 351 025
100	0642 985 351 101	0642 985 381 982 *	-	0642 985 351 127
125	0642 985 351 203	0642 985 391 206	0642 985 401 200	0642 985 351 229
160	0642 985 351 305	0642 985 391 308	0642 985 401 301	0642 985 351 305
200	0642 985 351 407	0642 985 391 400	0642 985 401 403	0642 985 351 407
250	0642 985 351 509	0642 985 391 501	0642 985 401 505	-
315	0642 985 351 600	0642 985 391 603	0642 985 401 607	-
400	0642 985 351 702	0642 985 391 705	0642 985 401 709	-
500	0642 985 351 804	0642 985 391 807	0642 985 401 800	-
630	0642 985 351 906	0642 985 391 810	0642 985 351 975	-
800	0642 985 352 102	-	-	-

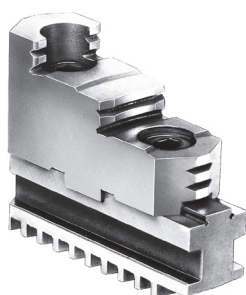
* dla 3700



SZCZĘKI JEDNOLITE MIĘKKIE - KOMPLET

Wielkość uchwyty	Kod Nr	Kod Nr	Kod Nr
	Dla uchwytu typ 3200, 3500	Dla uchwytu typ 3600, 3700	Dla uchwytu typ 3864
mm	3 szt./kpl.	4 szt./kpl.	6 szt./kpl.
80	0642 985 360 007	-	-
100	0642 985 360 109	0642 985 398 100 *	-
125	0642 985 360 200	0642 985 398 202	0642 985 402 200
160	0642 985 360 302	0642 985 398 304	0642 985 402 302
200	0642 985 360 404	0642 985 398 406	0642 985 402 404
250	0642 985 360 506	0642 985 398 508	0642 985 402 506
315	0642 985 360 608	0642 985 398 600	0642 985 402 608
400	0642 985 360 700	0642 985 398 701	0642 985 402 700
500	0642 985 360 801	0642 985 398 803	0642 985 402 801
630	0642 985 360 903	0642 985 398 905	0642 985 402 903
800	0642 985 360 929	-	-

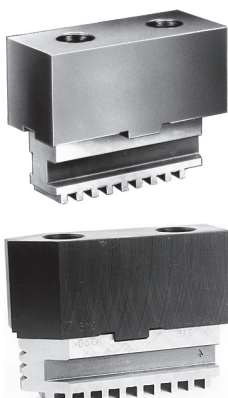
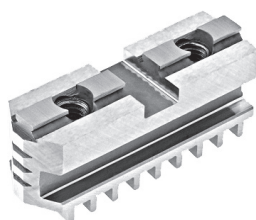
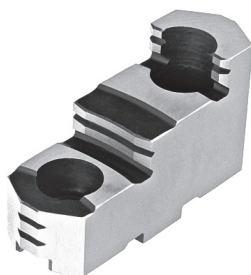
* dla 3700



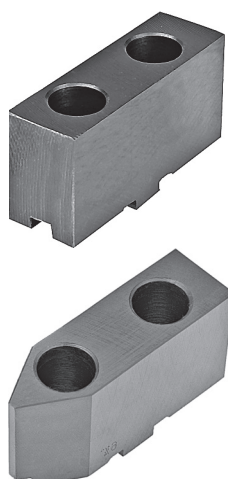
SZCZĘKI DZIELONE TWARDE - KOMPLET ¹⁾

Wielkość uchwytu	Kod Nr	Kod Nr	Kod Nr
	Dla uchwytu typ 3200, 3500	Dla uchwytu typ 3600, 3700	Dla uchwytu typ 3865
mm	3 szt./kpl.	4 szt./kpl.	6 szt./kpl.
125	0642 985 353 205	0642 985 392 207	0642 985 403 201
160	0642 985 353 307	0642 985 392 309	0642 985 403 303
200	0642 985 353 409	0642 985 392 400	0642 985 403 405
250	0642 985 353 500	0642 985 392 502	0642 985 403 507
315	0642 985 353 602	0642 985 392 604	0642 985 403 609
400	0642 985 353 704	0642 985 392 706	0642 985 403 700
500	0642 985 353 806	0642 985 392 808	0642 985 403 802
630	0642 985 353 908	0642 985 392 900	0642 985 403 904
800	0642 985 354 002	-	-

1



Typ 3865



SZCZĘKI GÓRNE TWARDE - KOMPLET ¹⁾

Wielkość uchwytu	Kod Nr	Kod Nr	Kod Nr
	Dla uchwytu typ 3200, 3500	Dla uchwytu typ 3600, 3700	Dla uchwytu typ 3865
mm	3 szt./kpl.	4 szt./kpl.	6 szt./kpl.
125	0642 985 328 205	0642 985 378 206	0642 985 408 206
160	0642 985 328 307	0642 985 378 308	0642 985 408 308
200	0642 985 328 409	0642 985 378 400	0642 985 408 400
250	0642 985 328 500	0642 985 378 501	0642 985 408 501
315	0642 985 328 602	0642 985 378 603	0642 985 408 603
400	0642 985 328 704	0642 985 378 705	0642 985 408 705
500	0642 985 328 806	0642 985 378 807	0642 985 408 807
630	0642 985 328 908	0642 985 378 909	0642 985 408 909
800	0642 985 328 908	-	-

SZCZĘKI PODSTAWOWE - KOMPLET ¹⁾

Wielkość uchwytu	Kod Nr	Kod Nr	Kod Nr	Kod Nr	Kod Nr
	Dla uchwytu typ 3100	Dla uchwytu typ 3200, 3500	Dla uchwytu typ 3600, 3700	Dla uchwytu typ 3865	Dla uchwytu typ 3295
mm	2 szt./kpl.	3 szt./kpl.	4 szt./kpl.	6 szt./kpl.	3 szt./kpl.
125	-	0642 985 357 209	0642 985 396 200	0642 985 409 207	-
160	0642 985 307 106	0642 985 357 300	0642 985 396 302	0642 985 409 309	-
200	0642 985 307 208	0642 985 357 402	0642 985 396 404	0642 985 409 400	-
250	0642 985 307 300	0642 985 357 504	0642 985 396 506	0642 985 409 502	-
315	0642 985 307 401	0642 985 357 606	0642 985 396 608	0642 985 409 604	-
400	0642 985 307 900	0642 985 357 708	0642 985 396 700	0642 985 409 706	0642 985 399 860
500	-	0642 985 357 800	0642 985 396 801	0642 985 409 808	0642 985 399 873
630*	-	0642 985 357 901	0642 985 396 814	0642 985 409 900	0642 985 399 886
800	-	0642 985 358 006	-	-	-

* for 3295 - 630

SZCZĘKI DZIELONE MIĘKKIE - KOMPLET

Wielkość uchwytu	Kod Nr	Kod Nr	Kod Nr	Kod Nr
	Dla uchwytu typ 3100	Dla uchwytu typ 3200, 3500	Dla uchwytu typ 3600, 3700	Dla uchwytu typ 3865
mm	2 szt./kpl.	3 szt./kpl.	4 szt./kpl.	6 szt./kpl.
125	-	0642 985 355 207	0642 985 394 209	0642 985 405 216
160	0642 985 300 100	0642 985 355 309	0642 985 394 300	0642 985 405 318
200	0642 985 300 201	0642 985 355 400	0642 985 394 402	0642 985 405 410
250	0642 985 300 303	0642 985 355 502	0642 985 394 504	0642 985 405 511
315	0642 985 300 405	0642 985 355 604	0642 985 394 606	0642 985 405 613
400	0642 985 301 100	0642 985 355 706	0642 985 394 708	0642 985 405 715
500	-	0642 985 355 808	0642 985 394 800	0642 985 405 804
630	-	0642 985 355 900	0642 985 394 901	0642 985 356 017
800	-	0642 985 356 004	-	-

SZCZĘKI GÓRNE MIĘKKIE - KOMPLET

Wielkość uchwytu	Kod Nr	Kod Nr	Kod Nr	Kod Nr
	Dla uchwytu typ 3100	Dla uchwytu typ 3200, 3500	Dla uchwytu typ 3600, 3700	Dla uchwytu typ 3865
mm	2 szt./kpl.	3 szt./kpl.	4 szt./kpl.	6 szt./kpl.
125	-	0642 985 330 206	0642 985 382 209	0642 985 407 220
160	0642 985 305 308	0642 985 330 308	0642 985 382 300	0642 985 407 322
200	0642 985 305 400	0642 985 330 400	0642 985 382 402	0642 985 407 424
250	0642 985 305 501	0642 985 330 501	0642 985 382 504	0642 985 407 526
315	0642 985 305 603	0642 985 330 603	0642 985 382 606	0642 985 407 628
400	0642 985 305 705	0642 985 330 705	0642 985 382 708	0642 985 407 720
500	-	0642 985 330 807	0642 985 382 800	0642 985 407 806 *
630	-	0642 985 330 909	0642 985 382 901	0642 985 407 908 *
800	-	0642 985 330 909	-	-

* bez skosów

Przykład zamówienia: 0642 985 305 400

¹⁾ Szczęki twarde dostarczane jako uzupełnienie lub jako części zamienne, muszą być szlifowane w uchwycie; w innym przypadku dokładność środkowania nie będzie odpowiadać normie. Usługę może wykonać BISON-BIAL za dodatkową opłatą.



KOŁEK Z GWINTEM			
Wielkość uchwytu	Kod Nr	Wielkość uchwytu	Kod Nr
mm	Do uchwytu typ 3100, 3200, 3600, 4500, 4600, 4700, 4800	mm	Do uchwytu typ 3100, 3200, 3600, 4500, 4600, 4700, 4800
80	0642 985 335 109	315	0642 985 335 404
100	0642 985 335 109	400	0642 985 335 700
125	0642 985 335 200	500	0642 985 335 700
160	0642 985 335 200	630	0642 985 335 700
200	0642 985 335 404	800	0642 985 335 700
250	0642 985 335 404		



KÓŁKO ZĘBATE			
Wielkość uchwytu	Kod Nr	Kod Nr	Kod Nr
mm	Do uchwytu typ 3100, 3200, 3600, 4500, 4600, 4700, 4800	Do uchwytu typ 3500, 3700, 3800	Do uchwytu typ 3295
80	0642 985 334 006	0642 985 334 006	-
100	0642 985 334 108	0642 985 334 108	-
125	0642 985 334 200	0642 985 362 202	-
160	0642 985 334 301	0642 985 362 304	-
200	0642 985 334 403	0642 985 362 406	-
250	0642 985 334 505	0642 985 362 508	-
315	0642 985 334 607	0642 985 362 600	-
400	0642 985 334 709	0642 985 362 701	0642 985 399 613
500	0642 985 334 800	0642 985 362 803	0642 985 399 626
630*	0642 985 334 902	0642 985 362 905	0642 985 399 639
800	0642 985 335 007	-	-

* for 3295 - 660



TARCZA SPIRALNA			
Wielkość uchwytu	Kod Nr	Kod Nr	Kod Nr
mm	Do uchwytu typ 3100, 3200, 3600, 4500, 4600, 4700, 4800	Do uchwytu typ 3500, 3700, 3800	Do uchwytu typ 3295
80	0642 985 361 008	0642 985 361 010	-
100	0642 985 361 100	0642 985 361 112	-
125	0642 985 367 207	0642 985 361 201	-
160	0642 985 367 309	0642 985 361 303	-
200	0642 985 367 400	0642 985 361 405	-
250	0642 985 367 502	0642 985 361 507	-
315	0642 985 367 604	0642 985 361 609	-
400	0642 985 367 706	0642 985 361 700	0642 985 399 715
500	0642 985 367 808	0642 985 361 726	0642 985 399 728
630*	0642 985 367 900	0642 985 361 741	0642 985 399 730
800	0642 985 367 003	-	-

* dla 3295-660

Klucz



Segment



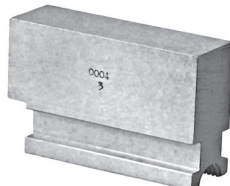
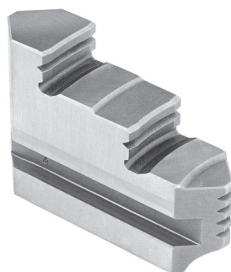
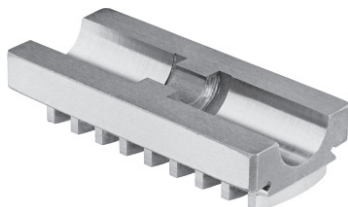
Tuleja



	KLUCZ	SEGMENT	TULEJA
Wielkość uchwytu	Kod Nr	Kod Nr	Kod Nr
mm	Do uchwytu typ 3100, 3200, 3500, 3600, 3700, 3800	Do uchwytu typ 3500, 3700, 3800	Do uchwytu typ 3500, 3700, 3800
80	0642 985 340 102	-	-
85	0642 985 340 102	-	-
100	0642 985 340 204	-	-
125	0642 985 340 204	0642 985 363 203	0642 985 364 204
160	0642 985 340 306	0642 985 363 305	0642 985 364 306
200	0642 985 340 306	0642 985 363 407	0642 985 364 408
250	0642 985 340 408	0642 985 363 509	0642 985 364 500
315	0642 985 340 408	0642 985 363 600	0642 985 364 601
400	0642 985 340 500	0642 985 363 702	0642 985 364 703
500	0642 985 340 601	0642 985 363 804	0642 985 364 805
630	0642 985 340 601	0642 985 363 906	0642 985 364 907
800	0642 985 340 703	-	-

Przykład zamówienia: 0642 985 340 306

1



ŚRUBA	
Wielkość uchwyty	Kod Nr
mm	Do uchwyty typ 4500, 4600, 4700, 4800
200	0642 985 751 100
250	0642 985 751 202
315	0642 985 751 304
400	0642 985 755 104
500	0642 985 755 206
630	0642 985 755 308

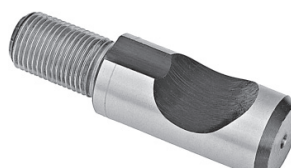
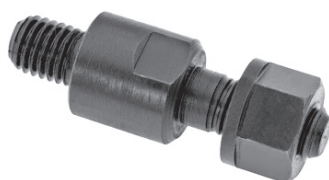
SZCZĘKI PODSTAWOWE - KOMPLET		
Wielkość uchwyty	Kod Nr	Kod Nr
	Do uchwyty typ 4500, 4700	Do uchwyty typ 4600, 4800
mm	3 szt./kpl.	4 szt./kpl.
200	0642 985 752 305	0642 985 753 408
250	0642 985 752 407	0642 985 753 500
315	0642 985 752 509	0642 985 753 601
400	0642 985 756 502	0642 985 758 107
500	0642 985 756 604	0642 985 758 209
630	0642 985 756 706	0642 985 758 300

SZCZĘKI JEDNOLITE TWARDE - KOMPLET		
Wielkość uchwyty	Kod Nr	Kod Nr
	Do uchwyty typ 4500, 4700	Do uchwyty typ 4600, 4800
mm	3 szt./kpl.	4 szt./kpl.
200	0642 985 751 508	0642 985 752 600
250	0642 985 751 600	0642 985 752 702
315	0642 985 751 701	0642 985 752 804
400	0642 985 755 501	0642 985 757 106
500	0642 985 755 603	0642 985 757 208
630	0642 985 755 705	0642 985 757 300

SZCZĘKI JEDNOLITE MIĘKKIE - KOMPLET		
Wielkość uchwyty	Kod Nr	Kod Nr
	Do uchwyty typ 4500, 4700	Do uchwyty typ 4600, 4800
mm	3 szt./kpl.	4 szt./kpl.
200	0642 985 751 905	0642 985 753 000
250	0642 985 752 000	0642 985 753 102
315	0642 985 752 101	0642 985 753 204
400	0642 985 756 105	0642 985 757 503
500	0642 985 756 207	0642 985 757 605
630	0642 985 756 309	0642 985 757 707

Przykład zamówienia: 0642 985 752 000

ELEMENTY ZŁĄCZNE DO UCHWYTÓW TYP 3100, 3200, 3500, 3600, 3700, 4300 I TARCZ ZABIERAKOWYCH TYP 8200



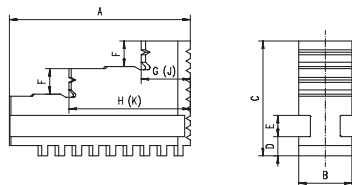
TRZPIEŃ MOCUJĄCY Z NAKRĘTKĄ - DIN 55027			
Wielkość	Stożek 1 : 4	szt./kpl.	Kod Nr ¹⁾
M10x34	3	3	0642 985 821 103
M10x39	4	3	0642 985 821 205
M10x43	5	4	0642 985 821 307
M12x50	6	4	0642 985 821 409
M16x60	8	4	0642 985 821 500
M20x75	11	6	0642 985 821 602
M24x90	15	6	0642 985 821 704

KOŁEK ZABIERAKOWY - DIN 55029			
Wielkość	Stożek 1 : 4	szt./kpl.	Kod Nr ¹⁾
M10x1-35	3	3	0642 985 825 107
M10x1-37	4	3	0642 985 825 209
M12x1-43	5	6	0642 985 825 300
M16x1,5-49	6	6	0642 985 825 402
M20x1,5-55,5	8	6	0642 985 825 504
M22x1,5-67	11	6	0642 985 825 606
M24x1,5-76	15	6	0642 985 825 708
M27x2-89	20	6	0642 985 825 800

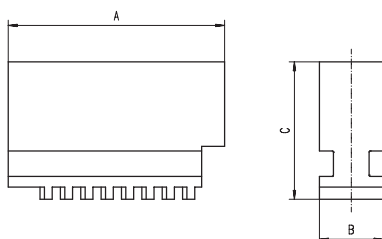
¹⁾ dla 1 sztuki

Przykład zamówienia: 0642 985 825 209

Szczęki jednolite wewnętrzne i zewnętrzne twarde



Szczęki jednolite miękkie

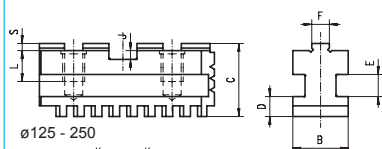


Wymiary G i H dotyczą szczęki zewnętrznej
Wymiary J i K dotyczą szczęki wewnętrznej

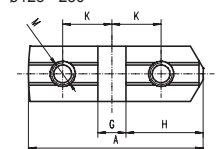
Wielkość uchwytu	80	100	125	160
A	32	42	51	70
B	11	15	20	20
C	28	32	40	53
D	6	6	8	8
E	6	6	8	8
F	6	7	8	10
G	9,5	11	13	19
H	21	27	33,5	45
J	9,5	12	13	22
K	21	27,5	33,5	47,5
Masa całkowita [kg]	szczęki twarde	0,03	0,09	0,18
	szczęki miękkie	0,07	0,13	0,26

Wielkość uchwytu	200	250	315	400	500	630	800
A	85	105	125	145	180	225	225
B	25	28	32	36	40	50	50
C	54	63	73	92	100	110	110
D	9	11	12,7	15	16	16	16
E	10	12	12	14	14	14	14
F	12	14	18	22	26	28	28
G	23	28	34,5	36	50	66	66
H	57	69,5	83	99	119,5	149	149
J	23	28	34,5	36	50	66	66
K	57	69,5	83	99	119,5	149	149
Masa całkowita [kg]	szczęki twarde	0,50	0,80	1,32	2,35	3,36	5,80
	szczęki miękkie	0,80	1,36	1,90	2,46	5,00	8,36

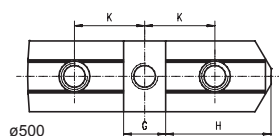
WYMIARY PRZYŁĄCZENIOWE SZCZEK PODSTAWOWYCH DO UCHWYTÓW TYPU 3100, 3200, 3500, 3600, 3700, 3865



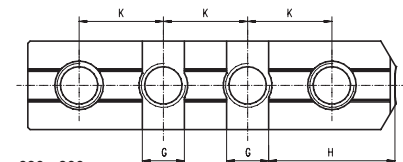
ø125 - 250



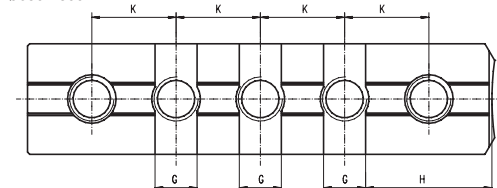
ø315 - 400



ø500



ø630 - 800



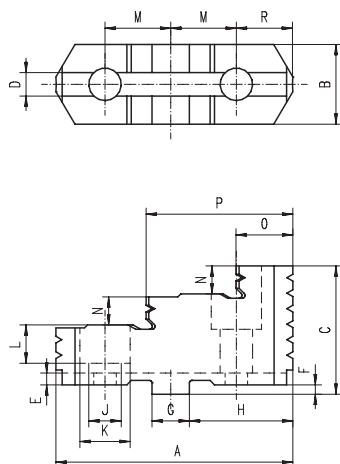
Wielkość uchwytu	125	160	200	250	315
A	54	65	79	92	110
B	20	20	25	28	32
C	28	29	33	36	40
D	8	8	9	11	12,7
E	8	8	10	12	12
F - 0,03	7,94	7,94	7,94	12,7	12,7
G + 0,01	12,69	12,69	12,69	19,04	19,4
H	22,6	28,6	34,9	39,7	47,6
J	4	4	4	4	4
K	16	19,05	22,25	27	31,75
L	13,5	14	14	16	16
M	M8	M6*	M10	M8*	M10
S	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2
Masa całkowita [kg]	0,14	0,18	0,30	0,48	0,77

Wielkość uchwytu	400	500	630	800	915	1000
A	130	166	210	225	283	328
B	36	40	50	50	70	70
C	49	54	54,5	54,5	64	64
D	15	16	16	16	22	22
E	14	14	14	14	20	20
F - 0,03	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7
G + 0,01	19,04	19,04	19,04	19,04	19,04	19,04
H	57,1	57,1	57,1	57,1	57,1	57,1
J	7,2	7,2	7,2	7,2	7,2	7,2
K	38,1	38,1	38,1	38,1	38,1	38,1
L	22	32,5	32,5	32,5	36	36
M	M16	M20	M20	M20	M22	M22
S	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2
Masa całkowita [kg]	1,10	2,18	3,34	3,4	6,65	7,7

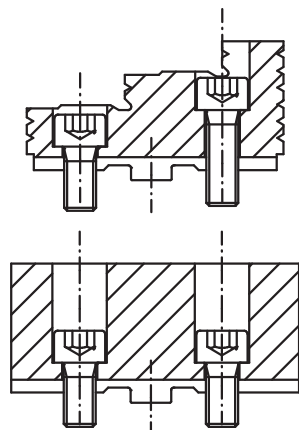
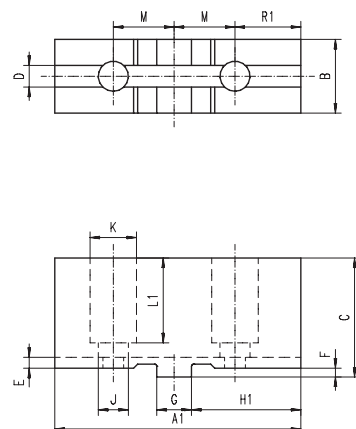
* dla 3865

1

Szczęki górne twarde



Szczęki górne miękkie



Wielkość uchwytu	125	160	200	250	315
A	56	67	80	95	110
A1	64	78	90	106	120
B	22	25	27	32,5	37
B do 3100	-	40	40	47	52
C	38,5	41,5	41,5*	43,5	51,5
D	7,95	7,95	7,95	12,71	12,71
E	4	4	4	4	4
F	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2
G	12,69	12,69	12,69	19,04	19,04
H	22,6	28,6	34,9	39,7	47,6
H1	25	34	40	45	53
J	9	6,6**	11	9**	14
K	15	11**	18	14**	20
L	10	12	12	14,5	14,5
L1	26	29	31	38	40
M	16	19,05	22,25	27	31,75
N	8	8,5	9,5	12	13
O	14,5	18	21,5	24,5	26,5
P	35	41,5	51	59	68
R	13	16	19	22	35,4
R1	15	21	24	27,5	30,7
Masa całkowita [kg]	szczęki twarde	0,17	0,26	0,36	0,62
	szczęki miękkie	0,30	0,46	0,65	1,15

* dla 3100

** dla 3865

Wielkość uchwytu	400	500	630	800	915	1000
A	127	127	127	127	175	175
A1	140	140	160	160	190	190
B	42	42	52	52	75	75
B do 3100	52	-	-	-	-	-
C	64,5	74,5	82	82	97	97
D	12,71	12,71	12,71	12,71	12,71	12,71
E	4	41	4	4	4,5	4,5
F	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
G	19,04	19,04	19,04	19,04	19,04	19,04
H	57,1	57,1	57,1	57,1	95,2	95,2
H1	63	63	63	63	105	105
J	18	22	22	22	24	24
K	26	33	33	33	35	35
L	18,5	21	21	21	23	23
L1	45,5	56	64	64	78	78
M	38,1	38,1	38,1	38,1	38,1	38,1
N	13,5	17	21	21	28	28
O	27	50	51	51	48	48
P	76,5	88	89	89	124	124
R	28,5	28,5	28,5	28,5	67	67
R1	34,4	34,4	34,4	34,4	76,5	76,5
Masa całkowita [kg]	szczęki twarde	1,35	1,55	2,42	5,5	5,5
	szczęki miękkie	2,20	2,40	4,20	-	-

ŚRUBY MOCUJĄCE DO SZCZĘK GÓRNYCH TWARDYCH

Wielkość uchwytu	Śruba 1		Śruba 2	
mm				
125	M8x25	M6x30*	M8x20	M6x20*
140	M8x25	-	M8x20	-
160	M10x30	M8x30*	M10x20	M8x20*
200	M10x30	M8x30*	M10x20	M8x20*
250	M12x40		M12x25	
315	M12x40		M12x25	
400	M16x45		M16x30	
500	M20x75		M20x40	
630	M20x80		M20x40	
800	M20x80		M20x40	

* dla 3865

Przykład zamówienia: M10x30

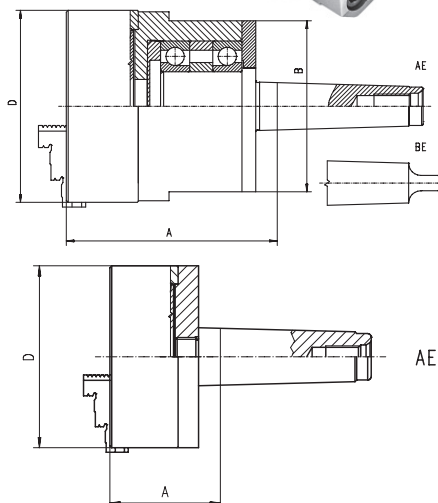
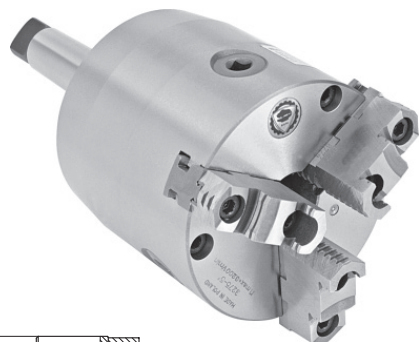
Typ 9154, 9155, 9156, 9164, 9165, 9184, 9185, 9186, 9187, 4956

Właściwości:

- Uchwyty 3-szczękowe lub 4-szczękowe z niezależnym nastawieniem szczęk z chwytem stożkowym Morse'a
- Mogą pracować w poziomej i pionowej osi obrotu
- Umożliwiają dokonywanie podziału kąтового z blokadą (typ 9184, 9185, 9186 i 9187)

Zastosowanie:

- Stosowane w operacjach tokarskich, frezarskich i szlifierskich do podpierania długich przedmiotów (rur, wałków) z jednoczesnym mocowaniem
- Mogą być stosowane zamiennie z tradycyjnym kłem tokarskim osadzonym w koniku tokarki



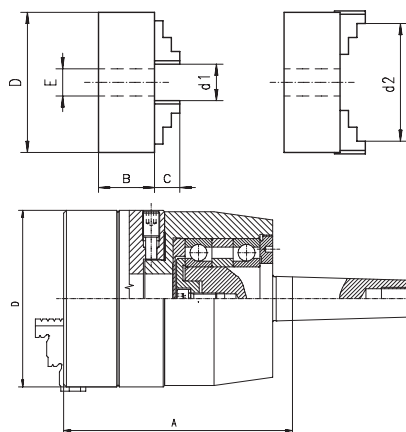
OBROTOWE - typ 9154, 9155

D	Stożek Morse'a	A	B	obr/min	Masa całkowita [kg]
80	2	102,5	-	4000	3,5
80	3	102,5	-	3500	3,8
100	3	111,5	-		5,5
100	4	113,0	-	3200	5,9
125	4	127,0	-		7,9
125	5	127,0	-	3000	8,6
160	5	149,5	110		14,3

STAŁE - typ 9156

D	Stożek Morse'a	A	obr/min	Masa całkowita [kg]
80	2	65,5	4000	2,2
80	3	62,5		2,3
100	3	68,5	3500	3,7
125	4	85,0	3200	6,7
125	5	105,0		7,0
160	4	93,5	3000	14,9
160	5	93,5		15,2

Typ 9154, 9156	Standardowe wyposażenie	1 uchwyt 3274	1 kpl. szczęk jednolitych twardych zewnętrznych	1 kpl. szczęk jednolitych twardych wewnętrznych	1 klucz
Typ 9155	Standardowe wyposażenie	1 uchwyt 3275	1 kpl. szczęk górnych twardych	1 kpl. szczęk podstawowych	1 klucz



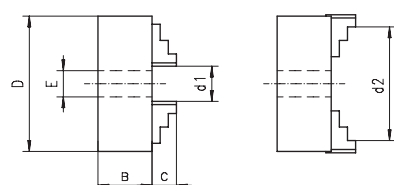
D	B	E	C		d1 min.	d2 max.
			Szczęki miękkie	Szczęki dzielone		
80	44	16	13	-	2	71
100	50	20	17	-	3	83
125	56	32	20	40	3	125
160	64,5	42	32	43	3	160

OBROTOWE Z REGULOWANYM OSADZENIEM - Typ 9164, 9165

D	Stożek Morse'a	A	obr/min	Masa całkowita [kg]
100	3	151	2500	6,8
100	4	154,5	2500	7,1
125	4	155,5	2000	9,2
125	5	160,5	2000	10,3
160	5	156,5	1800	32,4

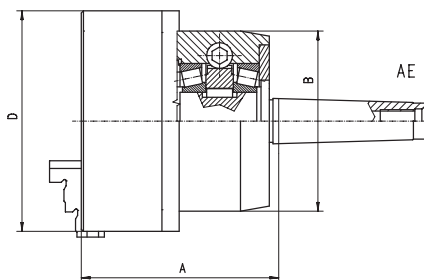
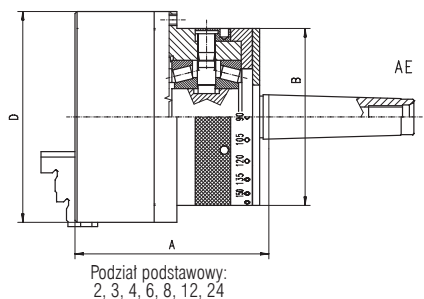
Przykład zamówienia: 9164 - 100/3 AE

Typ 9164	Standardowe wyposażenie	1 uchwyt 3564	1 kpl. szczęk jednolitych twardych zewnętrznych	1 kpl. szczęk jednolitych twardych	1 klucz
Typ 9165	Standardowe wyposażenie	1 uchwyt 3565	1 kpl. szczęk górnych twardych	1 kpl. szczęk podstawowych	1 klucz



D	B	E	C		d1 min.	d2 max.
			Szczęki miękkie	Szczęki dzielone		
100	68	20	17	-	3	83
125	71,5	35	20	40	3	125
160	68,6	42	32	43	3	160

1



OBROTOWO - PODZIAŁOWE Z BLOKADĄ - Typ 9184, 9185

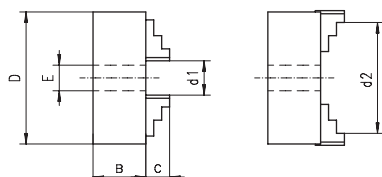
D	Stożek Morse'a	A	B	obr/min	Masa całkowita [kg]
80	2	113,9	-	3000	3,9
80	3	113,9	-		4,1
100	3	123,4	-	2500	6,2
100	4	124,9	-		6,5
125	4	139,5	-	2000	11,0
125	5	139,5	-		12,0
160	4	148	125	1800	18,0
160	5	148	125		19,0

OBROTOWE Z BLOKADĄ - Typ 9186, 9187

D	Stożek Morse'a	A	B	obr/min	Masa całkowita [kg]
80	2	109	-	3200	3,6
80	3	109	-	3200	3,8
100	3	118,5	-	2800	6,0
100	4	120	-	2800	6,0
125	4	138,5	-	2500	11,0
125	5	138,5	-	2500	12,0
160	4	147	125	2200	18,0
160	5	147	125	2200	18,9

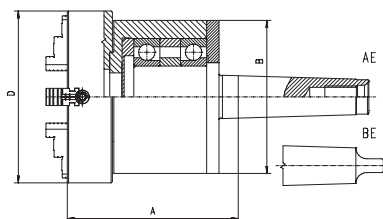
Przykład zamówienia: 9186 - 80/2

Typ 9184, 9186	Standardowe wyposażenie	1 uchwyt 3274	1 kpl. szczęk jednolitych twardych zewnętrznych	1 kpl. szczęk jednolitych twardych wewnętrznych	1 kpl. szczęk jednolitych twardych wewnętrznych	1 klucz
Typ 9185, 9187	Standardowe wyposażenie	1 uchwyt 3275	1 kpl. szczęk górnych twardych	1 kpl. szczęk podstawowych	1 kpl. szczęk podstawowych	1 klucz



D	B	E	C		d1 min.	d2 max.
			Szczęki jednolite	Szczęki dzielone		
80	44	16	13	-	2	71
100	50	20	17	-	3	83
125	56	32	20	40	3	125
160	64,5	42	32	43	3	160

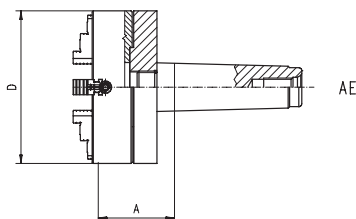
UCHWYTY TOKARSKIE ZE STOŻKIEM MORSE'A Z NIEZALEŻNYM NASTAWIENIEM SZCZĘK



OBROTOWE - Typ 4954

D	Stożek Morse'a	A	B	obr/min	Masa całkowita [kg]
100	4 AE	115	98	3500	6,0
125	4 AE	135,5	115	3200	8,0
160	4 AE	135,5	115	2800	11,2
160	5 AE	135,5	115	2800	12,0

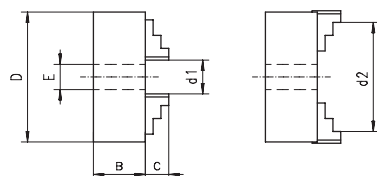
Przykład zamówienia: 4954-160/4AE



STAŁE - Typ 4956

D	Stożek Morse'a	A	obr/min	Masa całkowita [kg]
125	4 AE	72	3200	6,0

Przykład zamówienia: 4956-125/4AE



D	B	C	E	d1 min.	d2 max.
100	40	17	25	3	100
125	43	20	26	8	125
160	43	20	42	8	160

Typ 4505, 4605, 4705, 4805



Właściwości:

- Łączy cechy użytkowe uchwytu samocentrującego i z niezależnym nastawianiem szczęk: po ustawieniużądanego ustawienia szczęk dla pierwszej sztuki, mechanizm samocentrujący zapewnia powtarzalność mocowania dla pozostałych obrabianych sztuk w serii
- Uchwyt 4 szczękowy umożliwia obróbkę przedmiotów o przekroju kwadratowym i okrągłym
- Stalowy korpus (typ 4705 i typ 4805) zapewnia dłuższy okres użytkowania, większą sztywność i odporność uchwytu na zużycie

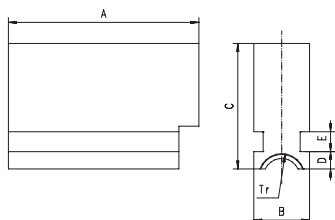
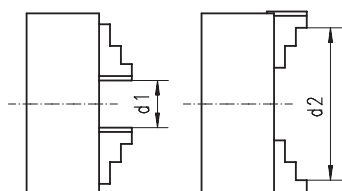
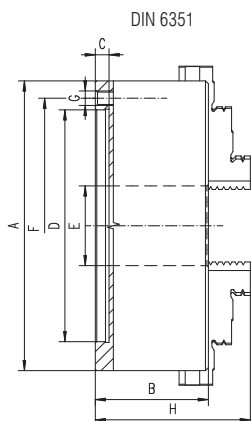
Zastosowanie:

- Stosowane w szczególności do centrowania i mocowania części obrabianych o nieregularnych kształtach

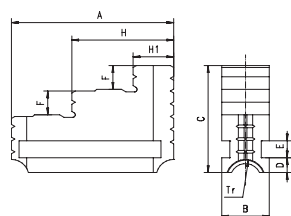
Uchwyt 3 szczękowy		Uchwyt 4 szczękowy	
Korpus żeliwny	Korpus stalowy	Korpus żeliwny	Korpus stalowy
Typ 4505	Typ 4705	Typ 4605	Typ 4805

Typ 4505, 4605, 4705, 4805	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych twardych		1 klucz
Części zamienne - patrz strony 57-58					

Przykład zamówienia: 4505-200



Szczęki jednolite miękkie



Szczęki jednolite twarde

Wielkość uchwytu A	B	C	D H6	E	F	G	H
200	96	5,5	160	55	176	6xM10	127
250	102	6	200	76	224	6xM12	135
315	117	6	260	103	286	6xM16	158,5
400	123	6,3	330	136	362	6xM16	182
500	145	8	420	190	458	6xM16	206
630	160	10	545	252	586	6xM16	232

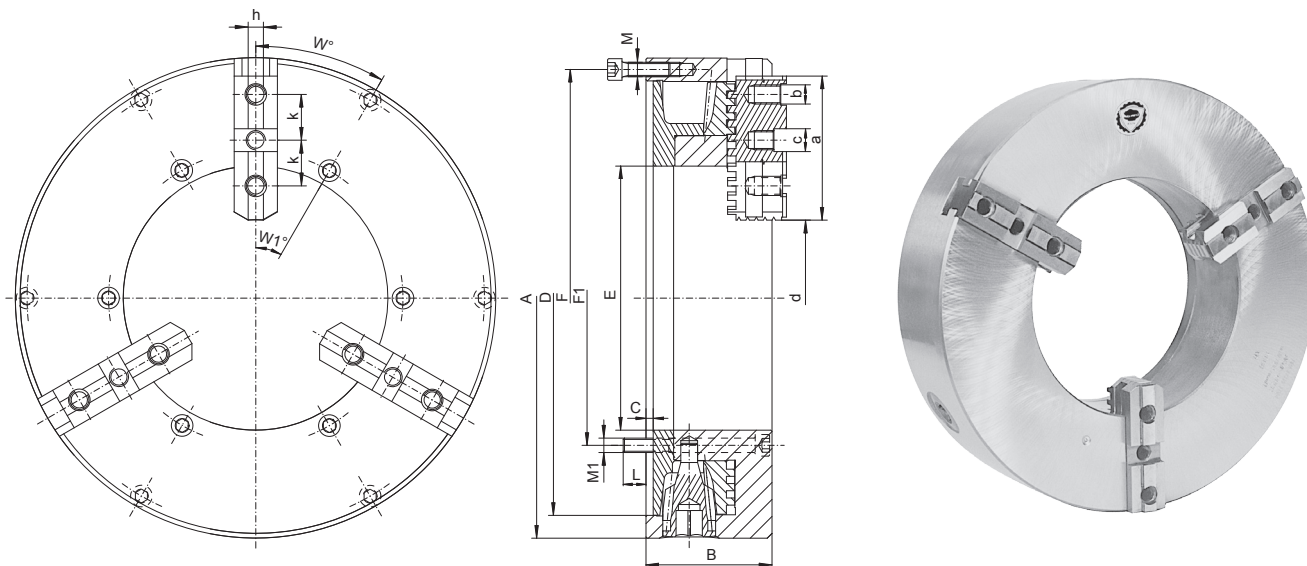
Wielkość uchwytu A	Zakresy mocowania		Masa całkowita [kg]
	d1 min.	d2 max.	
200	4	200	18,5
250	5	250	31
315	10	315	54,5
400	15	400	88
500	20	500	150
630	30	630	245

GŁÓWNE WYMIARY SZCZĘK JEDNOLITYCH TWARDYCH I JEDNOLITYCH MIĘKKICH

Wielkość uchwytu	200	250	315	400	500	630
A	85	91	125	145	180	225
B	25	28	32	36	40	50
C	58	61	73	90	100	108
D	11	10	13,5	12	15	14
E	10	10	12	14	14	14
F	12	14	18	22	26	28
Tr-lewy	Tr 18 x 2	Tr 18 x 2	Tr 24 x 3	Tr 24 x 3	Tr 26 x 3	Tr 26 x 3
H1	25	26,5	27	35	49,7	65
H	56	60	76	98,2	119,3	148
Masa całkowita [kg]	0,55	0,76	1,60	1,80	3,85	4,50

Typ 3295

3 SZCZĘKI, KORPUS ŻELIWNY



Właściwości:

- Korpus z wysokiej jakości żeliwa szarego
- Mogą pracować jako zespół dwóch uchwytów, mocowanych na obu końcach wrzecienika obrabiarki przy zachowaniu jednakowego położenia szczęk lub też jako uchwyt samodzielny
- Duży przełot w stosunku do średnicy zewnętrznej uchwytu

- Umożliwiają mocowanie długich przedmiotów

Zastosowanie:

- Grupa uchwytów przeznaczona do mocowania rur na obrabiarkach konwencjonalnych i specjalnych

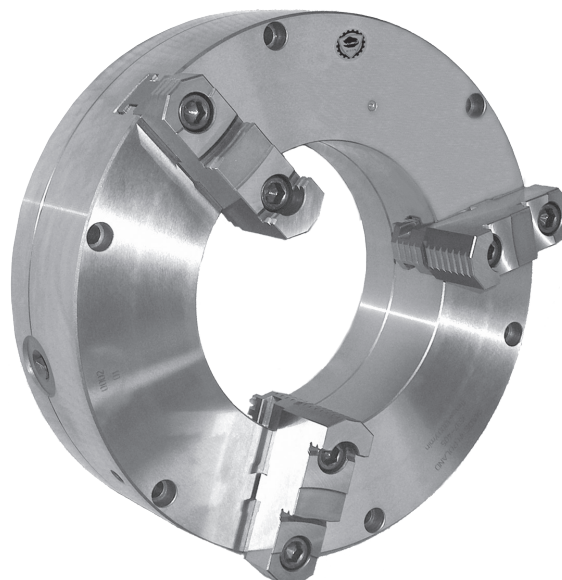
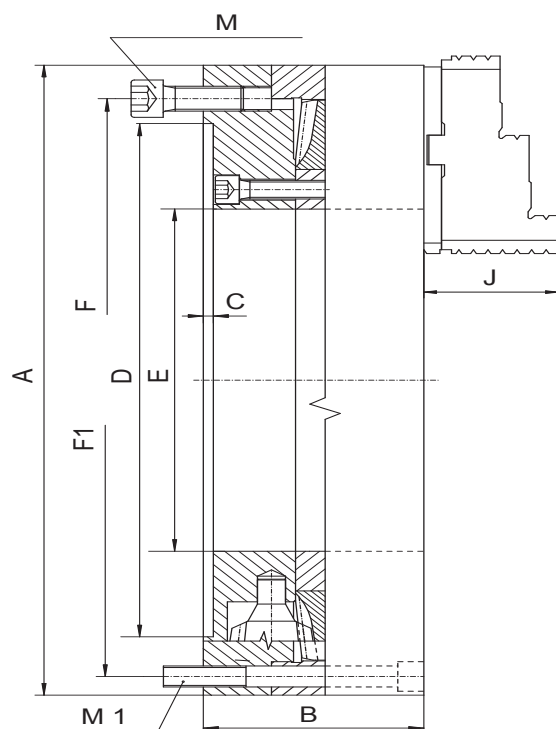
Wielkość uchwytu		400	500	660	800
A		400	508	660	800
B		105	120	135	151
C		6	8	14	7
D		362	462	580	710
E		220	320	406	410
F		381	481,5	620	-
F1		-	-	-	460
M		6xM12	6xM16	6xM16	-
M1		-	-	-	6xM24
W		30°	30°	30°	-
W1		-	-	-	30°
L		-	-	-	25
a		120	120	127	225
b		M16	M20	M20	M20
c		19,04	19,04	19,04	19,04
h		12,7	12,7	12,7	12,7
d	min.	168	250	376	260
	max.	288	380	497	566
Max. prędkość obrotowa		obr/min	500	350	250
Masa całkowita [kg]		kg	57,7	75,8	128,9
					212,0

Typ 3295	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk górnych miękkich		1 kpl. szczęk podstawowych		1 klucz	Dodatkowe wyposażenie		1 kpl. szczęk górnych twardych
Części zamienne - patrz strony 56-57										

Przykład zamówienia: 3295-500

Typ 3597

3 SZCZĘKI, KORPUS STALOWY (DIN 6350)



Właściwości:

- Stalowy korpus zapewnia dłuższy okres użytkowania, większą sztywność i odporność uchwytu na zużycie
- Mogą pracować jako zespół dwóch uchwytów, mocowanych na obu końcach wrzecienika obrabiarki przy zachowaniu jednakowego położenia szczęk lub też jako uchwyt samodzielny
- Duży przełot w stosunku do średnicy zewnętrznej uchwytu
- Duża siła mocowania
- Umożliwiają mocowanie długich przedmiotów

- Części składowe o zwiększonej wytrzymałości

Zastosowanie:

- Uchwyt przeznaczony do mocowania rur na obrabiarkach konwencjonalnych, specjalizowanych i obróbkę przy dużym obciążeniu

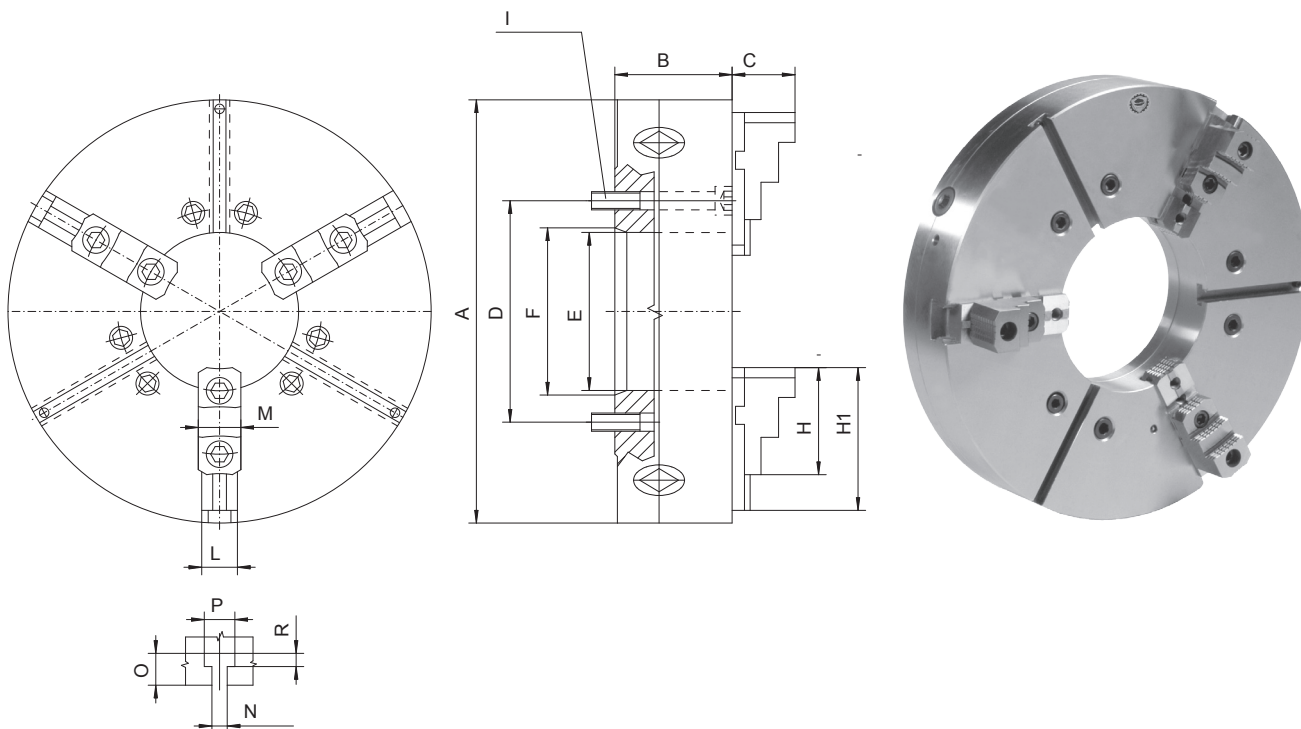
Wielkość uchwytu		315	405	515	660	800
A		315	405	515	660	800
B		97	110	120	140	150
C		5	5	5	7	7
D		260	330	420	545	710
E		145	220	320	406	460
F		286	362	458	586	760
F1		286	381	481,5	620	760
J		56,9	67	79	87	-
M		3x M16x30	6x M16x40	6x M16x40	6x M16x40	6x M20x50
M1		3x M16x100	6x M12x120	6x M16x130	6x M16x150	6x M20x160
Zakres mocowania	mm	40 - 140	138-406	264 - 516	349 - 630	260 - 460
Max. prędkość obrotowa	obr/min	2500	1000	800	600	700
Masa całkowita [kg]	kg	47	73	120	230	398

Typ 3597		1 kpl. szczęk podstawowych		1 kpl. szczęk górnych twardych		1 klucz
----------	--	----------------------------	--	--------------------------------	--	---------

Przykład zamówienia: 3597-315

Typ 3515 HD

3 SZCZĘKI, KORPUS STALOWY (DIN 55026)



Właściwości:

- Stalowy korpus zapewnia dłuższy okres użytkowania, większą sztywność i odporność uchwytu na zużycie
- Mogą pracować jako zespół dwóch uchwytów, mocowanych na obu końcach wrzecienika obrabiarki przy zachowaniu jednakowego położenia szczęk lub też jako uchwyt samodzielny
- Duży przełot w stosunku do średnicy zewnętrznej uchwytu
- Duża siła mocowania
- Umożliwiają mocowanie długich przedmiotów

- Części składowe o zwiększonej wytrzymałości

Zastosowanie:

- Uchwyt przeznaczony do mocowania rur na obrabiarkach konwencjonalnych, specjalizowanych i obróbek przy dużym obciążeniu

Opcje:

- Dostępny w rozmiarach metrycznych

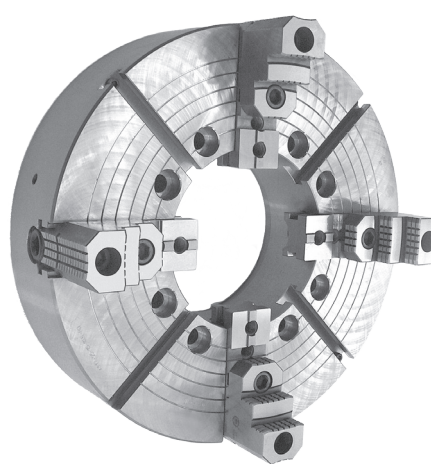
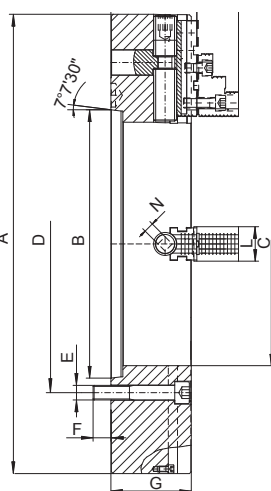
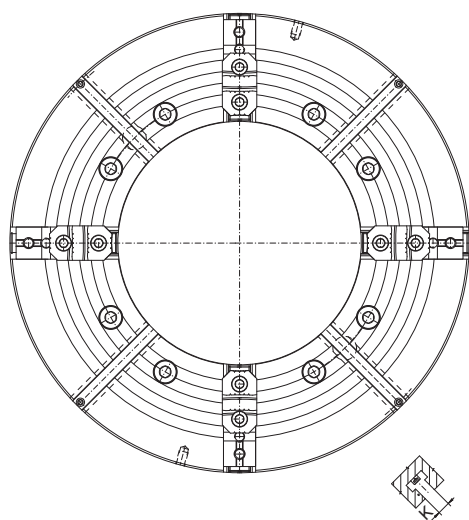
Wielkość uchwytu		15,1/4"- 6-4,0" HD	15,1/4"- 8-5,3" HD	15,3/4"- 11-5,0" HD	20"- 11-7,5" HD	25"- 15-10,75" HD	25"- 20-12,5" HD	31,1/2"- 15- 10,75" HD	31,1/2"- 20- 12,5" HD
Stożek	mm	6	8	11	11	15	20	15	20
A		400	400	400	500	630	630	800	800
B		111	111	111	119	144	144	150	150
C		87	87	87	87	92,5	92,5	92,5	92,5
D		133,4	171,4	165,1	235	330,2	368,3	330,2	463,5
E		103	136	130	192	275	320	275	320
F		106,375	139,719	196,869	196,869	285,775	412,775	285,775	412,775
H		135	135	135	135	135	135	135	135
H1		-	-	-	169	210	210	225	225
I		6x1/2"-13x4,1/2"	6x5/8"-11x4,1/2"	6x3/4"-10x4"	6x3/4"-10x5"	6x7/8"-9x6"	6x1"-8x5"	6x7/8"-9x6"	6x1"-8x5"
L		50	50	50	50	70	70	70	70
M		54	54	54	54	75	75	75	75
N		14H10	14H10	14H10	14H10	22H10	22H10	22H10	22H10
O		21	21	21	21	33	33	33	33
P		23	23	23	23	37	37	37	37
R		10	10	10	10	16	16	16	16
Zakres mocowania	mm	25 - 400	25 - 400	25 - 400	45 - 500	80 - 630	160 - 630	130 - 800	180 - 800
Siła zacisku	daN	6200	6200	6200	7700	8200	8200	9000	9000
Max. prędkość obrotowa	obr/min	1400	1400	1400	1000	850	850	600	600
Masa całkowita [kg]	kg	102,11	98,32	96,22	156,46	278,2	251,48	502,2	489,00

Typ 3515 HD	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk podstawowych		1 kpl. szczęk górnych twardych		1 klucz
-------------	-------------------------	---	----------------------------	---	--------------------------------	---	---------

Przykład zamówienia: 3515 - 15.1/4"- 6- 4.0" HD

Typ 4317 HD

4 SZCZĘKI, KORPUS STALOWY (DIN 55026)



■ Właściwości i zastosowania patrz strona 69

Wielkość uchwytu		16"- 8-5.3" HD	16"- 11-6.5" HD	20"- 11-6.5" HD	20"- 15-8" HD	25"- 15-10.5" HD	25"- 20-10.5" HD	25"- 20-12.5" HD
Stożek 1:4	mm	8	11	11	15	15	20	20
A		415	415	500	500	630	630	630
B		139,719	196,869	196,869	285,775	285,775	412,775	412,775
C		136	168	168	205	270	270	320
D		171,4	235,0	235,0	330,2	330,2	463,6	463,6
E		4 x M16x110	4 x M20x110	8 x M20x110	8 x M24x150	8 x M24x160	8 x M24x160	8 x M24x160
F		21,3	25,3	25,4	31,4	34,1	38,1	38,1
G		145	145	145	145	155	155	155
H		154,1	154,1	154,1	154,1	167,1	167,1	167,1
I		75,7	75,7	75,7	75,7	90,7	90,7	90,7
K		18	18	22	22	22	22	22
L		62	62	60	60	75	75	75
N		19	19	19	19	22	22	22
Zakres mocowania	mm	45-415	45-415	45-500	45-500	50 - 630	50 - 630	100 - 630
Moment obrotowy na kluczu	Nm	350	350	350	350	400	400	400
Siła zacisku na szczękę	daN	3200	3200	3200	3200	3700	3700	3700
Max. prędkość obrotowa	obr/min	1200	1200	1000	1000	850	850	850
Masa całkowita [kg]	kg	145	137	204	188	310	295	300

Wielkość uchwytu		28"- 15-10.5" HD	28"- 20-12.5" HD	31.1/2"- 15-10.5" HD	31.1/2"- 20-12.5" HD	31.1/2"- 20-14.5" HD	40"- 28-20.5" HD	49"- 15-11" HD
Stożek 1:4	mm	15	20	15	20	20	28	15
A		710	710	800	800	800	1000	1250
B		285,775	412,775	285,775	412,775	412,775	584,225	285,775
C		270	320	270	320	370	530	281
D		330,2	463,6	330,2	463,6	463,6	647,6	330,2
E		8 x M24x160	8 x M24x160	8 x M24x160	8 x M24x160	8 x M24x160	8 x M30x180	8 x M24x180
F		34,1	38,1	34,1	38,1	38,1	38,8	28,8
G		155	155	165	165	165	175	175
H		167,1	167,1	177,1	177,1	177,1	187,1	187,1
I		90,7	90,7	90,7	90,7	90,7	90,7	90,7
K		22	22	22	22	22	28	28
L		75	75	75	75	75	75	75
N		22	22	22	22	22	22	22
Zakres mocowania	mm	75 - 710	100 - 710	75 - 800	115 - 800	155 - 800	350 - 1000	100 - 1250
Moment obrotowy na kluczu	Nm	450	450	450	450	450	500	500
Siła zacisku na szczękę	daN	4100	4100	4100	4100	4100	4500	5000
Max. prędkość obrotowa	obr/min	750	750	600	600	600	430	350
Masa całkowita [kg]	kg	415	395	585	565	545	765	1606

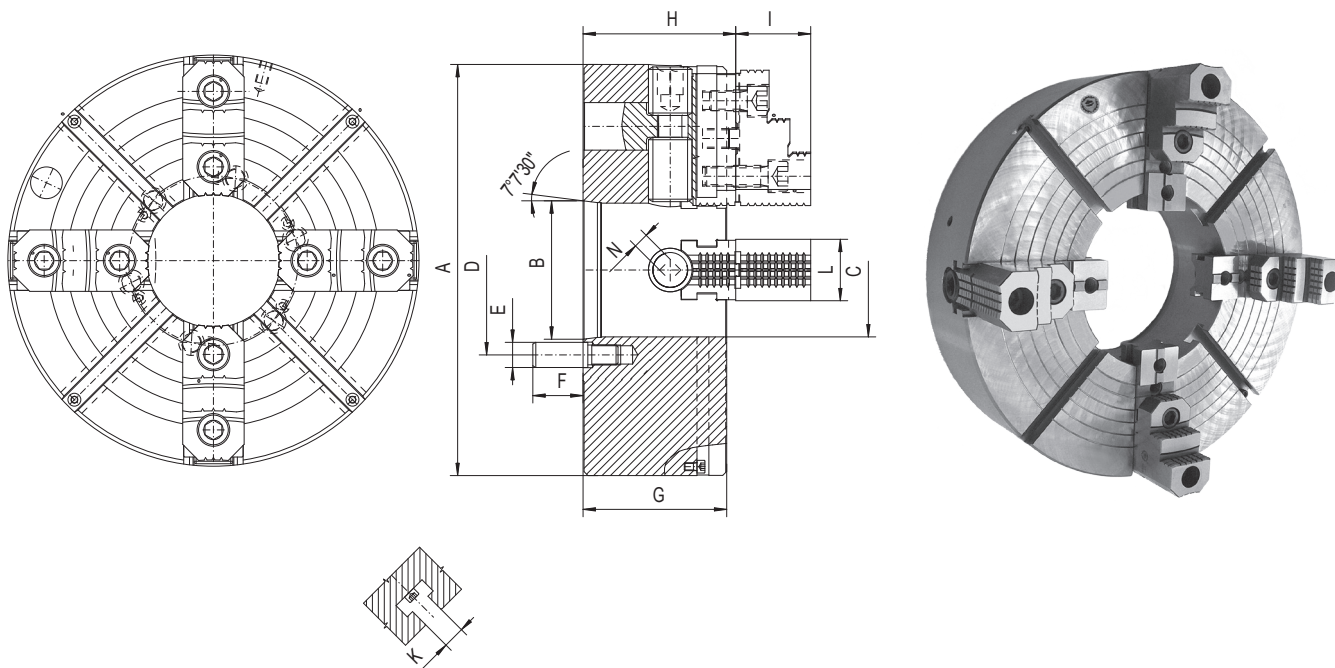
Przykład zamówienia: 4317-28"-15-10.5" HD

Typ 4317 HD	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk dzielonych twardych		1 klucz
-------------	-------------------------	--	-----------------------------------	--	---------

Przykład zamówienia: 4317 - 28"- 15- 10.5" HD

Typ 4347 HD

4 SZCZĘKI, KORPUS STALOWY (DIN 55029)



Właściwości:

- Stalowy korpus zapewnia dłuższy okres użytkowania, większą sztywność i odporność uchwytu na zużycie
- Mogą pracować jako zespół dwóch uchwytów, mocowanych na obu końcach wrzecionki obrabiarki przy zachowaniu jednakowego położenia szczęk lub też jako uchwyt samodzielny
- Duży przełot w stosunku do średnicy zewnętrznej uchwytu

- Duża siła mocowania
- Umożliwiają mocowanie długich przedmiotów
- Części składowe o zwiększonej wytrzymałości

Zastosowanie:

- Uchwyt przeznaczony do mocowania rur na obrabiarkach konwencjonalnych i specjalizowanych i obróbkę przy dużym obciążeniu

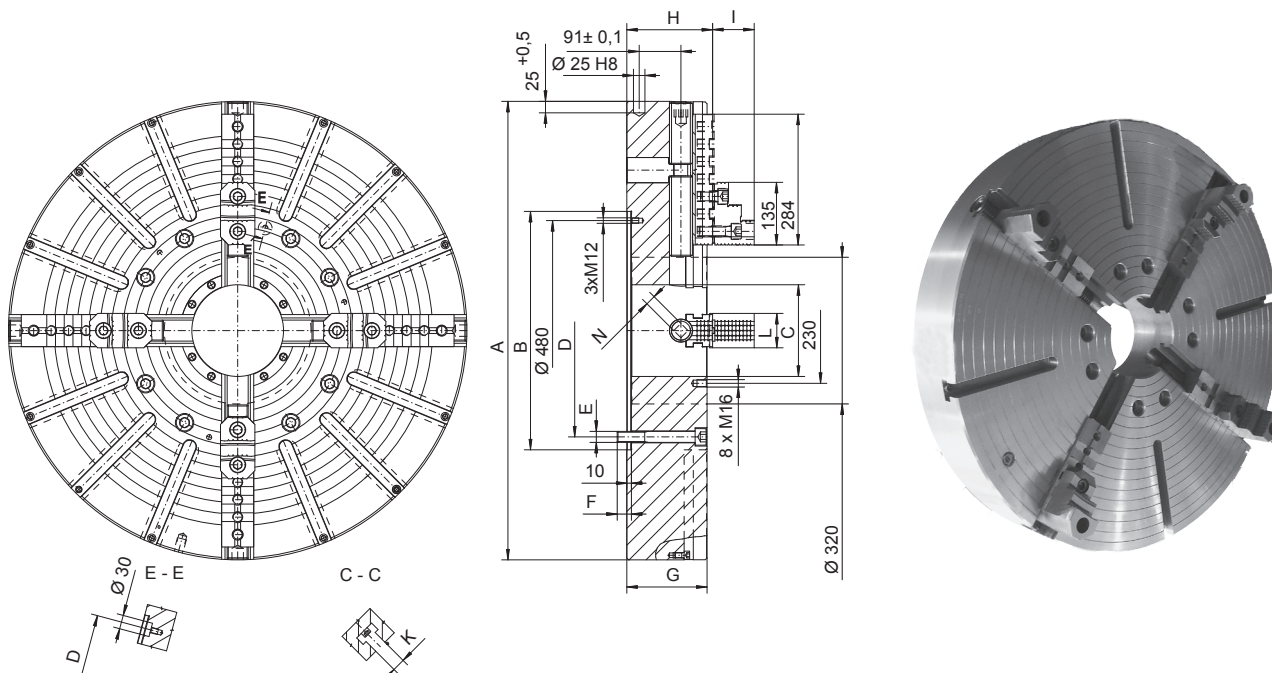
Wielkość uchwytu		16"- 8- 5,3" HD	16"- 11- 6,5" HD	20"- 8- 5,3" HD	20"- 11- 6,5" HD	28"- 11- 7,5" HD
Stożek	mm	8	11	8	11	11
A		415	415	500	500	710
B		139,719	196,869	139,719	196,869	196,869
C		136	168	136	168	192
D		171,4	235	171,4	235	235
E		25,4	30,2	25,4	30,2	30,2
F		50,7	60,6	50,7	60,6	60,6
G		145	145	145	145	155
H		154,1	154,1	154,1	154,1	167,1
I		75,7	75,7	75,7	75,7	90,7
K		18	18	22	22	22
L		60	60	60	60	75
N		19	19	19	19	22
Zakres mocowania	mm	45 - 400	45 - 400	45 - 500	45 - 500	75 - 710
Moment obrotowy na kluczu	Nm	350	350	350	350	450
Siła zacisku na szczękę	daN	3200	3200	3200	3200	4100
Max. prędkość obrotowa	obr/min	1200	1200	1000	1000	750
Masa całkowita [kg]	kg	136	128	212	205	450

Typ 4347 HD	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk dzielonych twardych		1 klucz
-------------	-------------------------	--	-----------------------------------	--	---------

Przykład zamówienia: 4347 - 28" - 11 - 7.5" HD

Typ 4307 HD

4 SZCZĘKI, KORPUS STALOWY



Właściwości:

- Stalowy korpus zapewnia dłuższy okres użytkowania, większą sztywność i odporność uchwytu na zużycie
- Mogą pracować jako zespół dwóch uchwytów, mocowanych na obu końcach wrzeciennika obrabiarki przy zachowaniu jednakowego położenia szczęk lub też jako uchwyt samodzielny
- Duża siła mocowania
- Umożliwiają mocowanie długich przedmiotów
- Części składowe o zwiększonej wytrzymałości

Zastosowanie::

- Uchwyt przeznaczony do mocowania rur na obrabiarkach konwencjonalnych, specjalizowanych i obróbkę przy dużym obciążeniu

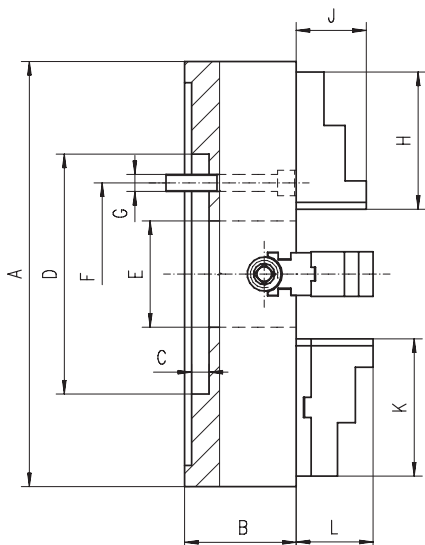
Wielkość uchwytu		4307-1000/520-200 HD	4307-1250/520-200 HD
A		1000	1250
B		520	520
C		200	200
D		463,6	463,6
E		8 x M24	8 x M24
F		31	31
G		175	175
H		187,1	187,1
I		90,7	90,7
K		28	28
L		75	75
N		22	22
Zakres mocowania	mm	50 - 1000	50 - 1250
Moment obrotowy na kluczu	Nm	500	500
Siła zacisku na szczękę	daN	5000	5000
Max. prędkość obrotowa	obr/min	430	350
Masa całkowita [kg]	kg	0642 985	1560

Typ 4307 HD		1 kpl. szczęk dzielonych twardych		1 klucz
-------------	--	-----------------------------------	--	---------

Przykład zamówienia: 4307- 1000/520-200 HD

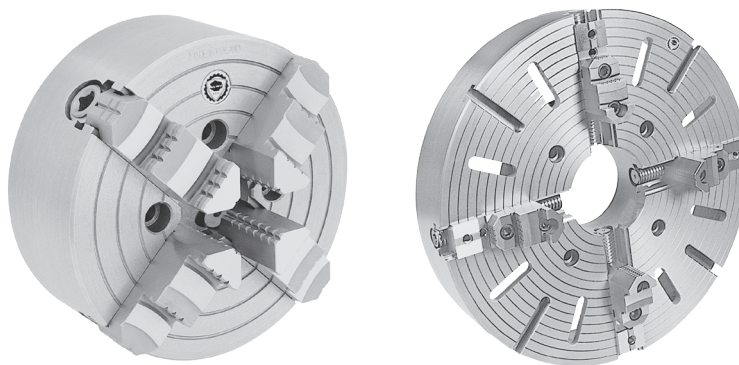
Typ 4302, 4303

4 SZCZĘKI, KORPUS STALIWNY



Właściwości:

- Uchwyty śrubowe 4-szczękowe z niezależnym nastawianiem szczęk, z korpusem stalowym
- Stalowy korpus zapewnia dłuższy okres użytkowania, większą sztywność i odporność uchwytu na zużycie
- 4 szczęki zapewniają dokładne środkowanie prostokątnych detali przy użyciu maksymalnej siły zacisku
- Uchwyty o wielkości 250 mm i powyżej posiadają rowki



teowe umożliwiające zastosowanie dodatkowych elementów mocujących

- Montowane na wrzecionie obrabiarki przy pomocy tarczy zabierakowej na tylnej części uchwytu

Zastosowanie:

- Uchwyt przeznaczony do wszystkich rodzajów obróbek na tokarkach konwencjonalnych
- Przeznaczone do mocowania przedmiotów zarówno o przekroju kwadratowym i okrągłym

Opcje:

- Szczęki jednolite twarde (typ 4302) lub szczęki dzielone twarde (typ 4303)
- Konstrukcja uchwytu: nasi inżynierowie mogą wprowadzić zmiany konstrukcyjne stosownie do Państwa potrzeb

Wielkość uchwytu	200	250	315	400	500
A	200	250	315	400	500
B	80	85	95	105	120
C	5	7	7	10	12
D H7	110	150	175	200	270
E	50	65	80	100	125
F	82,6	104,8	133,4	171,4	235
G	4xM10	4xM12	4xM16	4xM16	4xM20
H	81	96,5	111	129	152,5
J	40,3	40,3	49,8	49,8	59,8
L	46,4	60,4	60,9	72,3	90,3
K	82	96,5	112,5	129	136
Masa całkowita [kg]	14,0	25,0	39,0	61,0	105

Wielkość uchwytu	630	800	915	1000	1250
A	630	800	915	1000	1250
B	140	160	170	170	190
C	12	12	18	18	18
D H7	270	380	370	370	550
E	160	200	190	190	190
F	235	330	330	330	500
G	4xM20	4xM24	8xM24	8xM24	8xM24
H	177	202	-	-	-
J	59,8	70,8	-	-	-
L	97,8	93,8	102,8	102,8	102,8
K	136	136	160	160	160
Masa całkowita [kg]	163	319	350	410	950

Dane techniczne - patrz strona 79

Typ 4302	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych twardych		1 kpl. szczęk podstawowych		1 klucz	Dodatkowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych miękkich
Typ 4303	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk górnych twardych		1 kpl. szczęk górnych miękkich		1 klucz	Dodatkowe wyposażenie		1 kpl. szczęk górnych miękkich

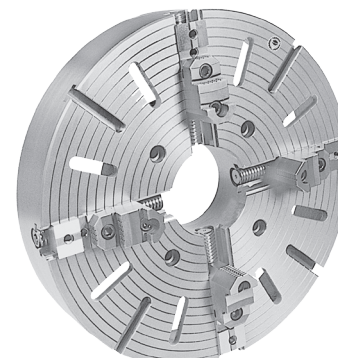
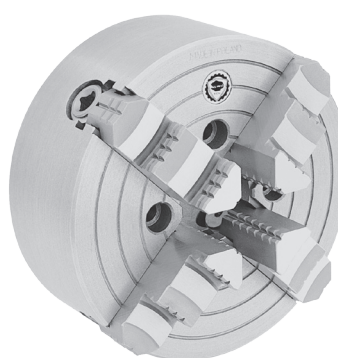
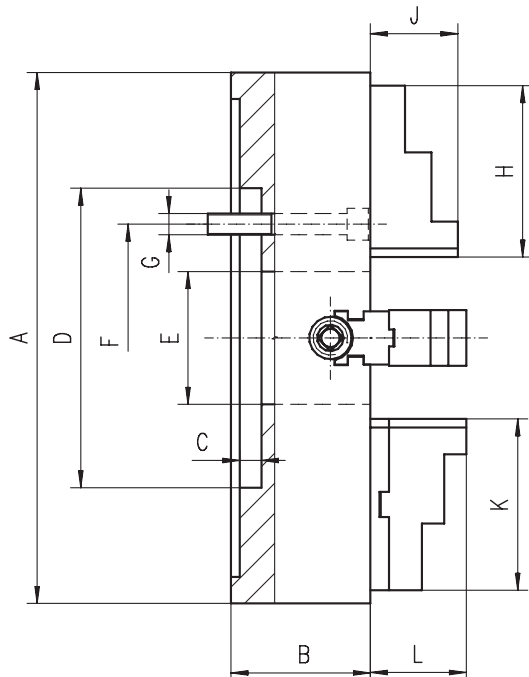
Części zamienne - patrz strona 80

Przykład zamówienia: 4302 - 200

<http://www.bison-bial.pl>, e-mail: sprzedaz@bison-bial.pl, tel.+48 (85) 732 33 79, fax +48 (85) 732 61 24

Typ 4304, 4305

4 SZCZĘKI, KORPUS ŻELIWNY



Właściwości:

- Uchwyty śrubowe 4-szczękowe z niezależnym nastawianiem szczęk, z korpusem żeliwnym
- W uchwytach do wielkości 160 mm korpusy są wykonane ze stali
- 4 szczęki zapewniają dokładne środkowanie prostokątnych detali przy użyciu maksymalnej siły zacisku
- Uchwyty o wielkości 250 mm i powyżej posiadają rowki teowe umożliwiające zastosowanie dodatkowych elementów mocujących
- Montowane na wrzeciono obrabiarki przy pomocy tarczy zabierakowej na tylnej części uchwytu

Zastosowanie:

- Uchwyt przeznaczony do wszystkich rodzajów obróbek na tokarkach konwencjonalnych
- Przeznaczone do mocowania przedmiotów zarówno o przekroju kwadratowym i okrągłym

Opcje:

- Szczęki jednolite twarde (typ 4304) lub szczęki dzielone twarde (typ 4305)
- Konstrukcja uchwytu: nasi inżynierowie mogą wprowadzić zmiany konstrukcyjne stosownie do Państwa potrzeb

Wielkość uchwytu	85	100	125	160	200	250	315
A	86	100	130	156	200	250	315
B	40	40	43	43	80	85	95
C	5	2,5	2,5	2,5	5	7	7
D H7	62	79,38	69,85	82,55	110	150	175
E	25	25	26	42	50	65	80
F	72	54	54	69,85	82,6	104,8	133,4
G	4xM6	4xM8	4xM8	4xM10	4xM10	4xM12	4xM16
H	34	34	51	51	81	96,5	111
J	17	17	20	20	40,3	40,3	49,8
K	-	-	-	-	82	96,5	112,5
L	-	-	-	-	46,4	60,4	60,9
Masa całkowita [kg]	1,9	2,4	3,8	4,3	14,0	25,0	39,0

Wielkość uchwytu	350	400	500	630	800	915	1000	1250
A	350	400	500	630	800	915	1000	1250
B	95	105	120	140	160	170	170	190
C	7	10	12	12	12	18	18	18
D H7	175	200	270	270	380	370	370	550
E	80	100	125	160	200	190	190	190
F	133,4	171,4	235	235	330	330	330	500
G	4xM16	4xM16	4xM20	4xM20	4xM24	8xM24	8xM24	8xM24
H	111	129	152,5	177	202	-	-	-
J	49,8	49,8	59,8	59,8	70,8	-	-	-
K	-	129	136	136	136	160	160	160
L	-	72,3	90,3	97,8	93,8	102,8	102,8	102,8
Masa całkowita [kg]	47,5	61,0	105	163	319	350	410	950

Dane techniczne - patrz strona 79

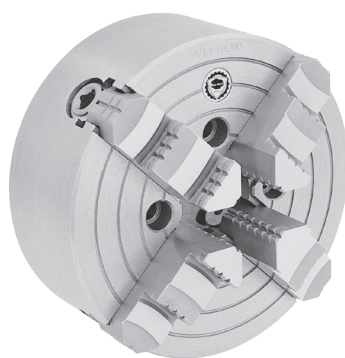
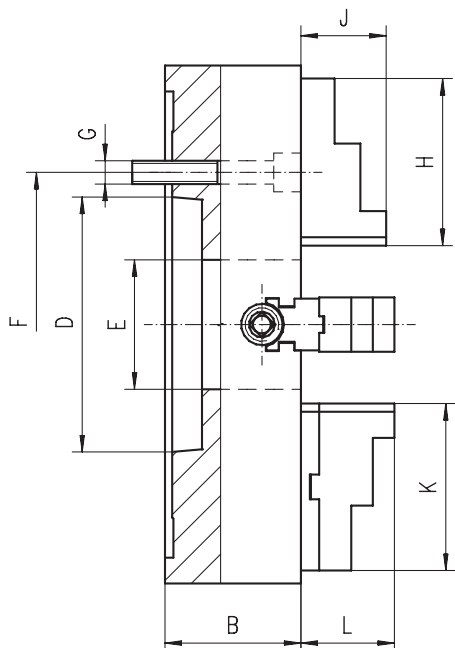
Typ 4304	Standardowe wyposażenie	1 kpl. szczęk jednolitych twardych			1 klucz	Dodatkowe wyposażenie	1 kpl. szczęk jednolitych miękkich
Typ 4305		1 kpl. szczęk górnych twardych	1 kpl. szczęk podstawowych		1 klucz		1 kpl. szczęk górnych miękkich

Części zamienne - patrz strona 80

Przykład zamówienia: 4304 - 85

Typ 4312, 4313

4 SZCZĘKI, KORPUS STALIWNY (DIN 55026)



detali przy użyciu maksymalnej siły zacisku

- Uchwyty o wielkości 250 mm i powyżej posiadają rowki teowe umożliwiające zastosowanie dodatkowych elementów mocujących
- Mocowane bezpośrednio na obrabiarkę do końcówek wrzeciona typu A

Zastosowanie:

- Uchwyt przeznaczony do wszystkich rodzajów obróbek na tokarkach konwencjonalnych
- Przeznaczone do mocowania przedmiotów zarówno o przekroju kwadratowym i okrągłym

Opcje:

- Szczęki jednolite twarde (typ 4312) lub szczęki dzielone twarde (typ 4313)
- Konstrukcja uchwytu: nasi inżynierowie mogą wprowadzić zmiany konstrukcyjne stosownie do Państwa potrzeb

Właściwości:

- Uchwyty śrubowe 4-szczękowe z niezależnym nastawianiem szczęk, z korpusem stalowym
- Stalowy korpus zapewnia dłuższy okres użytkowania, większą sztywność i odporność uchwytu na zużycie
- 4 szczęki zapewniają dokładne środkowanie prostokątnych

Wielkość uchwytu	200			250				315			400			500			
Stożek 1:4	4	5	6	4	5	6	8	5	6	8	6	8	11	6	8	11	15
B	80			85				95			105			120			
D min.	63,513	82,563	106,375	63,513	82,563	106,375	139,719	82,563	106,375	139,719	106,375	139,719	196,869	106,375	139,719	196,869	285,775
D max.	63,526	82,578	106,390	63,526	82,578	106,390	139,734	82,578	106,390	139,734	106,390	139,734	196,887	106,390	139,734	196,887	285,795
E	50			65				80			100			100			
F	82,6	104,8	133,4	82,6	104,8	133,4	171,4	104,8	133,4	171,4	133,4	171,7	235	133,4	171,4	235	330,2
G	4xM10	4xM10	4xM12	8xM10	8xM10	4xM12	4xM16	4xM10	8xM12	4xM16	8xM12	4xM16	4xM20	4xM12	8xM16	8xM20	4xM24
H	81			96,5				111			129			152,5			
J	40,3			40,3				49,8			49,8			59,8			
K	82			96,5				112,5			129			136			
L	46,4			60,4				60,9			72,3			90,3			
Masa całkowita [kg]	17,0			25,5				40,0			65			114,0			

Wielkość uchwytu	630			800				915		1000			1250		
Stożek 1:4	8	11	15	8	11	15	20	11	15	11	15	20	11	15	20
B	140			160				170		170			190		
D min.	139,719	196,869	285,775	139,719	196,869	285,775	412,775	196,869	285,775	196,869	285,775	412,775	196,869	285,775	412,775
D max.	139,734	196,887	285,795	139,734	196,887	285,795	412,802	196,887	285,795	196,887	285,795	412,802	196,887	285,795	412,802
E	125			125				190		190			190		
F	171,4	235	330,2	171,4	235	330,2	463,6	235	330,2	235	330,2	463,6	235	330,2	463,6
G	8xM16	8xM20	4xM24	4xM16	8xM20	8xM24	4xM24	8xM20	8xM24	8xM20	8xM24	8xM24	8xM20	8xM24	8xM24
H	177			202				-		-			-		
J	59,8			70,8				-		-			-		
K	136			136				160		160			160		
L	97,8			93,8				102,8		102,8			102,8		
Masa całkowita [kg]	165,0			305				315,0		395,0			950		

Dane techniczne - patrz strona 79

Typ 4312	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych twardych			1 kpl. szczęk podstawowych			1 klucz	Dodatkowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych miękkich
Typ 4313			1 kpl. szczęk górnych twardych						1 klucz			1 kpl. szczęk górnych miękkich

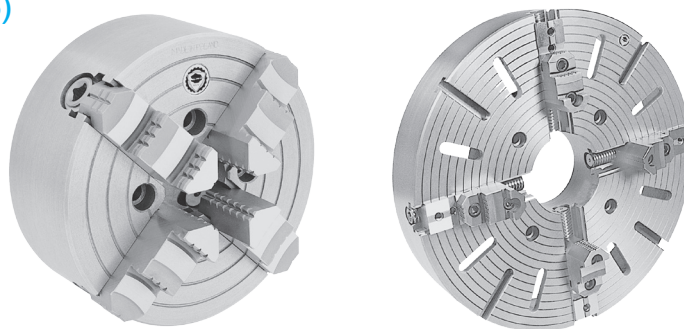
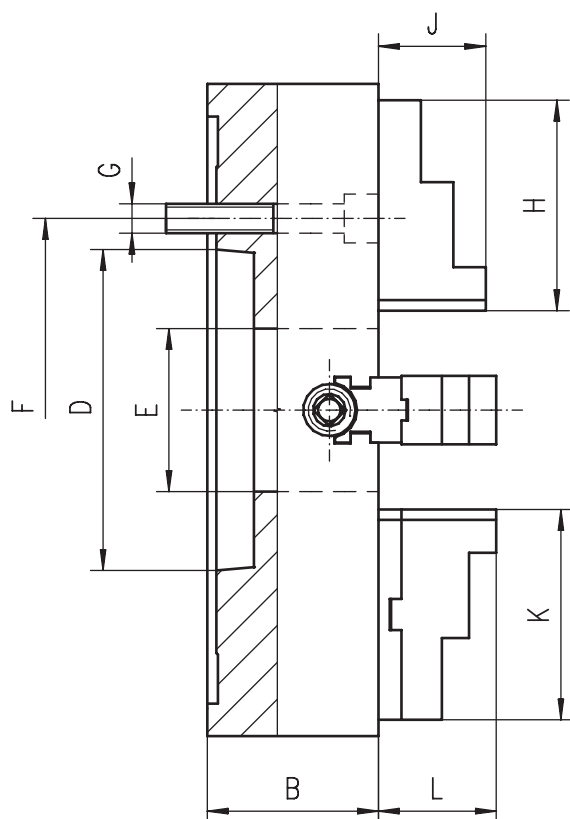
Części zamienne - patrz strona 80

Przykład zamówienia: 4312-250/6

<http://www.bison-bial.pl>, e-mail: sprzedaz@bison-bial.pl, tel.+48 (85) 732 33 79, fax +48 (85) 732 61 24

Typ 4314, 4315

4 SZCZĘKI, KORPUS ŻELIWNY (DIN 55026)



Właściwości:

- Uchwyty śrubowe 4-szczękowe z niezależnym nastawianiem szczęk, z korpusem żeliwnym
- W uchwytach do wielkości 160 mm korpusy są wykonane ze stali
- 4 szczęki zapewniają dokładne środkowanie prostokątnych detali przy użyciu maksymalnej siły zacisku
- Uchwyty o wielkości 250 mm i powyżej posiadają rowki teowe umożliwiające zastosowanie dodatkowych elementów mocujących
- Mocowane bezpośrednio na obrabiarkę do końcówki wrzeciona typu A

Zastosowanie:

- Uchwyt przeznaczony do wszystkich rodzajów obróbek na tokarkach konwencjonalnych
- Przeznaczone do mocowania przedmiotów zarówno o przekroju kwadratowym i okrągłym

Opcje:

- Szczęki jednolite twarde (typ 4314) lub szczęki dzielone twarde (typ 4315)
- Konstrukcja uchwytu: nasi inżynierowie mogą wprowadzić zmiany konstrukcyjne stosownie do Państwa potrzeb

Wielkość uchwytu	200			250				315			400			500			
Stożek 1:4	4	5	6	4	5	6	8	5	6	8	6	8	11	6	8	11	15
B	80			85				95			105			120			
D min.	63,513	82,563	106,375	63,513	82,563	106,375	139,719	82,563	106,375	139,719	106,375	139,719	196,869	106,375	139,719	196,869	285,775
D max.	63,526	82,578	106,390	63,526	82,578	106,390	139,734	82,578	106,390	139,734	106,390	139,734	196,887	106,390	139,734	196,887	285,795
E	50			65				80			100			100			
F	82,6	104,8	133,4	82,6	104,8	133,4	171,4	104,8	133,4	171,4	133,4	171,4	235	133,4	171,4	235	330,2
G	4xM10	4xM10	4xM12	8xM10	8xM10	4xM12	4xM16	4xM10	8xM12	4xM16	8xM12	4xM16	4xM20	4xM12	8xM16	8xM20	4xM24
H	81			96,5				111			111			152,5			
J	40,3			40,3				49,8			49,8			59,8			
K	82			96,5				112,5			129			136			
L	46,4			60,4				60,9			72,3			90,3			
Masa całkowita [kg]	17,0			25,5				40,0			65			114,0			

Wielkość uchwytu	630			800				1000		1250	
Stożek 1:4	8	11	15	8	11	15	20	11	15	11	15
B	140			160				170		190	
D min.	139,719	196,869	285,775	139,719	196,869	285,775	412,775	196,869	285,775	196,869	285,775
D max.	139,734	196,887	285,795	139,734	196,887	285,795	412,802	196,887	285,795	196,887	285,795
E	125	160		125	180	200	200	190		190	
F	171,4	235	330,2	171,4	235	330,2	463,6	235	330,2	235	330,2
G	8xM16	8xM20	4xM24	4xM16	8xM20	8xM24	4xM24	8xM20	8xM24	8xM20	8xM24
H	177			202				-		-	
J	59,8			70,8				-		-	
K	136			136				160		160	
L	97,8			93,8				102,8		102,8	
Masa całkowita [kg]	165,0			305				395,0		950	

Dane techniczne - patrz strona 79

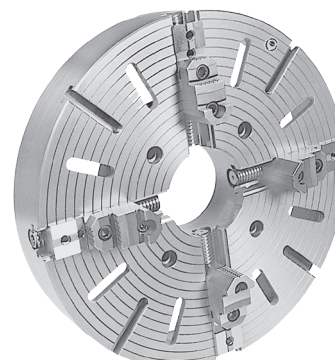
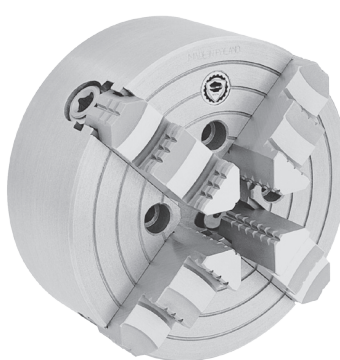
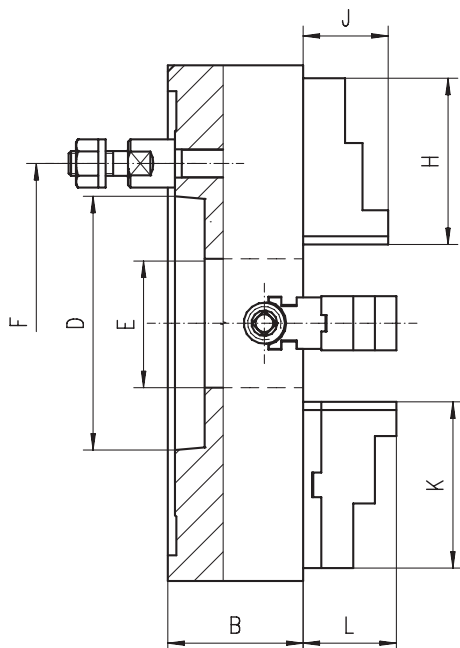
Typ 4314	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych twardych			1 klucz	Dodatkowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych miękkich
Typ 4315	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk górnych twardych		1 kpl. szczęk podstawowych	1 klucz	Dodatkowe wyposażenie		1 kpl. szczęk górnych miękkich

Części zamienne - patrz strona 80

Przykład zamówienia: 4314-250/5

Typ 4332, 4333

4 SZCZĘKI, KORPUS STALIWNY (DIN 55027)



detali przy użyciu maksymalnej siły zacisku

- Uchwyty o wielkości 250 mm i powyżej posiadają rowki teowe umożliwiające zastosowanie dodatkowych elementów mocujących
- Mocowane bezpośrednio na obrabiarkę do końcówki wrzeciona typu bagietowego

Zastosowanie:

- Uchwyt przeznaczony do wszystkich rodzajów obróbek na tokarkach konwencjonalnych i szlifierkach
- Przeznaczone do mocowania przedmiotów zarówno o przekroju kwadratowym i okrągłym

Opcje:

- Szczęki jednolite twarde (typ 4332) lub szczęki dzielone twarde (typ 4333)
- Konstrukcja uchwytu: nasi inżynierowie mogą wprowadzić zmiany konstrukcyjne stosownie do Państwa potrzeb

Właściwości:

- Uchwyty śrubowe 4-szczękowe z niezależnym nastawianiem szczęk, z korpusem stalowym
- Stalowy korpus zapewnia dłuższy okres użytkowania, większą sztywność i odporność uchwytu na zużycie
- 4 szczęki zapewniają dokładne środkowanie prostokątnych

Wielkość uchwytu	200		250			315				400				500			
Stożek 1:4	5	6	5	6	8	5	6	8	11	5	6	8	11	6	8	11	15
B	80		85			95				105				120			
D max.	82,578	106,390	82,578	106,390	139,734	82,578	106,390	139,734	196,887	82,578	106,390	139,734	196,887	106,390	139,734	196,887	285,795
D min.	82,563	106,375	82,563	106,375	139,719	82,563	106,375	139,719	196,869	82,563	106,375	139,719	196,869	106,375	139,719	196,869	285,775
E	50		65			80				95				110			
F	104,8	133,4	104,8	133,4	171,4	104,8	133,4	171,4	235	104,8	133,4	171,4	235	133,4	171,4	235	330,2
Ilość śrub mocujących	4	4	4	4	4	4	4	4	6	4	4	4	6	4	4	6	6
H	81		96,5			111				129				152,5			
J	40,3		40,3			49,8				49,8				59,8			
K	82		96,5			112,5				129				136			
L	46,4		60,4			60,9				72,3				90,3			
Masa całkowita [kg]	16,5		27,5			39,5				60,0				95,5			

Wielkość uchwytu	630			800			915		1000			1250	
Stożek 1:4	8	11	15	8	11	15	11	15	11	15	20	11	15
B	140			160			170		170			190	
D max.	139,734	196,887	285,795	139,734	196,887	285,795	196,887	285,795	196,887	285,795	412,802	196,887	285,795
D min.	139,719	196,869	285,775	139,719	196,869	285,775	196,869	285,775	196,869	285,775	412,775	196,869	285,775
E	125	160		125	180	200	190		190			190	
F	171,4	235	330,2	171,4	235	330,2	235	330,2	235	330,2	463,6	235	330,2
Ilość śrub mocujących	4	6	6	4	6	6	6	6	6	6	6	6	6
H	177			202			-		-			-	
J	59,8			70,8			-		-			-	
K	136			136			160		160			160	
L	97,8			93,8			102,8		102,8			102,8	
Masa całkowita [kg]	165,0			298,0			326,0		386,0			950	

Dane techniczne - patrz strona 79

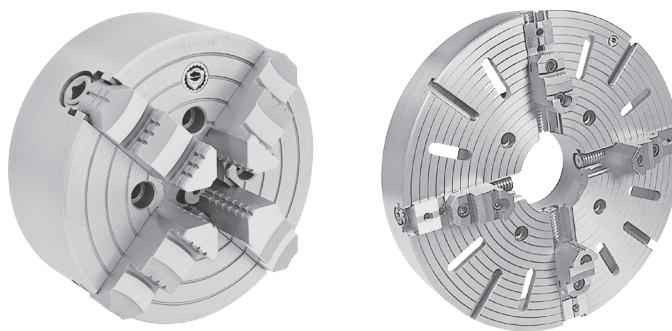
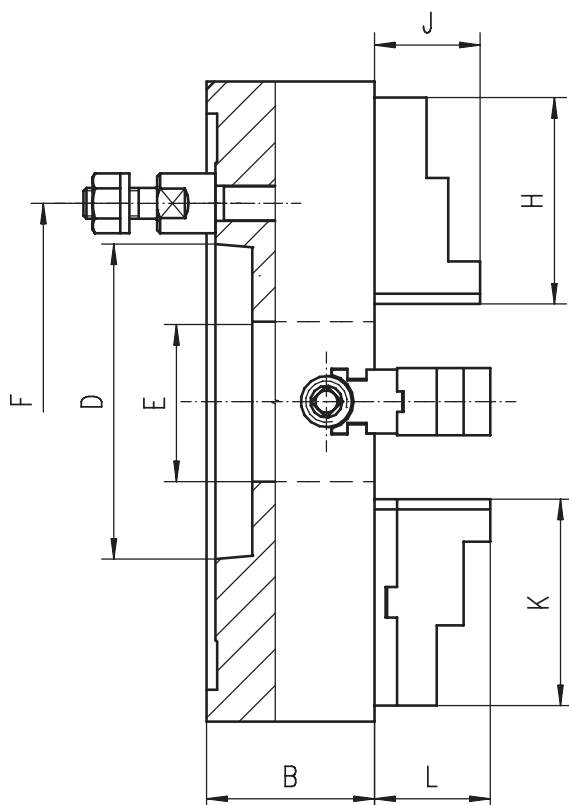
Typ 4332	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych twardych		1 kpl. szczęk podstawowych		1 klucz	Dodatkowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych miękkich
Typ 4333	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk górnych twardych		1 kpl. szczęk podstawowych		1 klucz	Dodatkowe wyposażenie		1 kpl. szczęk górnych miękkich

Części zamienne - patrz strony 58 i 80

Przykład zamówienia: 4332-250/5

Typ 4334, 4335

4 SZCZĘKI, KORPUS ŻELIWNY (DIN 55027)



Właściwości:

- Uchwyty śrubowe 4-szczękowe z niezależnym nastawianiem szczęk, z korpusem żeliwnym
- W uchwytach do wielkości 160 mm korpusy są wykonane ze stali
- 4 szczęki zapewniają dokładne środkowanie prostokątnych detali przy użyciu maksymalnej siły zacisku
- Uchwyty o wielkości 250 mm i powyżej posiadają rowki teowe umożliwiające zastosowanie dodatkowych elementów mocujących
- Mocowane bezpośrednio na obrabiarkę do końcówki wrzeciona typu bagietowego

Zastosowanie:

- Uchwyt przeznaczony do wszystkich rodzajów obróbek na tokarkach konwencjonalnych
- Przeznaczone do mocowania przedmiotów zarówno o przekroju kwadratowym i okrągłym

Opcje:

- Szczęki jednolite twarde (typ 4334) lub szczęki dzielone twarde (typ 4335)
- Wymiar uchwyty: na specjalne życzenie oferujemy wielkości od 800 mm do 1250 mm włącznie
- Konstrukcja uchwyty: nasi inżynierowie mogą wprowadzić zmiany konstrukcyjne stosownie do Państwa potrzeb

Wielkość uchwyty	200			250			315			
Stożek 1:4	4	5	6	5	6	8	5	6	8	11
B	80			85			95			
D max.	63,526	82,578	106,390	82,578	106,390	139,734	82,578	106,390	139,734	196,887
D min.	63,513	82,563	106,375	82,563	106,375	139,719	82,563	106,375	139,719	196,869
E	50			65			80			
F	85	104,8	133,4	104,8	133,4	171,4	104,8	133,4	171,4	235
Ilość śrub mocujących	3	4	4	4	4	4	4	4	4	6
H	81			96,5			111			
J	40,3			40,3			49,8			
K	82			96,5			112,5			
L	46,4			60,4			60,9			
Masa całkowita [kg]	16,5			27,5			39,5			

Wielkość uchwyty	400				500				630			800		
Stożek 1:4	5	6	8	11	6	8	11	15	8	11	15	8	11	15
B	105				120				140			160		
D max.	82,578	106,390	139,734	196,887	106,390	139,734	196,887	285,795	139,734	196,887	285,795	139,734	196,887	285,795
D min.	82,563	106,375	139,719	196,869	106,375	139,719	196,869	285,775	139,719	196,869	285,775	139,719	196,869	285,775
E	79,5				100				125			160		
F	104,8	133,4	171,4	235	133,4	171,4	235	330,2	171,4	235	330,2	171,4	235	330,2
Ilość śrub mocujących	4	4	4	6	4	4	6	6	4	6	6	4	6	6
H	129				152,5				177			202		
J	49,8				59,8				59,8			70,8		
K	129				136				136			136		
L	72,3				90,3				97,8			93,8		
Masa całkowita [kg]	60,0				95,5				165,0			298,0		

Dane techniczne - patrz strona 79

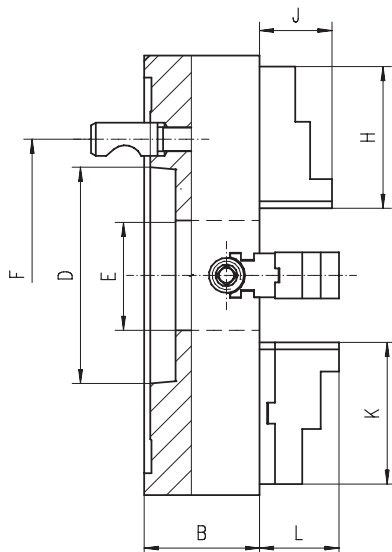
Typ 4334	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych twardych		1 kpl. szczęk podstawowych		1 klucz	Dodatkowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych miękkich
Typ 4335	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk górnych twardych		1 kpl. szczęk podstawowych		1 klucz	Dodatkowe wyposażenie		1 kpl. szczęk górnych miękkich

Części zamienne - patrz strony 58 i 80

Przykład zamówienia: 4334-250/6

Typ 4342, 4343

4 SZCZĘKI, KORPUS STALIWNY (DIN 55029)



detali przy użyciu maksymalnej siły zacisku

- Uchwyty o wielkości 250 mm i powyżej posiadają rowki teowe umożliwiające zastosowanie dodatkowych elementów mocujących
- Mocowane bezpośrednio na obrabiarce do końcówki wrzeciona typu CAMLOCK

Zastosowanie:

- Uchwyt przeznaczony do wszystkich rodzajów obróbek na tokarkach konwencjonalnych
- Przeznaczone do mocowania przedmiotów zarówno o przekroju kwadratowym i okrągłym

Opcje:

- Szczęki jednolite twarde (typ 4344) lub szczęki dzielone twarde (typ 4345)
- Konstrukcja uchwytu: nasi inżynierowie mogą wprowadzić zmiany konstrukcyjne stosownie do Państwa potrzeb

Właściwości:

- Uchwyty śrubowe 4-szczękowe z niezależnym nastawianiem szczęk, z korpusem stalowym
- Stalowy korpus zapewnia dłuższy okres użytkowania, większą sztywność i odporność uchwytu na zużycie
- 4 szczęki zapewniają dokładne środkowanie prostokątnych

Wielkość uchwytu	200				250					315			400			500			
Stożek 1:4	3	4	5	6	3	4	5	6	8	5	6	8	6	8	11	6	8	11	15
B	80				85					95			105			120			
D max.	53,988	63,526	82,578	106,390	53,988	63,526	82,578	106,390	139,734	82,578	106,390	139,734	106,390	139,734	196,887	106,390	139,734	196,887	285,795
D min.	53,975	63,513	82,563	106,375	53,975	63,513	82,563	106,375	139,719	82,563	106,375	139,719	106,375	139,719	196,869	106,375	139,719	196,869	285,775
E	50				50	60	65			80			100			100		125	
F	70,6	85	104,8	133,4	70,6	82,6	104,8	133,4	171,4	104,8	133,4	171,4	133,4	171,4	235	133,4	171,4	235	330,2
Ilość śrub mocujących	3	3	4	4	3	3	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
H	81				96,5					111			129			59,8			
J	40,3				40,3					49,8			49,8			90,3			
K	82				96,5					112,5			129			136			
L	46,4				60,4					60,9			72,3			90,3			
Masa całkowita [kg]	16,5				27,5					39,5			60,0			95,5			

Wielkość uchwytu	630			800				915		1000			1250	
Stożek 1:4	8	11	15	8	11	15	20	11	15	11	15	20	11	15
B	140			160				170		170			190	
D max.	139,734	196,887	285,795	139,734	196,887	285,795	412,802	196,887	285,795	196,887	285,795	412,802	196,887	285,795
D min.	139,719	196,869	285,775	139,719	196,869	285,775	412,775	196,869	285,775	196,869	285,775	412,775	196,869	285,775
E	125	160		125	180	200		190		190			190	
F	171,4	235	330,2	171,4	235	330,2	463,6	235	330,2	235	330,2	463,6	235	330,2
Ilość śrub mocujących	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
H	177			202				-		-			-	
J	59,8			70,8				-		-			-	
K	136			136				160		160			160	
L	97,8			93,8				102,8		102,8			102,8	
Masa całkowita [kg]	165,0			298,0				326,0		386,0			950	

Dane techniczne - patrz strona 79

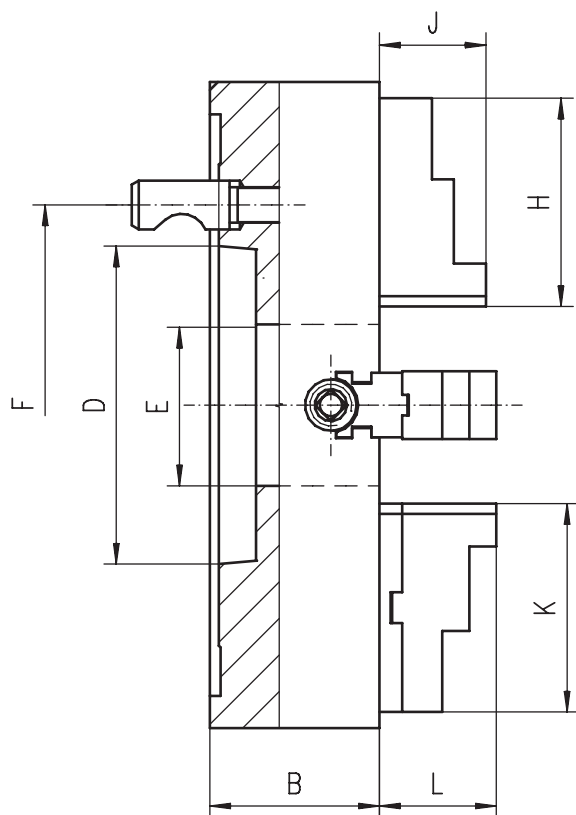
Typ 4342	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych twardych				1 klucz	Dodatkowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych miękkich
Typ 4343			1 kpl. szczęk górnych twardych		1 kpl. szczęk podstawowych		1 klucz			1 kpl. szczęk górnych miękkich

Części zamienne - patrz strony 58 i 80

Przykład zamówienia: 4342-250/6

Typ 4344, 4345

4 SZCZĘKI, KORPUS ŻELIWNY (DIN 55029)



Właściwości:

- Uchwyty śrubowe 4-szczękowe z niezależnym nastawianiem szczęk, z korpusem żeliwnym
- W uchwytach do wielkości 160 mm korpusy są wykonane ze stali
- 4 szczęki zapewniają dokładne środkowanie prostokątnych detali przy użyciu maksymalnej siły zacisku
- Uchwyty o wielkości 250 mm i powyżej posiadają rowki teowe umożliwiające zastosowanie dodatkowych elementów mocujących
- Mocowane bezpośrednio na obrabiarkę do końcówki wrzeciona typu CAMLOCK

Zastosowanie:

- Uchwyt przeznaczony do wszystkich rodzajów obróbek na tokarkach konwencjonalnych i szlifierkach
- Przeznaczone do mocowania przedmiotów zarówno o przekroju kwadratowym i okrągłym

Opcje:

- Szczęki jednolite twarde (typ 4342) lub szczęki dzielone twarde (typ 4343)
- Wymiar uchwytu: na specjalne życzenie oferujemy wielkości od 800 mm do 1250 mm włącznie
- Konstrukcja uchwytu: nasi inżynierowie mogą wprowadzić zmiany konstrukcyjne stosownie do Państwa potrzeb

Wielkość uchwytu	160		200				250				315				
Stożek 1:4	3	4	3	4	5	6	3	4	5	6	8	5	6	8	11
B	54		80				85				95				
D max.	53,988		53,988	63,526	82,578	106,390	53,988	63,526	82,578	106,390	139,734	82,578	106,390	139,734	196,887
D min.	53,975		53,975	63,513	82,563	106,375	53,975	63,513	82,563	106,375	139,719	82,563	106,375	139,719	196,869
E	42		50				50		60	65		80			
F	70,6		70,6	82,6	104,8	133,4	70,6	82,6	104,8	133,4	171,4	104,8	133,4	171,4	235
Ilość śrub mocujących	3		3	3	6	6	3	3	6	6	6	6	6	6	6
H	51		81				96,5				111				
J	20		40,3				40,3				49,8				
K	-		82				96,5				112,5				
L	-		46,4				60,4				60,9				
Masa całkowita [kg]	6,0		16,5				27,5				39,5				

Wielkość uchwytu	400			500			630			800			
Stożek 1:4	6	8	11	8	11	15	8	11	15	8	11	15	20
B		105			120			140			160		
D max.	106,390	139,734	196,887	139,734	196,887	285,795	139,734	196,887	285,795	139,734	196,887	285,795	412,802
D min.	106,375	139,719	196,869	139,719	196,869	285,775	139,719	196,869	285,775	139,719	196,869	285,775	412,775
E		100			125			125	160		125	180	200
F	133,4	171,4	235	171,4	235	330,2	171,4	235	330,2	171,4	235	330,2	463,6
Ilość śrub mocujących	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
H		129			152,5			177			202		
J		49,8			59,8			59,8			70,8		
K		129			136			136			136		
L		72,3			90,3			97,8			93,8		
Masa całkowita [kg]		60,0			95,5			165,0			298,0		

Dane techniczne - patrz strona 79

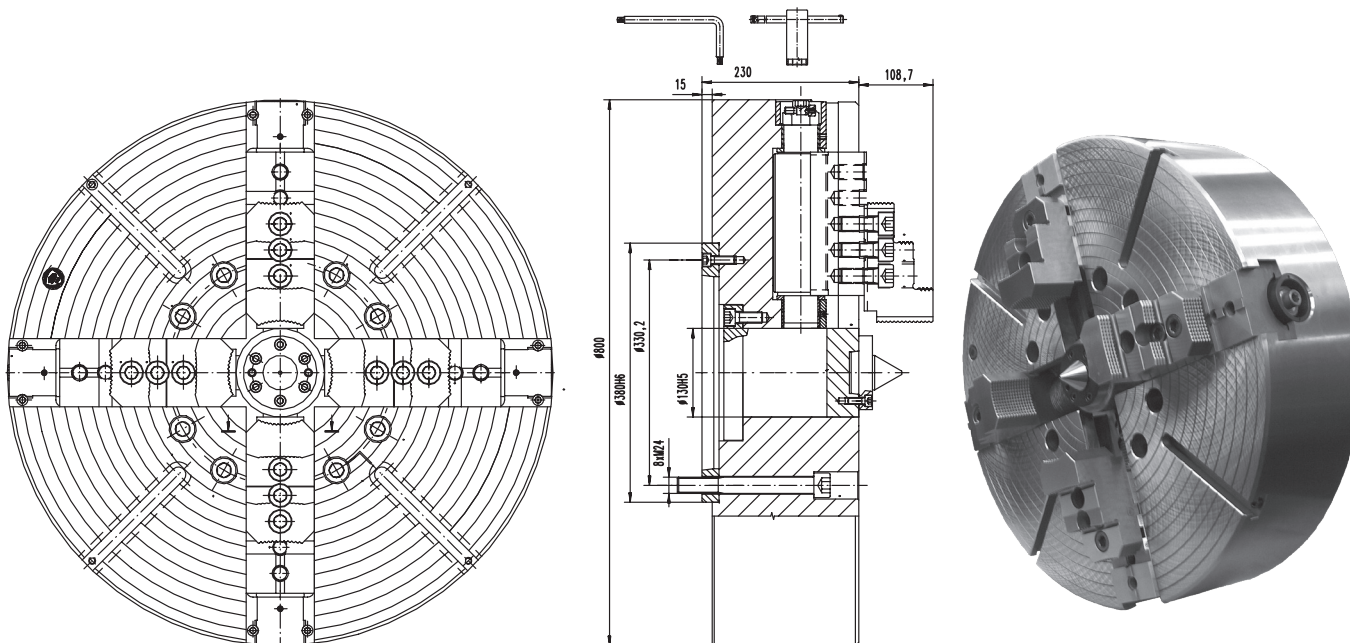
Typ 4344	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych twardych			1 klucz	Dodatkowe wyposażenie		1 kpl. szczęk jednolitych miękkich
Typ 4345	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk górnych twardych		1 kpl. szczęk podstawowych	1 klucz	Dodatkowe wyposażenie		1 kpl. szczęk górnych miękkich

Części zamienne - patrz strony 58 i 80

Przykład zamówienia: 4344-160/3

Typ 4317 MSP

4 SZCZĘKI, KORPUS STALOWY (55026)



Właściwości:

- Uchwyty śrubowe 4-szczękowe z niezależnym nastawieniem szczęk, z korpusem stalowym
- Stalowy korpus zapewnia dłuższy okres użytkowania, większą sztywność i odporność uchwytu na zużycie
- 4 szczęki zapewniają dokładne środkowanie prostokątnych detali przy użyciu maksymalnej siły zacisku
- Uchwyty posiadają rowki teowe umożliwiające zastosowanie dodatkowych elementów mocujących
- Konstrukcja uchwytu umożliwia mocowanie przedmiotów z siłą zacisku:
 - 20 000 daN na szczękę dla $\varnothing 800$
 - 25 000 daN na szczękę dla $\varnothing 1000$

- Mocowane bezpośrednio na obrabiarce do końcówek wrzeciona typu A

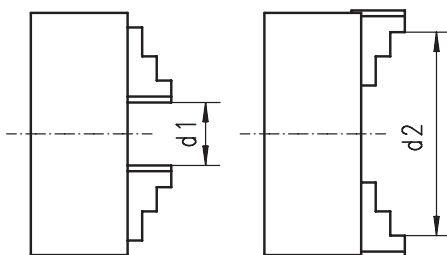
Zastosowanie:

- Uchwyt przeznaczony do operacji obróbkowych wymagających użycia wysokiej siły zacisku (przykładowo do obróbki wałów korbowych, wirników turbin itp.)
- Przeznaczone do mocowania przedmiotów zarówno o przekroju kwadratowym i okrągłym

Wielkość uchwytu	800	1000
Wysokość [mm]	230	265
Max. prędkość obrotowa [obr/min]	800	600
Siła zacisku na szczękę [daN]	20 000	25 000
Moment obrotowy na kluczu [Nm]	110	130
Zasięg mocowania [mm]	100-825	100-1025
Masa całkowita [kg]	800	1400

Typ 4317 MSP	Standardowe wyposażenie		1 kpl. szczęk górnych twardych		1 kpl. szczęk podstawowych		1 klucz imbusowy		1 klucz
-----------------	-------------------------	---	--------------------------------	---	----------------------------	--	------------------	---	---------

Przykład zamówienia: 4317 - 800/15 MSP



ZAKRESY MOCOWAŃ

Wielkość uchwytu	85	100	125	160	200	250	315	350
d1 min.	3	3	8	8	10	10	15	15
d2 max.	85	100	125	160	200	250	315	350
max. Ø wysięgu szczęk	101	116	150	185	235	296	369	404

Wielkość uchwytu	400	500	630	800	915	1000	1250	
d1 min.	20	45	50	50	120	170	170	
d2 max.	400	500	630	800	915	1000	1250	
max. Ø wysięgu szczęk	465	570	720	888	1003	1088	1338	

Zakresy mocowań dotyczą uchwytów ze szczękami jednolitymi. Nie wolno przekraczać maksymalnych zakresów mocowania!

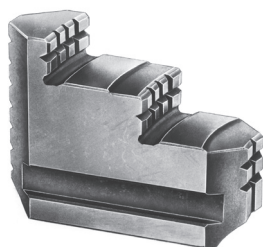
MAKSYMALNE PRĘDKOŚCI OBROTOWE * (obr/min)

Wielkość uchwytu	85	100	125	160	200	250	315	350
korpus stalowy lub staliwny	4000	3800	3500	3200	2500	2000	1500	1500
korpus żeliwny	-	-	-	-	1800	1500	1200	1200

Wielkość uchwytu	400	500	630	800	915	1000	1250	
korpus stalowy lub staliwny	1100	700	550	450	200	200	150	
korpus żeliwny	800	500	400	300	150	150	100	

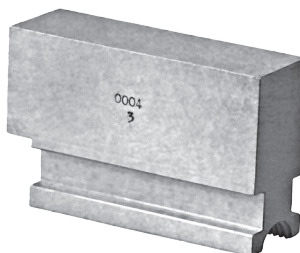
* Przy symetrycznym mocowaniu przedmiotu

1



SZCZĘKI JEDNOLITE TWARDE - KOMPLET

Wielkość uchwytu mm	Kod Nr
	4 szt./kpl.
85	0642 985 731 002
100	0642 985 740 101
125	0642 985 731 104
160	0642 985 731 104
200	0642 985 731 206
250	0642 985 731 308
315	0642 985 731 400
350	0642 985 731 400
400	0642 985 731 501
500	0642 985 731 603
630	0642 985 731 705
800	0642 985 731 807

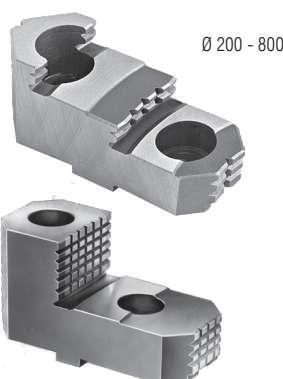
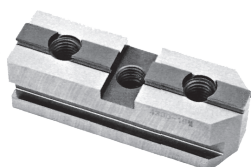


SZCZĘKI JEDNOLITE MIĘKKIE - KOMPLET

Wielkość uchwytu mm	Kod Nr
	4 szt./kpl.
85	-
100	-
125	-
160	-
200	0642 985 730 205
250	0642 985 730 307
315	0642 985 730 409
350	-
400	0642 985 730 500
500	0642 985 730 602
630	0642 985 730 704
800	0642 985 730 806

SZCZĘKI PODSTAWOWE - KOMPLET

Wielkość uchwytu mm	Kod Nr
	4 szt./kpl.
200	0642 985 735 200
250	0642 985 735 301
315	0642 985 735 403
400	0642 985 735 505
500	0642 985 735 607
630	0642 985 735 709
800	0642 985 735 800
915	0642 985 735 902
1000	0642 985 735 902
1250	0642 985 735 902



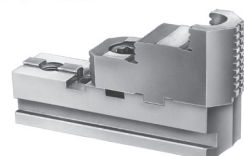
Ø 200 - 800

SZCZĘKI GÓRNE TWARDE - KOMPLET

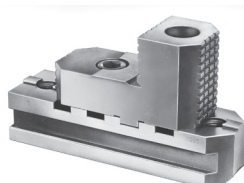
Wielkość uchwytu mm	Kod Nr
	4 szt./kpl.
200	0642 985 736 200
250	0642 985 736 302
315	0642 985 736 404
400	0642 985 736 506
500	0642 985 736 608
630	0642 985 736 700
800	0642 985 736 801
915	0642 985 744 900
1000	0642 985 744 900
1250	0642 985 744 900

SZCZĘKI DZIELONE TWARDE - KOMPLET

Wielkość uchwytu mm	Kod Nr
	4 szt./kpl.
200	0642 985 738 202
250	0642 985 738 304
315	0642 985 738 406
400	0642 985 738 508
500	0642 985 738 600
630	0642 985 738 701
800	0642 985 738 803
915	0642 985 742 908
1000	0642 985 742 908
1250	0642 985 742 908



Ø 200 - 800



Ø 915 - 1250

Ø 915 - 1250

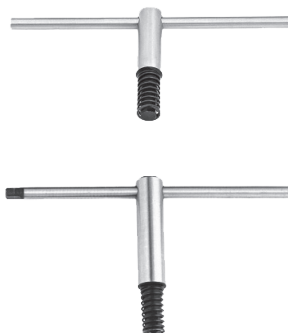


ŚRÓBA POCIĄGOWA

Wielkość uchwytu mm	Kod Nr
85	0642 985 732 003
100	0642 985 732 029
125	0642 985 732 105
160	0642 985 732 105
200	0642 985 732 207
250	0642 985 732 309
315	0642 985 732 400
350	0642 985 740 509
400	0642 985 732 502
500	0642 985 732 604
630	0642 985 732 706
800	0642 985 732 808
915	0642 985 740 702
1000	0642 985 740 804
1250	0642 985 740 906

OBSADA

Wielkość uchwytu mm	Kod Nr
85	0642 985 733 004
100	0642 985 733 020
125	0642 985 733 106
160	0642 985 733 106
200	0642 985 733 208
250	0642 985 733 300
315	0642 985 733 401
350	0642 985 733 401
400	0642 985 733 503
500	0642 985 733 605
630	0642 985 733 707
800	0642 985 733 809
915	0642 985 733 900
1000	0642 985 733 900
1250	0642 985 733 900



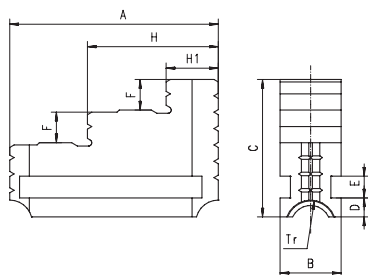
do uchwytów typ 4500, 4600, 4700, 4800

KLUCZ

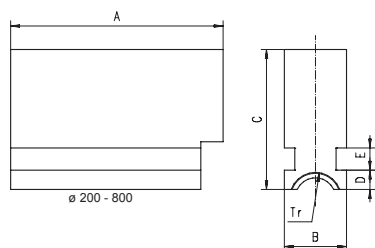
Wielkość uchwytu mm	Kod Nr	
	Do uchwytu typ 4500, 4600, 4700, 4800	Do uchwytu typ 4300
85	-	0642 985 340 102
100	-	0642 985 340 102
125	-	0642 985 344 106
160	-	0642 985 344 106
200	0642 985 754 001	0642 985 344 208
250	0642 985 754 014	0642 985 344 208
315	0642 985 754 103	0642 985 344 300
400	0642 985 754 205	0642 985 344 300
500	0642 985 754 307	0642 985 344 401
630	0642 985 754 307	0642 985 344 401
800	-	0642 985 344 503
915	-	0642 985 344 503
1000	-	0642 985 344 503
1250	-	0642 985 344 503

Przykład zamówienia: 0642 985 732 400

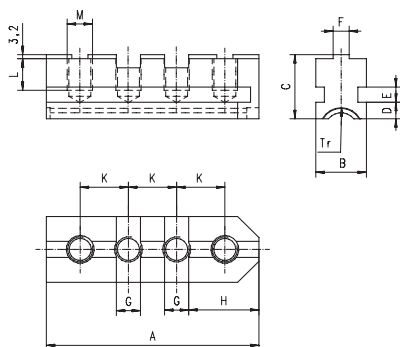
Szczęki jednolite twarde



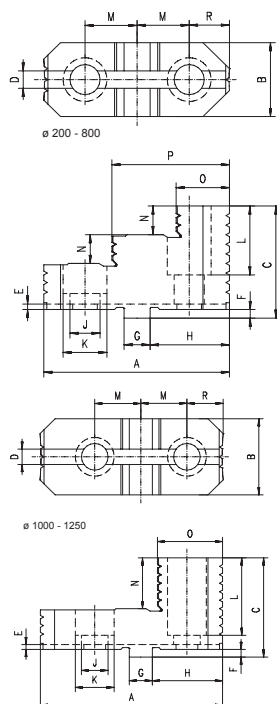
Szczęki jednolite miękkie



Szczęki podstawowe



Szczęki górne twarde



SZCZĘKI JEDNOLITE

Wielkość uchwytu	85	100	125	160	200	250
A	34	34	51	51	81	96,5
B	13	13	16	16	32	32
C	30	30	34,5	34,5	63	63
D	4,5	4,5	6	6	8,7	8,7
E	5	5	5	5	10	10
F	7	7	8	8	14	14
H1	8	8	12,5	12,5	17,5	23
H	17,5	17,5	31,5	31,5	48,5	59
Tr-lewy	Tr 16x2	Tr 16x2	Tr 18x4	Tr 18x4	Tr 28x5	Tr 28x5
Masa całkowita [kg]	0,1	0,1	0,12	0,12	0,72	1,3

Wielkość uchwytu	315	350	400	500	630	800
A	111	111	129	152,5	177	202
B	40	40	40	52	52	70
C	76,5	76,5	76,5	93,5	93,5	114,5
D	9,7	9,7	9,7	11,7	11,7	15,7
E	12	12	12	15	15	20
F	18	18	18	22	25	25
H1	27	27	32,5	35	45	44
H	67	67	78,5	93	109	122
Tr-lewy	Tr 32x6	Tr 32x6	Tr 32x6	Tr 36x6	Tr 40x6	Tr 44x8
Masa całkowita [kg]	1,5	1,5	1,8	3,4	4,0	7,8

SZCZĘKI PODSTAWOWE

Wielkość uchwytu	200	250	315	400	500	630	800	915	1000	1250
A	79	94	110	129	168	206	206	244	244	244
B	32	32	40	40	52	52	70	70	70	70
C	32	38	39	44	59	59	59	59	59	59
D	8,7	8,7	9,7	9,7	11,7	11,7	15,7	15,7	15,7	15,7
E	10	10	12	12	15	15	20	20	20	20
F-0,03	7,94	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7
G+0,01	12,69	19,04	19,04	19,04	19,04	19,04	19,04	19,04	19,04	19,04
H	33,2	37,5	45,4	54,9	55,5	55,5	55,5	55,5	55,5	55,5
J	4	4	4	7,2	7,2	7,2	7,2	7,2	7,2	7,2
K	22,25	27	31,75	38,1	38,1	38,1	38,1	38,1	38,1	38,1
L	14	20	17,5	22	33,5	33,5	33,5	33,5	33,5	33,5
M	M10	M12	M12	M16	M20	M20	M20	M20	M20	M20
	3/8"-16	1/2"-13	1/2"-13	5/8"-11	3/4"-10	3/4"-10	3/4"-10	3/4"-10	3/4"-10	3/4"-10
Tr-lewy	Tr 28x5	Tr 28x5	Tr 32x6	Tr 32x6	Tr 36x6	Tr 40x6	Tr 44x8	Tr 44x6	Tr 44x6	Tr 44x8
Masa całkowita [kg]	0,6	0,9	1,1	1,2	1,5	2,4	2,4	5,4	5,4	5,4

SZCZĘKI GÓRNE TWARDE

Wielkość uchwytu	200	250	315	400	500	630	800	915	1000	1250
A	82	96,5	112,5	129	136	136	136	160	160	160
B	34	34	42	42	54	54	72	72	72	72
C	43,5	51,5	55	64,5	74,5	82	88	97	97	97
D	7,95	12,71	12,71	12,71	12,71	12,71	12,71	12,71	12,71	12,71
E	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
F-0,03	3,2	3,2	3,2	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
G+0,01	12,69	19,04	19,04	19,04	19,04	19,04	19,04	19,04	19,04	19,04
H	35,2	40	47,9	57,4	58	58	58	58	58	58
J	11	14	14	18	22	22	22	22	22	22
K	18	20	20	26	33	33	33	33	33	33
L	21,5	26,5	27,5	32	39,5	43	46	71	71	71
M	22,25	27	31,75	38,1	38,1	38,1	38,1	38,1	38,1	38,1
N	9,5	12	13	13,5	18	21	24	50	50	50
O	22	25	27	26,5	37,5	37,5	40	60	60	60
P	53	62	70,5	79	87	87	89	-	-	-
R	19,3	22,5	25,7	28,8	29,4	29,4	29,4	29,4	29,4	29,4
Masa całkowita [kg]	0,5	0,7	1,3	2,1	3,0	3,0	4,2	4,2	4,2	4,2

Typ 3404, 3414, 3434, 3444



Właściwości:

- System blokady szczęk
- Hartowane i szlifowane prowadnice szczęk gwarantują wysoką dokładność, powtarzalność i długi okres eksploatacji uchwytu
- Stalowy korpus zapewnia dłuższy okres użytkowania, większą sztywność i odporność uchwytu na zużycie

Zastosowanie:

- Uchwyt ze zwiększoną dokładnością

mocowania jest przeznaczony do operacji tokarskich wymagających szczególnie wysokiej dokładności i powtarzalności mocowania oraz wysokiej siły zacisku

Opcje:

- Szczęki jednolite twarde lub szczęki dzielone twarde

Standardowe wyposażenie:

- 1 kpl. szczęk jednolitych twardych
- 1 klucz
- 1 kpl. śrub mocujących

Dodatkowe wyposażenie:

- 1 kpl. szczęk górnych twardych

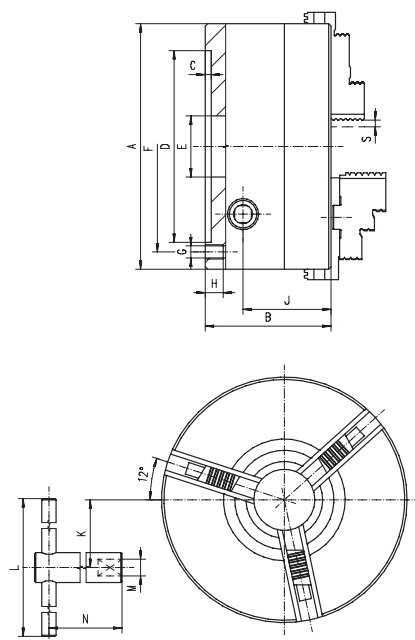
Masa szczęk w tablicach z wymiarami; Części zamienne - patrz strona 85; Dane techniczne - patrz strona 84

3 SZCZĘKOWE UCHWYTY SAMOCENTRUJĄCE ZĘBĄTKOWE, SZCZĘKI JEDNOLITE TWARDE

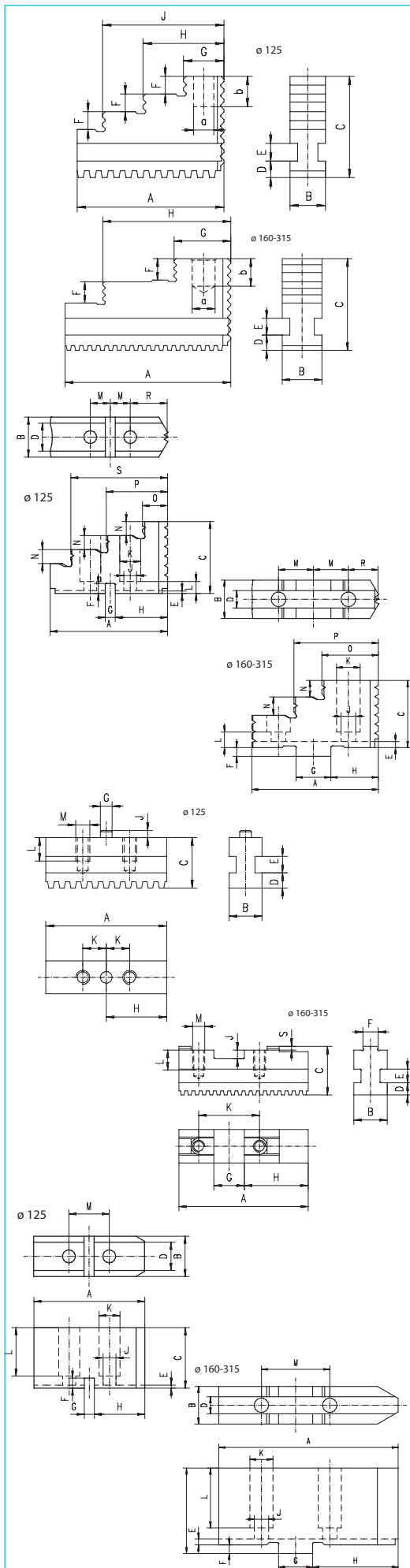
	Wielkość uchwytu	Stożek 1:4	B	Masa całkowita [kg]		Wielkość uchwytu	Stożek 1:4	B	Masa całkowita [kg]
Typ 3404					DIN 55026	Typ 3414			
	125	-	67	5,6		160	4	84,5	11
	160	-	84	11,8		160	5	92	13
	200	-	97	20		200	5	99	21
	250	-	112	36		200	6	105	22
	315	-	127	60		250	6	117	35,5
						250	8	122	36,7
Typ 3434					DIN 55029	Typ 3444			
	125	3	70	5,9		125	3	70	5,9
	125	4	74	6,3		125	4	74	6,3
	160	4	84,5	11,4		160	4	84,5	11,4
	160	5	92	13		160	5	92	13
	200	5	99	21,4		200	5	99,5	21,4
	200	6	105	22,8		200	6	105	22,8
	250	6	117	35,5		250	6	126	39
	250	8	122	36,7		250	8	129	40,3
	315	8	136	64		315	8	142	66
	315	11	139	66,5		315	11	144	68

Przykład zamówienia: 3444-315/11

GŁÓWNE WYMIARY UCHWYTÓW SAMOCENTRUJĄCYCH ZĘBĄTKOWYCH



Wielkość uchwytu	125	160	200	250	315
A	130	165	205	252	315
B	67	84	97	112	127
C	4	5	5	6	6
D	95	125	160	200	260
E	30	40	51	66	90
F	108	140	176	224	286
G	3xM8	3xM10	3xM12	3xM16	3xM18
H	16	17	20	24	30
J	51,5	65	73,5	84,5	95,5
K	35,5	45,5	56,5	72	88
L	150	200	290	440	500
M	9	11	14	16	18
N	125	130	149	173	219
S	5,2	5,2	5,6	6,2	9,1



SZCZĘKI JEDNOLITE TWARDE

Wielkość uchwytu	125	160	200	250	315
A	58	69	90	108,5	132
B	14	20	22	26	32
C	40	45	50	60	70
D	6,5	7,5	8	10	12
E	7	9	9	11	14
F	7	8	11,5	14	17
G	16	26	33	36	41,5
H	32	58	72,5	83	104,5
J	48	-	-	-	-
a	8	10	12	15	20
b	12	12	15	20	20
Masa całkowita [kg]	0,4	1,0	1,5	2,6	4,4

SZCZĘKI GÓRNE TWARDE

Wielkość uchwytu	125	160	200	250	315
A	59	63	72,5	91	105
B h11	20	20	22	30	35
C	36	37	43,5	55	60
D H9	14	8	10	12	12
E	1,5	3	3,5	3,5	6,5
F	5	4,5	5	5	5
G h7	5	18	20	20	26
H	26	23	27	30	35,3
J	6,4	8,4	8,4	13	13
K	10,4	13,5	13,5	19	19
L	6	9	9	7	15,5
M	10	16	20	20	27
N	7	7,5	9,5	14	15
O	16	27	33	40,5	40
P	31	40	58	81	95
R	18,5	16	17	20	21
S	47	-	-	-	-
Masa całkowita [kg]	0,18	0,25	0,35	0,50	0,80

SZCZĘKI PODSTAWOWE

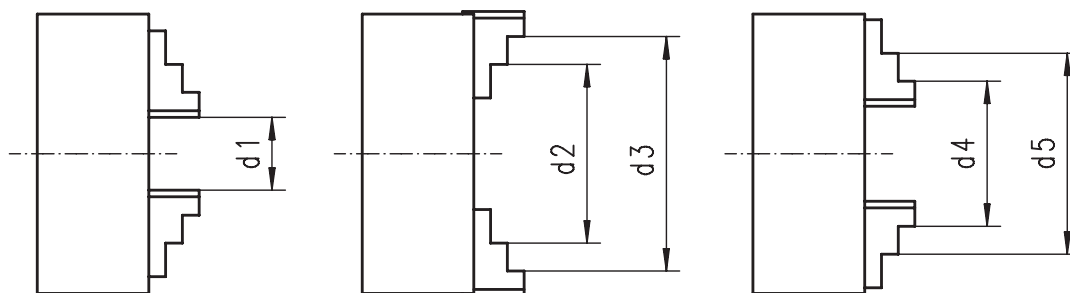
Wielkość uchwytu	125	160	200	250	315
A	51,5	65	85	87,5	125
B	14	20	22	26	32
C	21,5	26,5	28,5	36	42
D	6,5	7,5	8	10	12
E	7	9	9	11	14
F	-	8	10	12	12
G H7 ¹⁾	5	18	20	20	26
H	25,75	28	42	41,5	69
J	3	5	5,5	5,5	7
K	10	32	40	40	54
L	10	12	12	17	17
M	M6	M8	M8	M12	M12
S	-	2,5	2,5	3	3
Masa całkowita [kg]	0,3	0,6	0,9	1,8	3,0

1) H7 nie dotyczy wielkości uchwytu 125 mm

SZCZĘKI GÓRNE MIĘKKIE

Wielkość uchwytu	125	160	200	250	315
A	55	85	105	125	145
B	20	20	22	30	35
C	30	40	50	55	60
D H9	14	8	10	12	12
E	1,5	4,5	5	5	6
F	5	3	3	3,5	3,5
G h7	5	18	20	20	26
H	25	35	40	60	60
J	6,4	8,4	8,4	13	13
K	10,4	13,5	13,5	19	19
L	24	26,5	35	41	38
M	20	32	40	40	54
Masa całkowita [kg]	0,6	1,2	2,1	4,2	6,2

1



ZAKRESY MOCOWAŃ

Wielkość uchwytu	125	160	200	250	315
d1	4-29	4-90	5-105	8-130	10-155
d2	38-63	61-150	70-170	81-170	95-189
d3	100-125	90-160	100-200	120-250	152-315
d4	28-53	34-120	49-149	66-188	74-200
d5	100-125	90-160	100-200	128-250	142-315
Max. średnica wysięgu szczęk	151	212	264	322	393

MAKSYMALNE PRĘDKOŚCI OBROTOWE (obr/min)

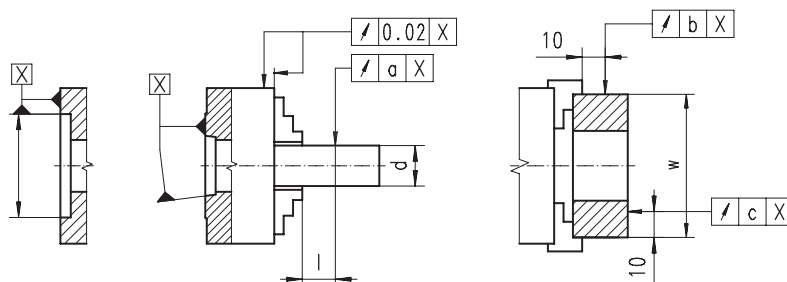
Wielkość uchwytu	125	160	200	250	315
Max. obr/min	6000	5400	4600	4200	3300

SIŁA MOCOWANIA

Wielkość uchwytu	125	160	200	250	315
Moment na kluczu [Nm]	40	100	160	200	250
Siła mocowania [daN]	3000	6000	8500	11000	13000

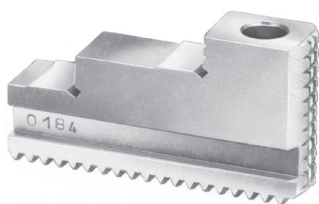
WYRÓWNOWAŻENIE UCHWYTÓW

Wielkość uchwytu	125	160	200	250	315
gcm	16	32	63	125	250



DOKŁADNOŚĆ MOCOWANIA

Wielkość uchwytu	125	160	200	250	315
d	14	14	14	15	20
	20	20	22	32	64
	29	39	50	64	89
l	60	60	80	80	120
w	95	95	125	180	189
	125	160	200	245	290
Dokładność mocowania (mm)					
a	0,015	0,015	0,015	0,015	0,020
b	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010
c	0,015	0,015	0,015	0,015	0,020



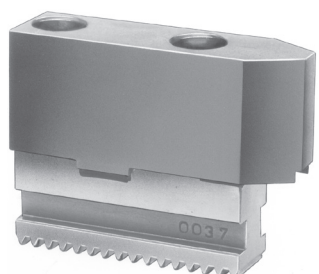
SZCZĘKI JEDNOLITE TWARDE - KOMPLET

Wielkość uchwytu mm	Kod Nr 0642 985
	3 szt./kpl.
125	0642 985 309 108
160	0642 985 309 200
200	0642 985 309 301
250	0642 985 309 403
315	0642 985 309 505



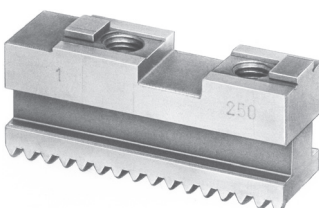
SZCZĘKI GÓRNE MIĘKKIE - KOMPLET

Wielkość uchwytu mm	Kod Nr
	3 szt./kpl.
125	0642 985 310 301
160	0642 985 310 403
200	0642 985 310 505
250	0642 985 310 607
315	0642 985 310 709



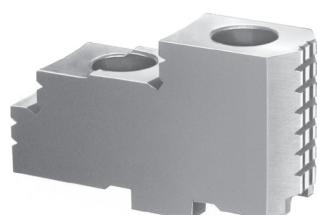
SZCZĘKI DZIELONE MIĘKKIE - KOMPLET

Wielkość uchwytu mm	Kod Nr
	3 szt./kpl.
125	0642 985 312 700
160	0642 985 312 802
200	0642 985 312 904
250	0642 985 312 920
315	0642 985 312 945



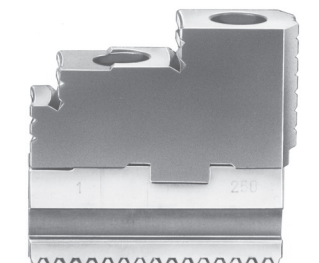
SZCZĘKI PODSTAWOWE - KOMPLET

Wielkość uchwytu mm	Kod Nr
	3 szt./kpl.
125	0642 985 309 709
160	0642 985 309 800
200	0642 985 309 902
250	0642 985 310 006
315	0642 985 310 108



SZCZĘKI GÓRNE TWARDE - KOMPLET

Wielkość uchwytu mm	Kod Nr
	3 szt./kpl.
125	0642 985 310 813
160	0642 985 310 826
200	0642 985 310 839
250	0642 985 310 841
315	0642 985 310 854



SZCZĘKI DZIELONE TWARDE - KOMPLET

Wielkość uchwytu mm	Kod Nr
	3 szt./kpl.
125	0642 985 312 100
160	0642 985 312 201
200	0642 985 312 303
250	0642 985 312 405
315	0642 985 312 507

Typ 8210



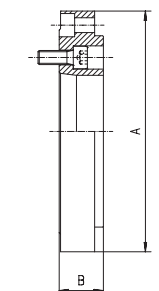
Typ 8230



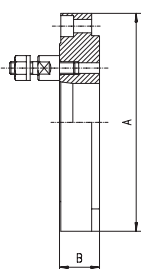
Typ 8240



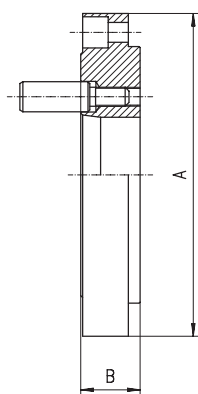
- Tarcze zabierakowe żeliwne do uchwytów samocentrujących
- Montaż według instrukcji obsługi uchwytu



DIN 55026 - Typ 8210



DIN 55027 - Typ 8230



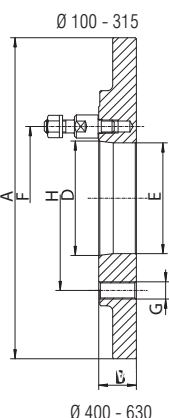
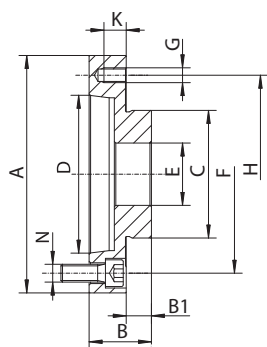
DIN 55029 - Typ 8240

Wielkość mm	Stożek 1:4	A mm	B mm	B mm	Masa całkowita (kg)
			Typ 8210	Typ 8230	
100	3	100,5	18,5	16,5	1,6
125	3	125,5	18,5	18,5	2,4
125	4	125,5	18,5	18,5	2,4
160	3	160,5	18,5	21	4,3
160	4	160,5	21	21	4,3
160	5	160,5	21	21	4,3
200	3	201	21	21	7,0
200	4	201	21	21	7,0
200	5	201	21	21	7,0
200	6	201	21	21	7,0
250	5	251	21	21	11,0
250	6	251	26	21	11,0
250	8	251	26	26	18,0
315	6	316	33	33	18,0
315	8	316	33	33	18,0
315	11	316	33	33	18,0
400	6	402	33	33	36,0
400	8	402	33	33	36,0
400	11	402	33	33	36,0
500	8	502	34	34	60,0
500	11	502	34	34	60,0
500	15	502	34	34	60,0
630	8	633	42	42	105,0
630	11	633	42	42	105,0
630	15	633	42	42	105,0

Wielkość mm	Stożek 1:4	A mm	B mm	Masa całkowita (kg)
Typ 8240				
100	3	100,5	26	1,6
125	3	125,5	26	2,4
125	4	125,5	26	2,4
160	3	160,5	27	4,3
160	4	160,5	27	4,3
160	5	160,5	30	4,3
160	6	160,5	36,5	4,3
200	3	201	27	7,0
200	4	201	27	7,0
200	5	201	30	7,0
200	6	201	36,5	7,0
200	8	201	40	7,0
250	4	251	28	11,0
250	5	251	30	11,0
250	6	251	36,5	18,0
250	8	251	39	18,0
315	6	316	39,5	18,0
315	8	316	42	18,0
315	11	316	47	18,0
400	6	402	36,5	36,0
400	8	402	39	36,0
400	11	402	47	36,0
500	8	502	39	60,0
500	11	502	47	60,0
500	15	502	50	60,0
630	8	633	39	105,0
630	11	633	47	105,0
630	15	633	50	105,0

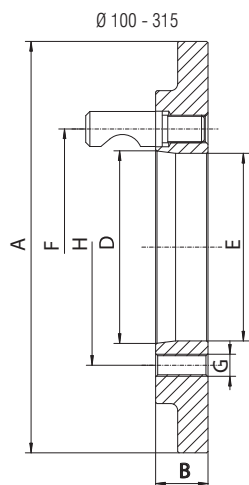
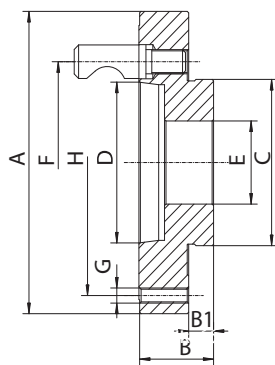
Przykład zamówienia: 8240-250/6

DIN 55027 - Typ 8235



TYP C											
Wielkość mm	A mm	Stożek 1:4	B	B1	C	D	E	F	G	H	Masa całkowita [kg]
Typ 8235 DIN 55027											
100	100	3	31	12	45	53,975	20	75	M8	83	1,3
	105	4	31	12	45	63,513	20	85	M8	83	1,2
125	125	3	33	14	55	53,975	35	75	M8	108	1,8
	125	4	33	14	55	63,513	35	85	M8	108	1,7
	130	5	35	14	55	82,563	35	104,8	M8	108	1,8
160	160	3	32	16	86	53,975	42	75	M10	140	2,8
		4	32	16	86	63,513	42	85	M10	140	2,8
		5	37	16	86	82,563	42	104,8	M10	140	3,0
200	200	4	33	17	110	63,513	55	85	M10	176	4,0
		5	33	17	110	82,563	55	104,8	M10	176	4,4
		6	40	17	110	106,375	55	133,4	M10	176	5,3
250	250	5	38	19	145	82,563	76	104,8	M12	224	8,4
		6	38	19	145	106,375	76	133,4	M12	224	7,9
		8	43	19	145	139,719	76	171,4	M12	224	10,3
315	315	6	43	19	180	106,375	103	133,4	M16	286	12,9
		8	43	19	180	139,719	103	171,4	M16	286	15,0
		11	50	19	180	196,869	103	235	M16	286	17,9
400	298,45	6	35	-	298,45	106,375	103	133,4	M16	171,4	12,8
		8	37	-	298,45	139,719	135,8	171,4	M16	171,4	15,0
		11	37	-	298,45	196,869	120	235	M16	171,4	17,0
500	407	8	36	-	407	139,719	136	171,4	M20	235	31,5
		11	36	-	407	196,869	192,8	235	M20	235	29,6
		15	52	-	407	285,775	190	235	M20	235	39
630	407	8	36	-	407	139,719	136	171,4	M20	330,2	31,5
		11	36	-	407	196,869	192,8	330,2	M20	330,2	29,6
		15	52	-	407	285,775	252	330,2	M20	330,2	34

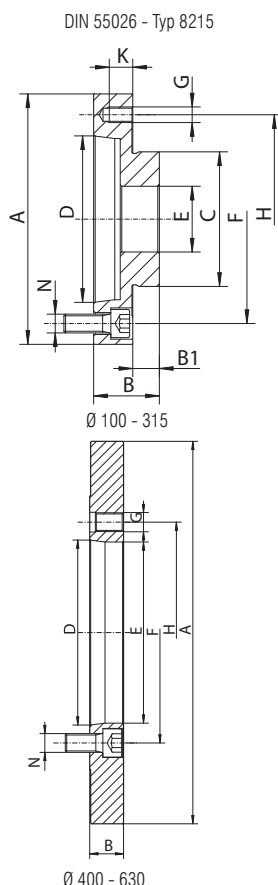
DIN 55029 - Typ 8245



TYP D											
Wielkość mm	A mm	Stożek 1:4	B	B1	C	D	E	F	G	H	Masa całkowita [kg]
Typ 8245 DIN 55029											
100	100	3	38	12	45	53,975	20	70,6	M8	83	1,5
	108	4	40	12	45	63,513	20	82,6	M8	83	1,8
125	125	3	40	14	55	53,975	35	70,6	M8	108	2,7
	125	4	39	14	55	63,513	35	82,6	M8	108	2,6
	135	5	44	14	55	82,563	35	104,8	M8	108	3,1
160	160	3	46	16	86	53,975	42	70,6	M10	140	4,9
		4	46	16	86	63,513	42	82,6	M10	140	4,5
		5	46	16	86	82,563	42	104,8	M10	140	4,5
	170	6	51	16	86	106,375	42	133,4	M10	140	5,9
200	200	3	33	17	110	53,975	51,4	70,6	M10	176	4,7
		4	33	17	110	63,513	55	82,6	M10	176	4,7
		5	47	17	110	82,563	55	104,8	M10	176	7,2
		6	51	17	110	106,375	55	133,4	M10	176	8,0
250	250	4	38	19	145	63,513	60,5	82,6	M12	224	8,6
		5	38	19	145	82,563	76	104,8	M12	224	8,0
		6	53	19	145	106,375	76	133,4	M12	224	12,9
		8	60	19	145	139,719	76	171,4	M12	224	14,7
315	315	6	38	19	180	106,375	103	133,4	M16	286	12,9
		8	57	19	180	139,719	103	171,4	M16	286	21,7
		11	64	19	180	196,869	103	235	M16	286	24,0
400	298,45	6	35	-	183	106,375	103	133,4	M16	171,4	11,7
		8	38	-	227	139,719	136,1	171,4	M16	171,4	11,9
		11	48	-	297	196,869	136	235	M16	171,4	17,5
500	407	8	36	-	407	139,719	136	171,4	M20	235	33,5
		11	36	-	407	196,869	192,8	235	M20	235	35,3
		15	52	-	407	285,775	190	330,2	M20	235	37,8
630	407	8	36	-	407	139,719	136	171,4	M20	330,2	33,5
		11	36	-	407	196,869	192,8	235	M20	330,2	35,3
		15	52	-	407	285,775	252	330,2	M20	330,2	32,8

Przykład zamówienia: 8245-160/3

1



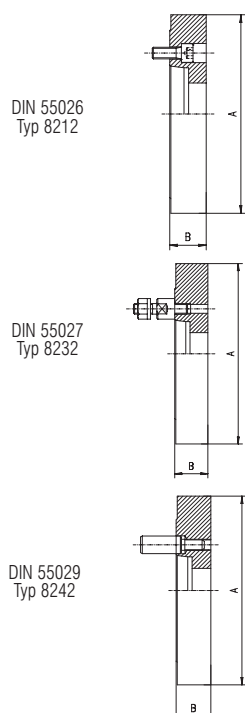
TYP A												
Wielkość mm	A mm	Wielkość 1:4	B	B1	C	D	E	F	G	H	K	Masa całkowita [kg]
Typ 8215 DIN 55026												
100	100 105	3	40	12	45	53,975	20	70,6	M8	83	14	1,6
		4	40	12	45	63,513	20	82,6	M8	83	14	1,5
125	125	4	36	14	55	63,513	35	82,6	M8	108	22	2,2
		5	36	14	55	82,563	35	104,8	M8	108	22	1,9
160	160	3	45	16	86	53,975	42	70,6	M10	140	20	4,4
		4	45	16	86	63,513	42	82,6	M10	140	29	4,4
		5	37	16	86	82,563	42	104,8	M10	140	21	3,1
		6	42	16	86	106,375	42	133,4	M10	140	26	3,3
200	200	4	33	17	110	63,513	55	82,6	M10	176	16	4,4
		5	33	17	110	82,563	55	104,8	M10	176	16	4,2
		6	45	17	110	106,375	55	133,4	M10	176	28	6,2
250	250	5	38	19	145	82,563	76	104,8	M12	224	19	7,8
		6	38	19	145	106,375	76	133,4	M12	224	19	7,9
		8	46	19	145	139,719	76	171,4	M12	224	26	9,2
315	315	6	38	19	180	106,375	103	133,4	M16	286	19	12,3
		8	46	19	180	139,719	103	171,4	M16	286	27	16,0
		11	55	19	180	196,869	103	235	M16	286	36	18,7
400	298,45	6	35	-	298,45	106,375	136	133,4	M16	171,4	35	14,3
		8	37	-	298,45	139,719	136	171,4	M16	171,4	29	12,8
		11	48	-	298,45	196,869	136	235	M16	171,4	27	16,2
500	407	8	36	-	407	139,719	136	171,4	M20	235	36	31,5
		11	36	-	407	196,869	192,8	235	M20	235	36	27,6
		15	52	-	407	285,775	190	330,2	M20	235	52	34,6
630	407	8	36	-	407	139,719	136	171,4	M20	330,2	36	31,5
		11	36	-	407	196,869	192,8	235	M20	330,2	36	27,6
		15	52	-	407	285,775	252	330,2	M20	330,2	52	29,6

Przykład zamówienia: 8215-250/6

TARCZE ZABIERAKOWE OBROBIONE WSTĘPNIE

- Tarcze zabierakowe żeliwne do uchwytów samocentryujących i z niezależnym nastawianiem szczęk, obrobione wstępnie od strony uchwytu. Montaż wg instrukcji obsługi uchwytu.

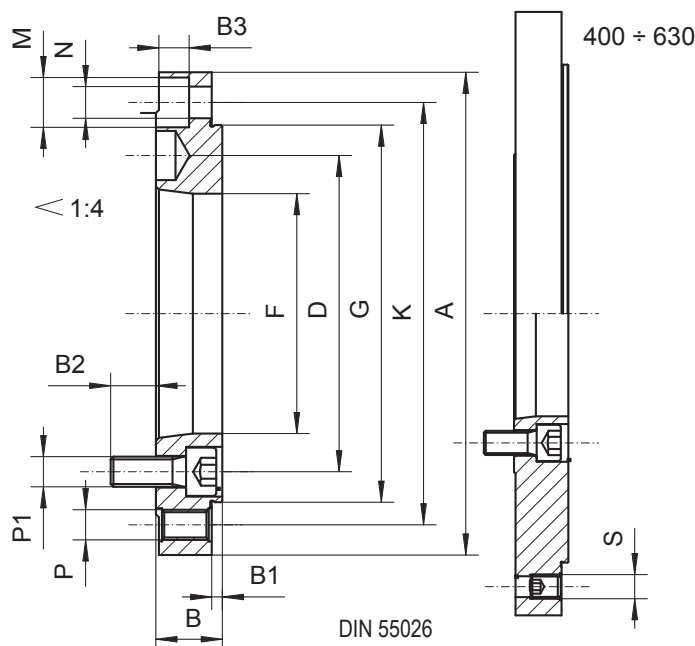
DIN 55026 i DIN 55027



Wielkość mm	Stożek 1:4	A mm	B mm			Masa całkowita [kg]
			Typ 8212	Typ 8232	Typ 8242	
100	3	102	18	18	28	1,8
125	3	127	19,5	19,5	50	2,4
125	4	127	19,5	19,5	30	2,4
160	3	162	-	-	50	4,2
160	4	162	24	24	55	4,2
160	5	162	24	24	35	4,2
200	4	203	-	-	44	12,0
200	5	203	38	38	50	12,0
200	6	203	33	33	35	12,0
250	5	253	33	33	49	16,0
250	6	253	50	50	49	16,0
250	8	253	46	46	49	16,0
315	6	318	33	33	70	22,0
315	8	318	55	55	55	22,0
315	11	318	55	47	55	22,0
400	8	405	43	43	70	42,0
400	11	405	75	47	50	42,0
500	8	505	45	45	46	72,0
500	11	505	45	45	72	72,0
630	11	635	45	45	72	105,0
630	15	635	56	56	60	105,0
800	11	385	45	45	50	130,0
800	15	408	45	45	55	130,0

Przykład zamówienia: 8212-250/6

Typ 8210-X



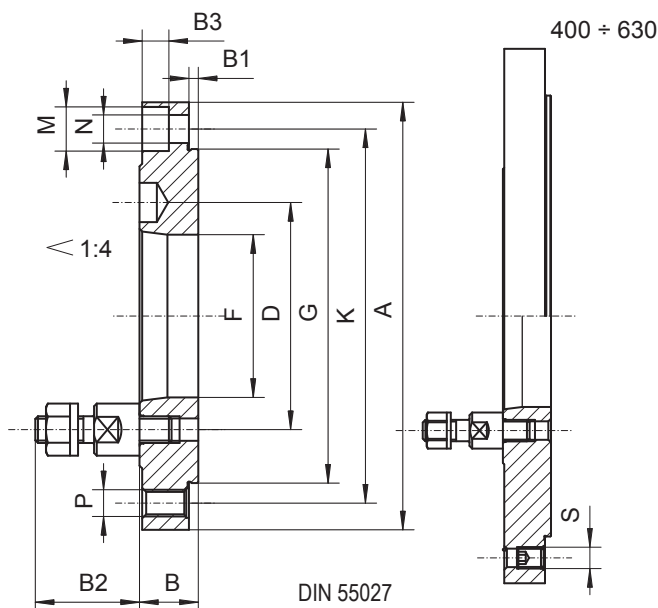
- Tarcze zabierakowe żeliwne do uchwytów samocentryujących wykonane na gotowo do bezpośredniego mocowania na końcówce wrzeciona typu A

TYP A																
Size	Stożek 1:4	A mm	B	B1	B2	B3	D	F	G(h4)	K	M	N	P	P1	S	Masa całkowita [kg]
Typ 8210-X																
100	3	100	22	2,5	14	-	70,6	51,4	70	83	-	-	3xM8	3xM10	-	0,766
125	3	125	22	3,5	14	10	70,6	51,4	95	108	3x13,5	3x8,4	3xM8	3xM10	-	1,362
	4				13	-	82,6	60,9			-	-				1,249
160	3	160	22	3,5	14	10	70,6	51,4	125	140	6x16,5	6x10,5	3xM10	3xM10	-	2,392
	4				82,6		60,9	6xM10						2,24		
	5				104,8		79,5	6xM10						1,94		
	6				19,5		-	133,4						103		-
180	3	180	22	3,5	12	10	70,6	51,4	145	160	3x16,5	3x10,5	3xM10	3xM10	-	3,235
	4				82,6		60,9	6xM10						3,09		
	5				104,8		79,5	6xM10						2,784		
	6		25		21		-	133,4						103		-
200	4	200	22	3,5	15	10	82,6	60,9	160	176	6x16,5	6x10,5	3xM10	6xM10	-	3,884
	5				104,8		79,5	6xM10						3,57		
	6				21		133,4	103						6xM12		3,09
230	3	230	28	4,5	13	12	70,6	51,4	191	208	3x19	3x13	3xM12	3xM10	-	7,092
	4				82,6		60,9	6xM10						6,904		
	5				104,8		79,5	6xM10						6,617		
	6				19		133,4	103						6xM12		5,94
250	5	250	28	4,5	12	12	104,8	79,5	200	224	6x19	6x13	3xM12	6xM10	-	7,724
	6				19		133,4	103						6xM12		7,07
	8				24		171,4	138,1						6xM16		5,93
270	5	270	28	4,5	17	12	104,8	79,5	228	246	3x19	3x13	3xM12	6xM10	-	9,597
	6				19		133,4	103						6xM12		8,92
	8				24		171,4	136,1						6xM16		7,784
315	6	315	33	4,5	19	16	133,4	103	260	286	6x25	6x17	3xM16	6xM12	-	14,637
	8		22		171,4		136,1	6xM16						13,19		
	11		38		32		-	235						192,8		6xM18
400	6	400	36	4,5	21	16	133,4	103	330	362	6x25	6x17	6xM16	6xM12	3xM16	27,665
	8				20		171,4	136,1						6xM16		26,03
	11				30		235	192,8						6xM18		22,33
450	8	450	40	4,5	20	17	171,4	136,1	386	415	6x25	6x17	3xM16	6xM16	3xM16	38,54
500	8	500	36	4,5	20	16	171,4	136,1	420	458	6x25	6x17	6xM16	6xM16	3xM16	43,38
	11				30		235	192,8						6xM18		39,66
	15				32		330,2	281,4						6xM22		31,65
	8				22		171,4	136,1						6xM16		83,978
630	11	630	42	6	24	19	235	192,8	545	586	6x25	6x17	6xM16	6xM18	3xM16	79,47
	15				36		330,2	281,4						6xM22		79,08

Przykład zamówienia: 8210-250/5-X

1

Typ 8230-X



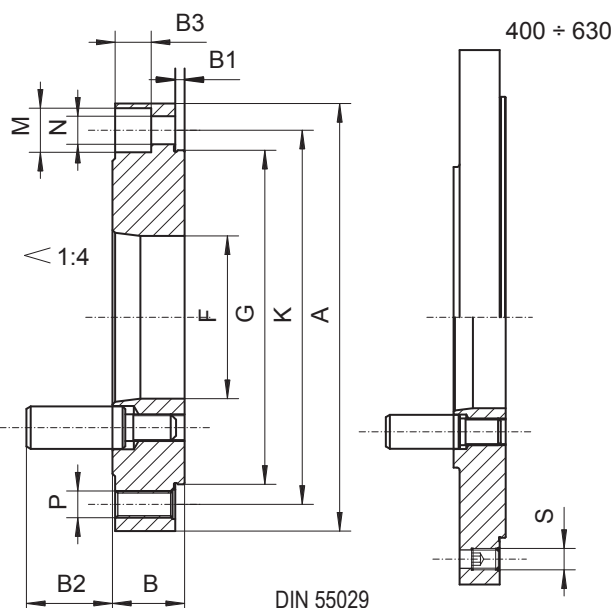
- Tarcze zabierakowe żeliwne do uchwytów samocentrujących wykonane na gotowo do bezpośredniego mocowania na końcówce wrzeciona typu bagnetowego

TYP C

Wielkość	Stożek 1:4	A mm	B	B1	B2	D	F	G(h4)	K	M	N	P	S	Masa całkowita [kg]
Typ 8230-X														
100	3	100	22	2,5	34	70,6	51,4	70	83	3x13,5	3x8,4	6xM8	-	0,91
125	3	125	22	3,5	34	70,6	51,4	95	108	3x13,5	3x8,4	6xM8	-	1,56
	4				39	82,6	60,9							1,424
160	3	160	22	3,5	34	70,6	51,4	125	140	6x16,5	6x10,5	6xM10	-	2,58
	4				39	82,6	60,9							2,464
	5				43	104,8	79,5							2,23
	6				50	133,4	103							1,88
180	3	180	22	3,5	34	70,6	51,4	154	160	3x16,5	3x10,5	6xM10	-	3,43
	4				39	82,6	60,9							3,304
	5				43	104,8	79,5							3,08
	6				50	133,4	103							2,74
200	3	200	22	3,5	34	70,6	51,4	160	176	6x16,5	6x10,5	6xM10	-	4,21
	4				39	82,6	60,9							4,094
	5				43	104,8	79,5							3,86
	6				50	133,4	103							3,55
230	4	230	28	4,5	39	82,6	60,9	191	208	3x19	3x13	6xM12	-	7,234
	5				43	104,8	79,5							6,92
	6				50	133,4	103							6,44
250	5	250	28	4,5	43	104,8	79,5	200	224	6x19	6x13	6xM12	-	8,05
	6				50	133,4	103							7,57
	8				60	171,4	136,1							6,71
270	5	270	28	4,5	43	104,8	79,5	228	246	3x19	3x13	6xM12	-	9,9
	6				50	133,4	103							8,62
	8				60	171,4	136,1							8,56
315	6	315	33	4,5	50	133,4	103	260	286	6x25	6x17	6xM16	-	15,13
	8				60	171,4	136,1							14,02
	11				75	235	192,8							12,18
400	6	400	36	4,5	50	133,4	103	330	362	6x25	6x17	6xM16	3xM16	28,163
	8				60	171,4	136,1							26,893
	11				75	235	192,8							24,703
450	8	450	40	4,5	60	171,4	136,1	386	415	6x25	6x17	6xM16	3xM16	39,373
	11				75	235	192,8							36,733
500	8	500	36	4,5	60	171,4	136,1	420	458	6x25	6x17	6xM16	3xM16	44,253
	11				75	235	192,8							42,063
	15				90	330,2	281,4							35,661
630	8	630	42	6	60	171,4	136,1	545	586	6x25	6x17	6xM16	3xM16	84,763
	11				75	235	192,8							81,893
	15				90	330,2	281,4							74,021

Przykład zamówienia: 8230-160/5-X

Typ 8240-X

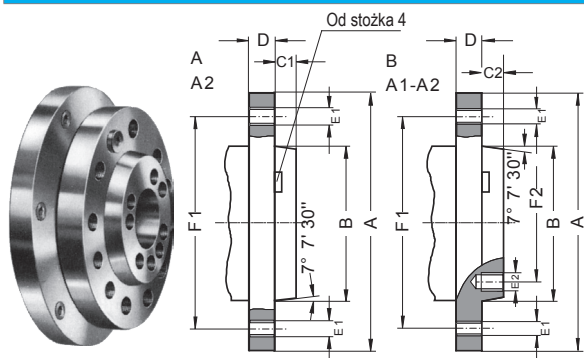


- Tarcze zabierakowe żeliwne do uchwytów samocentrujących wykonane na gotowo do bezpośredniego mocowania na końcówce wrzeciona typu CAMLOCK

CAMLOCK													
Wielkość	Stożek 1:4	A mm	B	B1	B2	F	G(h4)	K	M	N	P	S	Masa całkowita [kg]
Typ 8240-X													
125	4	125	26	3,5	32,2	60	95	108	3x13,5	3x8,4	6xM8	-	1,56
160	3	160	27	3,5	30,8	51,4	125	140	6x16,5	6x10,5	6xM10	-	3,07
	4		30		32,2	60							2,911
	5		30		38,2	79,5							2,962
180	5	180	30	3,5	38,2	79,5	145	160	3x16,5	3x10,5	6xM10	-	4,159
200	3	200	27	3,5	30,8	51,4	160	176	6x16,5	6x10,5	6xM10	-	5,077
	4		30		32,8	60							4,944
	5		30		38,2	79,5							4,745
	6		36,5		44,2	103							5,94
230	5	230	30	4,5	38,2	79,5	191	208	3x19	3x13	6xM12	-	6,876
	6		36,5		44,2	103							7,502
250	5	250	30	4,5	38,2	79,5	200	224	6x19	6x13	6xM12	-	8,605
	6		36,5		44,2	103							8,724
	8		39		50,7	136,1							9,393
270	6	270	36,5	4,5	44,2	103	228	246	3x19	3x13	6xM12	-	10,436
	8		39		50,7	136,1							10,528
315	6	315	39	4,5	44,2	103	260	286	6x25	6x17	6xM16	-	17,376
	8		47		50,7	136,1							15,936
	11		47		60,6	192,8							16,304
400	8	400	39	4,5	50,7	136,1	330	362	6x25	6x17	6xM16	3xM16	27,353
	11		47		60,6	192,8							27,431
450	8	450	40	4,5	50,7	136,1	386	415	6x25	6x17	6xM16	3xM16	39,627
	11		47		60,6	192,8							42,84
500	8	500	39	4,5	50,7	136,1	420	458	6x25	6x17	6xM16	3xM16	45,405
	11		47		60,6	192,8							44,531
630	11	630	47	6	60,6	192,8	545	586	6x25	6x17	6xM16	3xM16	74,48
	15		50		69,6	281,4							70,339

Przykład zamówienia: 8240-160/4-X

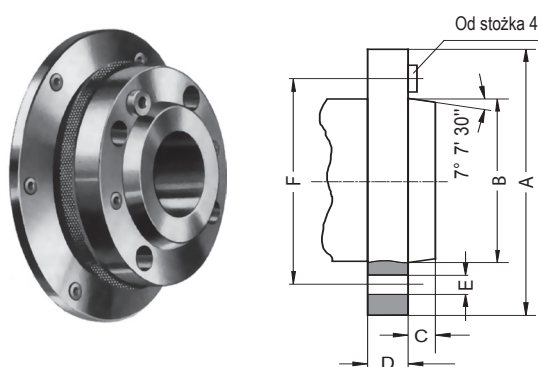
DIN 55026 Typ A, Typ B - ISO 702/I Typ A2, Typ A1-A2



Wielkość końcówki	A	B max.	C1	C2	D	E1	F1	E2	F2
3	92	53,983	11	-	16	3xM10	70,6	-	-
4	108	63,521	11	-	20	11xM10	82,6	-	-
5	133	82,573	13	14,288	22	11xM10	104,8	8xM10	61,9
6	165	106,385	14	15,875	25	11xM12	133,4	8xM12	82,6
8	210	139,731	16	17,462	28	11xM16	171,4	8xM16	111,1
11	280	196,883	18	19,05	35	11xM20 (11xM18)	235	8xM20 (8xM18)	165,1
15	380	285,791	19	20,638	42	12xM24 (12xM22)	330,2	11xM24 (11xM22)	247,6
20	520	412,795	21	22,225	48	12xM24	463,6	11xM24	368,3
28	725	584,248	24	25,400	56	12xM30	647,6	11xM30	530,2

Typ A: Otwory gwintowane w koł nie rzu (tylko na większej średnicy)
Typ B: Otwory gwintowane na dwóch średnicach w kołnierzu i na powierzchni czołowej stożka
Wymiary w nawiasach wg ISO 702/I

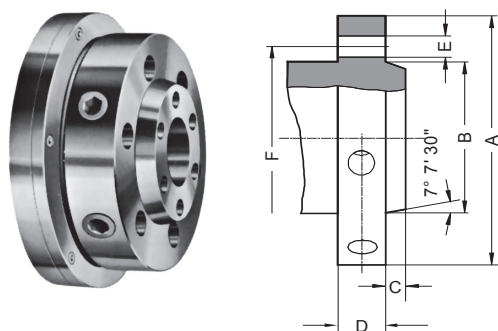
DIN 55027 & ISO 702/III



Typ C - Bagietkowy

Wielkość końcówki	A	B max.	C	D	E	F
3	102	53,983	11	16	3x21	75
4	112	63,521	11	20	3x21	85
5	135	82,573	13	22	4x21	104,8
6	170	106,385	14	25	4x23	133,4
8	220	139,731	16	28	4x29	171,4
11	290	196,883	18	35	6x36	235
15	400	285,791	19	42	6x43	330,2
20	540	412,795	21	48	6x43	463,6

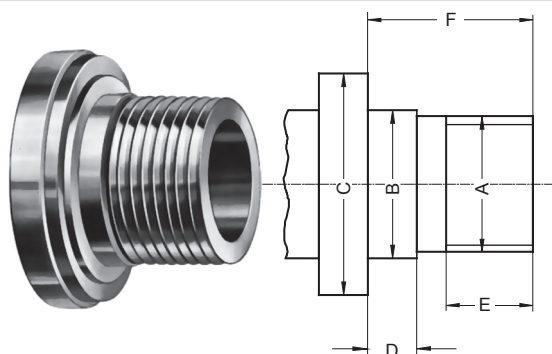
DIN 55029, ANSI B 5,9 & ISO 702/II



Typ D - CAMLOCK

Wielkość końcówki	A	B max.	C	D	E	F
3	92	53,983	11	32	3x15,1	70,6
4	117	63,521	11	34	3x16,7	82,6
5	146	82,573	13	38	6x19,8	104,8
6	181	106,385	14	45	6x23	133,4
8	225	139,731	16	50	6x26,2	171,4
11	298	196,883	18	60	6x31	235
15	403	285,791	19	70	6x35,7	330,2
20	546	412,795	21	82	6x42,1	463,6

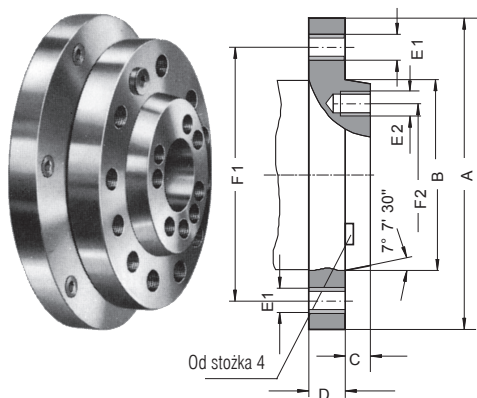
DIN 800



ODMIANA Z GWINTEM

A	Bg5	C min.	D	E	F
M 20	21	30	6,3	10	20
M 24	25	36	8	12	24
M 33	34	50	9	14	30
M 39	40	56	10	16	35
M 45	46	67	11	18	40
M 52	55	80	12	20	45
M 60	62	90	14	22	50
M 76x6	78	112	16	30	63
M 105x6	106	150	20	40	80

TYP A1 - A2

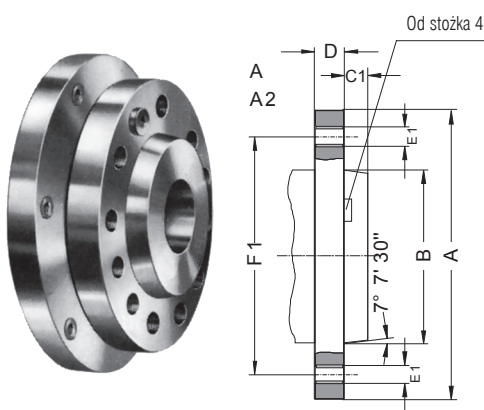


Wielkość końcówki	A	B max.	C -0,025	D	E1	F1	E2	F2
5	133.4	82.575	14.288	22.2	11x7/16-14 UNC	104.8	8x7/16-14 UNC	61.9
6	165.1	106.390	15.875	25.4	11x1/2-13 UNC	133.4	8x1/2-13 UNC	82.6
8	209.5	139.735	17.462	28.6	11x5/8-11 UNC	171.4	8x5/8-11 UNC	111.1
11	279.4	196.885	19.05	34.9	11x3/4-10 UNC	235	8x3/4-10 UNC	165.1
15	381	285.8	20.638	41.3	12x7/8-9 UNC	330.2	11x7/8-9 UNC	247.6
20	520	412.8	22.225	47.6	12x1-8 UNC	463.6	11x1-8 UNC	368.3

Typ A1-A2 odpowiada ISO 702/1

Otwory gwintowane na dwóch średnicach w kołnierzu i na powierzchni czołowej stożka

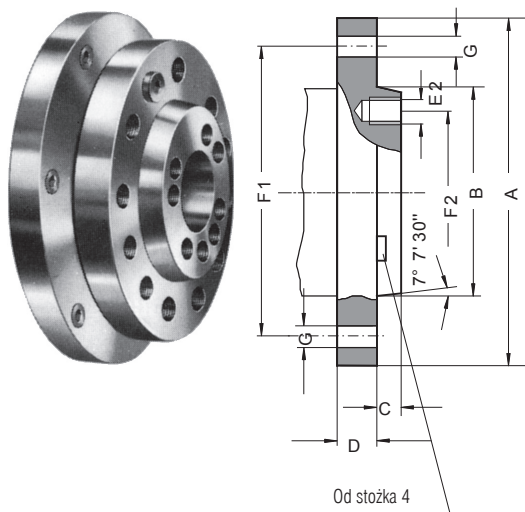
TYP A2



Wielkość końcówki	A	B max.	C	D	E1	F1
3	92.1	53.0642 985	11.1	15.9	3x7/16-14 UNC	70.66
4	108	63.525	11.1	19	11x7/16-14 UNC	82.55
5	133.4	82.575	12.7	22.2	11x7/16-14 UNC	104.8
6	165.1	106.390	14.3	25.4	11x1/2-13 UNC	133.4
8	209.5	139.735	15.9	28.6	11x5/8-11 UNC	171.4
11	279.4	196.885	17.5	34.9	11x3/4-10 UNC	235
15	381	285.8	19	41.3	12x7/8-9 UNC	330.2
20	520	412.8	20.6	47.6	12x1-8 UNC	463.6

Otwory gwintowane w kołnierzu (na większej średnicy)

TYP B1 - B2



Wielkość końcówki	A	B max.	C -0,025	D	G	F1	E2	F2
5	133.4	82.575	14.288	22.2	11x11.9	104.8	8x7/16-14 UNC	61.9
6	165.1	106.390	15.875	25.4	11x13.5	133.4	8x1/2-13 UNC	82.6
8	209.5	139.735	17.462	28.6	11x16.7	171.4	8x5/8-11 UNC	111.1
11	279.4	196.885	19.05	34.9	11x20.2	235	8x3/4-10 UNC	165.1
15	381	285.8	20.638	41.3	12x23.4	330.2	11x7/8-9 UNC	247.6
20	520	412.8	22.225	47.6	12x26.6	463.6	11x1-8 UNC	368.3

Otwory w kołnierzu (na większej średnicy) otwory gwintowane na powierzchni czołowej stożka

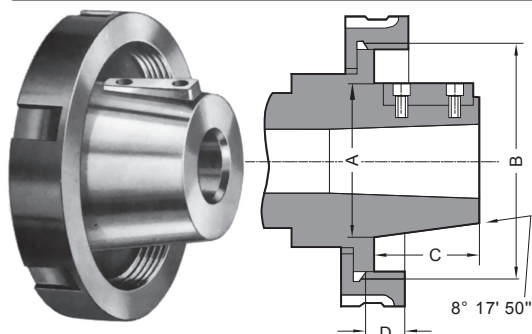
B2

Wielkość końcówki	A	B max.	C	D	G	F1
3	92.1	53.0642 985	11.1	15.9	3x11.9	70.66
4	108	63.525	11.1	19	11x11.9	82.55
5	133.4	82.575	12.7	22.2	11x11.9	104.8
6	165.1	106.390	14.3	25.4	11x13.5	133.4
8	209.5	139.735	15.9	28.6	11x16.7	171.4
11	279.4	196.885	17.5	34.9	11x20.2	235
15	381	285.8	19	41.3	12x23.2	330.2
20	520	412.8	20.6	47.6	12x26.6	463.6

Otwory w kołnierzu (na większej średnicy)

TYP L

STOŻEK 7:24



Wielkość końcówki	A+0.051	B	C	D	Wpust zabierakowy
L00	69.850	3 3/4-6 UNS	50.800	14.288	∅ 9.525x38.1
L0	82.550	4 1/2-6 UNS	60.325	15.875	∅ 9.525x44.45
L1	104.775	6-6 UNS	73.025	19.050	∅ 15.875x60.32
L2	133.350	7 3/4-5 UNS	85.725	25.400	∅ 19.05x73.02
L3	165.100	10 3/8-4 UNS	94.425	28.575	∅ 25.4x82.55

